

## 1. 仕様 (MILLAC-415V)

## 1-1. 機械仕様 (FANUC 21i-M)

|                  |        |   |
|------------------|--------|---|
| X軸方向(左右)移動量      | mm     | 560                                       |
| Y軸方向(前後)移動量      | mm     | 410                                       |
| Z軸方向(上下)移動量      | mm     | 410                                       |
| パレット上面～主軸端面      | mm     | 200～610                                   |
| コラム前面～主軸中心       | mm     | 450                                       |
| テーブル寸法           | mm     | 700×400                                   |
| 工作物許容質量          | kg     | 350                                       |
| 床面～テーブル作業面       | mm     | 850                                       |
| 早送り速度            | mm/min | 30,000 (X,Y)<br>18,000 (Z)                |
| 切削送り速度           | mm/min | 1～5,000                                   |
| 手動送り速度           | mm/min | 0～5,000                                   |
| 送り軸用             | kW     | X,Y軸 AC2.0 Z軸 3.0                         |
| 摺動面潤滑油ポンプ用       | W      | 17  |
| 切削油剤ポンプ用         | W      | 180                                       |
| 摺動面潤滑油用          | L      | 6   |
| 切削油タンク           | L      | 100 (150:OP)                              |
| 機械の高さ            | mm     | 2,410                                     |
| 所要床面の大きさ (左右×前後) | mm     | 1,870×2,225                               |
| 機械質量             | kg     | 3,500                                     |
| 電源電力             | kVA    | 17  |
| 電源電圧             | V      | AC200/220 <sup>+10</sup> <sub>-15</sub> % |
| 電源周波数            | Hz     | 50 / 60                                   |

注) 本機迄の1次側入力線の太さは22sq以上を使用して下さい。

漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間 0.1 秒

接地工事 第3種接地 (100Ω以下)

## 1-2. 主軸仕様

|             |                   |            |
|-------------|-------------------|------------|
| 回転速度        | min <sup>-1</sup> | 120~8,000  |
| 回転速度域変換数    | mm                | 無段         |
| 主軸端(呼び番号)   |                   | No.40      |
| 軸受内径        | mm                | φ60        |
| 主軸用(連続/30分) | kW                | AC 5.5/7.5 |

## 1-3. ATC仕様

|              |                   |               |           |
|--------------|-------------------|---------------|-----------|
| 工具シャンク       |                   | MAS403-BT40   |           |
| 工具プルスタッド     |                   | MAS407-P40T-I |           |
| 工具選択方式       |                   | メモリアンダム       |           |
| 工具収納本数       | 本                 | 16            |           |
| 工具最大径(隣接工具有) | mm                | φ90           |           |
| 工具最大径(隣接工具無) | mm                | φ115          |           |
| 工具最大長さ       | mm                | 250           |           |
| 工具最大質量       | kg                | 5             |           |
| 工具交換時間       | sec<br>(50/60 Hz) | TOOL to TOOL  | 1.8 / 1.5 |
|              |                   | CHIP to CHIP  | 5         |
| マガジン旋回駆動用    | W                 | 400           |           |
| ATC アーム旋回駆動用 | W                 | 400           |           |

## 1-4. 使用空気圧

|        |       |          |
|--------|-------|----------|
| 空気圧源圧力 | MPa   | 0.5~0.7  |
| 空気圧源流量 | L/min | ※注1) 250 |

※ 注1) 本機のエア取入口は、Rc 1/2 のメス型です。

最大エア消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合 …… 2次圧 0.5MPa (5kg/cm<sup>2</sup>) に対して約 250L/min です。

[2.2 kW (3馬力)以上のコンプレッサが必要]

特殊仕様の場合 …… 2次圧 0.5MPa (5kg/cm<sup>2</sup>) に対して約 450L/min です。

[3.7 kW (5馬力)以上のコンプレッサが必要]

ATC を頻繁にしたり、エアブローを多用する場合は、補助エアタンクを設置して下さい。



23 MILLAC-415V M/No. 4614 11月 組立 係

受注通知書

|                                |                           |                  |                    |                                    |                                   |
|--------------------------------|---------------------------|------------------|--------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| 伝票区分<br>①: 5 6 7 8 9<br>売上先コード | 販売区分<br>①: 2<br>売上先名      | 発行年月日<br>H18.5.8 | 販売品名               | 品名(輸出の形)                           | 担当名<br>上原係長 殿<br>TEL 029-241-0621 |
| 機台塗色<br>大隈豊和標準色 (緑色)           | 納入年月日<br>H18年12月中旬 (12/M) | 納品日<br>12/M      | 納入先住所<br>〒310-0851 | 納入先名                               | 担当名                               |
| 色見本<br>無し                      | 客先御担当<br>上原係長 殿           | 支店<br>本社工場       | 支給品<br>ワーク         | 支給品の有無<br>ワーク 無<br>工具 無<br>プログラム 無 | 支給日 (その他)                         |
| 指定色通知<br>(指定色特記事項)             | 立合<br>一次<br>二次<br>三次      | 月 日 予定           | 月 日 予定             | 月 日 予定                             | 支給日 (その他)                         |

|                             |             |   |    |      |  |   |  |                                  |
|-----------------------------|-------------|---|----|------|--|---|--|----------------------------------|
| 機種選定仕様                      | NC装置        | FANUC-211MB                                   | 原価 | 受注価格 | 納入条件   | 工場渡し (客先指定時) その他                              | 検査条件等  | (納入条件) 無                         |
|                             | 仕様          | #40   |    |      | 荷おろし設備   | 横引き距離 m<br>クレーン ton<br>門前道路 高さ m × 幅 m<br>その他 | (検査条件)   | (機種) 半導体                         |
| 本機                          | 主軸          | 回転数 8,000 mm-1<br>出力 5.5/7.5KW<br>ヘッド仕様 ビルトイン |    |      | NC装置選定オプション  |   | 補助チェック項目   | 1) 見積仕様書 [ 無 ]<br>有時: 見積 No.     |
|                             | 工具          | 工具本数 18本<br>特殊                                |    |      | 工具寿命管理<br>リジットタップ<br>ヘリカル插削<br>テープ記憶容量 1280m<br>日本語表示<br>カスタムマクロB<br>バックグラウンド編集<br>工具長測定<br>稼働時間・部品数表示<br>プログラムブルデータ入力G10<br>ソフトキック(Soft-K) (*印付き97のソフト) | 2) 加工物の主な材質<br>材質: その他<br>その他: 石英ガラス          | 3) 加工物の形状<br>形状: 素材形状<br>その他:  |                                  |
| カバー関係                       | 全閉カバー<br>標準 |   |    |      |  |   | 4) 加工内容<br>・精度 (注意内容を記入)<br>円弧切削象現切換にてスジ無き事<br>真円度0.003以内<br>・加工方法 (注意内容を記入) | 5) 切削油<br>切削油の使用 有<br>切削液の種類 水溶性 |
| 電源                          | 50Hz 200V   |   |    |      |  |   | 6) 電気・エア・油類客先準備状況<br>電源: 納入日までに済み<br>その他:                                    | 7) エア<br>エア: 納入日までに済み<br>その他:    |
| サインプレート                     | 和文          |   |    |      |  |   | 8) 油類<br>油類: 納入日までに済み<br>その他:  | 9) 既納機<br>(既納機種) 無 (機種)          |
| ① 本機合計                      |             |   |    |      | ③ B 製番合計   |   |  |                                  |
| 特別付属品名                      |             | 個数  | 原価 | 受注価格 | その他の客先指定特殊仕様   |   |  |                                  |
| 加工完了ランプ                     |             | 1   |    |      | 否先設備仕様   |   |  |                                  |
| オイルホールドリル用切削油装置(ワイドホスポンク使用) |             | 1   |    |      |  |   |  |                                  |
| 自動電源遮断装置                    |             | 1   |    |      |  |   |  |                                  |
| 天井カバー                       |             | 1   |    |      |  |   |  |                                  |
| 摺動面2重ワイパー取付(X, Y, Z)        |             | 1   |    |      |  |   |  |                                  |
| 切削油タンク容量UP 200L             |             | 1   |    |      |  |   |  |                                  |
| 主軸端に切削油混入防止キャップ取付           |             | 1   |    |      |  |   |  |                                  |
| ② A 製番合計                    |             |   |    |      |  |   |  |                                  |

|         |         |
|---------|---------|
| 【連絡事項1】 | 【連絡事項2】 |
|         |         |

名古屋 東京 大阪 海外 (埼玉 滋賀) 本社営業部 担当

〒 リーダ