

1. 仕様 (DLG-SHB63型)

1-1 主要寸法

A. 一般仕様

(単位: mm)

1) センタの高さ	315
2) ベッド上の振り	630
3) 往復台上の振り	400
4) 主軸中心から刃物台内側までの最大距離	270
5) ベッド幅	425
6) 主軸端の形式	JIS A1-11
7) 主軸前軸受の直径	140
8) 主軸中軸受の直径	110
9) 主軸後軸受の直径	105
10) 主軸貫通穴の直径	84
11) 主軸テーパ穴の大きさ	メートルテーパ No.100
12) 心押軸の直径	80
13) 横送り台の幅	240
14) センタの大きさ	モールステーパ No. 5
15) バイトの大きさ	25 × 25

B. 選択仕様

1) センタ間の最大距離	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000
2) ベッドの長さ	2410	2910	3410	3910	4410	4910	5410	6410
3) 所要床面積	2750	3250	3750	4250	4750	5250	5750	6750
	x1050	x1050	x1050	x1050	x1050	x1050	x1050	x1050
4) 機械総重量 (kg)	2600	2800	3000	3200	3400	3700	3900	4300
5) 親ネジの直径とピッチ (メートル式)								φ45 × 6
								(インチ式) φ45 × 6.35

C. 特別仕様

1) 切落し上の振り	900
2) 面板から切落し端面までの距離	300
3) チャック取付面から切落し端面までの距離	370

1-2 主要機能

A. 一般仕様

1) 縦送りの段数と範囲	56段	0.062~7 mm
2) 横送りの段数と範囲	56段	0.031~3.5mm
3) メートルねじ	31段	0.5~28 mm
4) インチねじ	38段	56~1 山/吋
5) モジュールねじ	21段	0.25~7π mm
6) D・Pねじ	27段	56~4 山/吋π
7) 横送り台の最大移動量		380mm
8) 上部送り台の最大移動量		200mm
9) 心押軸の最大移動量		200mm

B. 選択仕様

1) 主軸速度の段数と範囲

7.5Kw または 11 Kw (特別仕様)	14段	18 ~1600rpm
7.5Kw	14段	12.5~1120rpm
5.5Kw	14段	9 ~ 800rpm

C. 特別仕様 (荒ねじ切り)

1) 親ネジの直径とピッチ (メートル式)		φ45×6 ×2口
(インチ式)		φ45×6.35×2口
2) メートルねじ	36段	1~56 mm
3) インチねじ	31段	28~½山/吋
4) モジュールねじ	28段	0.25~14π mm
5) D・Pねじ	31段	56~2 山/吋π

1-3 主要性能

A. 一般仕様

1) センタ間の支持重量	100rpm以下	1250kg
2) 片持ち支持重量	36rpm以下	400kg
3) チャックおよび面板の制限速度	四爪チャック $\phi 400$	800rpm以下
	面 板 $\phi 630$	315rpm以下

注(1): 上記 1,2の支持重量は、チャックの重量も含まれます。

注(2): 上記 1,2,3は、工作物の形状、振れなどにより増減します。

また、電動機の起動・停止の頻度、機械の寿命、工作物の精度にも影響し、
作業者の安全のためにも充分ご注意ください。

4) 往復台最大切削力	630kg
5) ねじ切り最大切削力	400kg
6) 心押軸最大推力	1000kg

B. 選択仕様

1) 主軸の最大回転力と一定回転力の範囲

(特別仕様) 11 Kw	11200kg-cm	70rpm以下
7.5Kw	11200kg-cm	50rpm以下
5.5Kw	11200kg-cm	36rpm以下

2) 主軸駆動用電動機の出力和一定出力の範囲

(特別仕様) 11 Kw	70rpm以上
7.5Kw	50rpm以上
5.5Kw	36rpm以上

1-4 主要動力

A. 一般仕様

1) 潤滑油ポンプ電動機 全閉外扇 4P 0.2KW 1台

B. 選択仕様

1) 主電動機

防滴 4P	11 Kw (特別仕様)	人△起動
防滴 4P	7.5Kw	直入起動
防滴 6P	5.5Kw	直入起動

以上いずれか1台

C. 特別仕様

1) 切削油ポンプ用電動機 全閉外扇 2P 0.18KW 1台

2) 早送り用電動機 全閉外扇 4P 0.4 KW 1台

1-5 入力電源

1) 入力電源容量

AC 3相	11 Kw (特別仕様)	12 KVA
AC 3相	7.5Kw	8 KVA
AC 3相	5.5Kw	6 KVA

11.4 400