

1. 機械の仕様

センタ間最大距離	3500 mm (特殊ケレ使用のため … 3480 mm)
ベッド上の振り 最大	φ 670 mm (テーブルとのスキマ 5 mm)
ワーク中心と砥石軸との心間距離 最大	770 mm
ワーク中心と砥石軸との心間距離 最小	370 mm
使用し得る砥石車の径 最大	φ 915 mm
φ 915 mm の砥石車で研削し得るワーク径 最大	φ 610 mm
φ 760 mm の砥石車で研削し得るワーク径 最大	φ 670 mm
φ 450 mm の砥石車で研削し得るワーク径 最小	φ 290 mm
φ 720 mm 以上の砥石車で研削し得るワーク径 最小	φ 20 mm
砥石車の回転数 無段変速	400 ~ 900 min ⁻¹
砥石車の大きさ	φ 915 ~ φ 760 mm × 75 mm × 304.8 mm 穴
加工品回転数 無段変速	8 ~ 80 min ⁻¹
主軸台駆動能力	1000 N·m [100 Kg·m (3000 Kg × φ 200 mm)]
センタにて支え得るワーク最大重量	3000 Kg
移動距離	
砥石台 (X軸)	400 mm
往復台 (Z軸)	3750 mm
送り速度	
砥石台 (X軸)	0.01 ~ 1000 mm/min.
往復台 (Z軸)	1 ~ 5000 mm/min.
所要床面積	約 3000 mm × 11300 mm
正味重量	約 24000 Kg