



特殊ウォーム切削状態

本機は左図の様にホブアタッチメントの角度変換に依り、高精度な一条（1口山）及び二条（2口山）ウォームも極めて簡単に且つ能率的に切削出来る。

Cutting special worms

By changing the angle of the hob attachment, as illustrated at left, can cut high-precision single and double threads worms with ease and efficiency

Worm cutting

仕様 :

切削し得る直径	3~160 ^{mm}
" ピッチ	0.2~2.0MP(120~12DP)
" 歯数	3~480NT
最大ホブ移動巾	160 ^{mm}
使用ホブの最大径	52 ^φ
(ウォームカッターを使用の場合)	72 ^φ
" 最大長	50 ^{mm}
ホブ軸の回転数	無段 { 50~ 220~1,500 60~ 260~1,800 (コップ)
テーブル1回転に要する送り範囲	0.02~3.0 ^{mm}
主電動機	1.5KW (4P)
早戻しモーター	0.4KW (4P)
オイルポンプ	0.05KW (4P)
機械の全高	1,700 ^{mm}
機械の床面積	590 ^{mm} ×830 ^{mm}
正味重量	800kg
切削し得るギヤの種類	スパア・ヘリカル・スパイラル ウォーム・ウォームホイール ラチェットギヤ・フェースギヤ・スプライン
標準付属品	ホブアーバー直径 10 ^φ (標準ホブ JIS規格 外径32 ^φ ×孔径10 ^φ) ワークアーバー直径 10 ^φ 交換歯車 146枚 付属工具 1式 附属部品格納箱 1ヶ
特別付属品	縦ネジ4口山交換装置一式 (但し MP 1.0以上の1口及び2口ウォーム 切削の場合) 押コップ スプリング式 ローリング センター コレットチャック各種、ホブアーバー各種

SPECIFICATIONS :

CUTTING DIA.	3~160 ^{mm} 0.118"~6.299"
CUTTING PITCH	0.2~2.0MP(120~12DP)
CUTTING NUMBER OF TEETH	3~480NT
MAX. WIDTH OF HOB	160 ^{mm} 6.299"
MAX. DIA. OF HOB	52 ^{mm} 2"
(USING OF WORM CUTTER)	72 ^{mm} 2.835"
MAXIMUM HOB LENGTH	50 ^{mm} 2"
REVOLUTIONS OF HOB AXLE	STEPLESS { 50~ 220~1,500 60~ 260~1,800
FEED OF RANGE PER REVOLUTION OF TABLE	0.02~3.0 ^{mm} 0.00078"~0.118"
MAIN MOTOR	1.5KW (4P)
QUICK FEED MOTOR	0.4KW (4P)
MOTOR FOR OIL PUMP	0.05KW (4P)
OVERALL HEIGHT	1,700 ^{mm} 66.92"
FLOOR SPACE	590 ^{mm} ×830 ^{mm} 23.22"×32.67"
NET WEIGHT	800kg 1,760 lb
KINDS OF GEARS TO BE CUT	SPUR, HELICAL, SPIRAL, WORM, WORM WHEEL, RATCHET, FACE GEAR, SPLINE
STANDARD EQUIPMENT	DIA. OF HOB ARBOR 10 ^{mm} DIA. OF WORK ARBOR 10 ^{mm} CHANGE GEARS 146 P.C.S. TOOL 1 SET CABINET FOR ABOVE 1 SET
EXTRA EQUIPMENT (IF DESIRED)	SET OF CHANGING EQUIPMENT FOR VERTICAL SCREW 4 THREADS (FOR CUTTING WORMS MP 1.0 AND UP WITH 1 OR 2 THREADS WORMS) ROLLING CENTER 1 SET, KINDS OF COLLET CHUCKS KINDS OF HOB ARBORS