

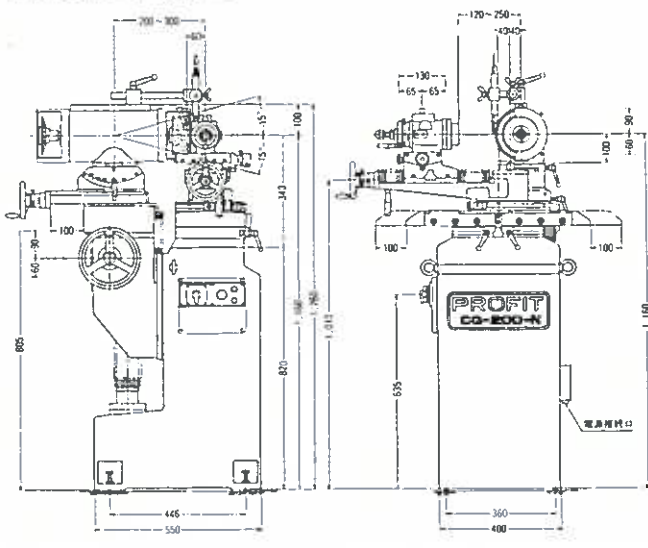


CG-204

### (特長)

- アタッチメントを使わず、簡単にR・角度の設定
- コンパクトな設計で、スペースは最少限
- 振動を伝えない、しっかりした本体
- 9カ所の動きを生かして、広範囲な研削
- 振動のない高精度な特殊モーター使用
- 軽快な操作性
- NC-MC用ドリルに最適な研削
- ボラゾンホイールが標準付属され、高精度な研削

■CG-204 寸法図



CG-204  
CG-205-S

主軸にスプリングコレットを装着、  
長軸刃物を貫通して廻める

主軸テーパ-4はNT#40  
主軸テーパ-5はNT#50

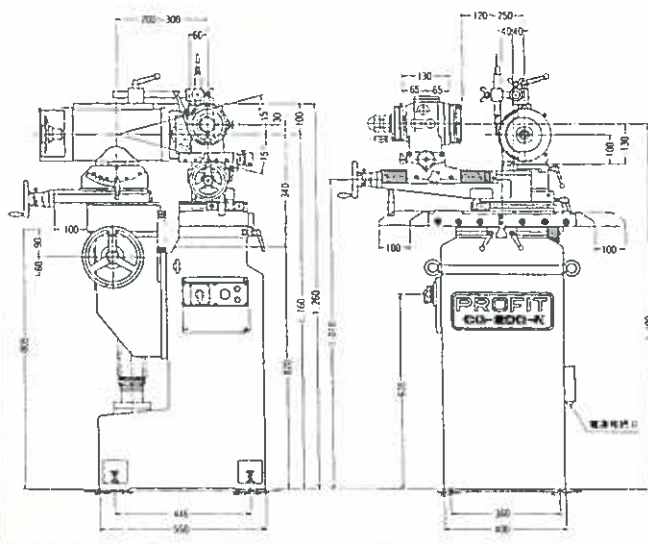
テーブルストローク200mm

プロヒットの総称

### 特別仕様

CG-204-T	NT#40	主軸ヘッドの可傾式、底刃のスクイ角を容易に研削できる。
CG-205-T	NT#50	

■CG-205-S 寸法図



### CG-200-Nシリーズ 共通仕様

テーブル左右移動量	200mm
砥石ヘッド上下移動量	150mm
砥石ヘッド前後移動量	100mm
砥石ヘッド水平旋回角度	330°
砥石ヘッド傾斜角度	30°(±15°)
旋回アームの旋回可能角度	-30°~+180°
主軸ヘッドの端面より 旋回軸までの移動量	130mm
主軸ヘッド左右移動量	60mm(-20~+40)
主軸テーパ孔	NT#40
砥石回転数 50~/60~	2810r.p.m / 3400r.p.m
砥石軸モーター	200V, 0.4kW, 2P
所要床面積	550×400mm
重量	380kg

# CG-200-Nシリーズ

9カ所の動きを生かして、  
広範囲な研削。

■主軸ヘッド……………アンギュラコンタクトヘアリング精密級を採用

- ①スピンドルの軽快な回転による高精度な研削
- ②前後移動(130mm)により凸R・凹Rの加工が容易
- ③左右移動(-20mm~+40mm)によりコーナーRの研削が容易



■砥石ヘッド……………特殊無振動・両頭モーターを使用し砥石の交換が、スムーズにできる

- ④330度の旋回
  - ⑤傾斜角が±15°出来る
  - ⑥上下移動量150mm
  - ⑦前後移動量は100mmで最大50Rまで可能
- } 刃部の逃げ角度が容易に設定

■旋回アーム……………テーパローラベアリングを使用しており、高精度で円滑に自由に旋回

- ⑧-30°~+180°まで旋回でき高精度のR研削が容易

■テーブル……………V形スライドウェイにスチールホールで摺動させるためテーブル送りは極めて軽く高精度な研削が容易

- ⑨移動量200mm



## CG-200-Nシリーズ 研削可能工具範囲

〈研削可能工具〉 ● 最大径 ……………	170mm
● 刃長 ……………	200mm
(ラフィング加工 ……………)	140mm
● R ……………	R50
● ストレート ……………	6・8・10・12・16・20・25・32・42mm
● テーパー ……………	BS # 5・7・9・11
	MT # 1・2・3・4
● ドリル ……………	φ4~φ31