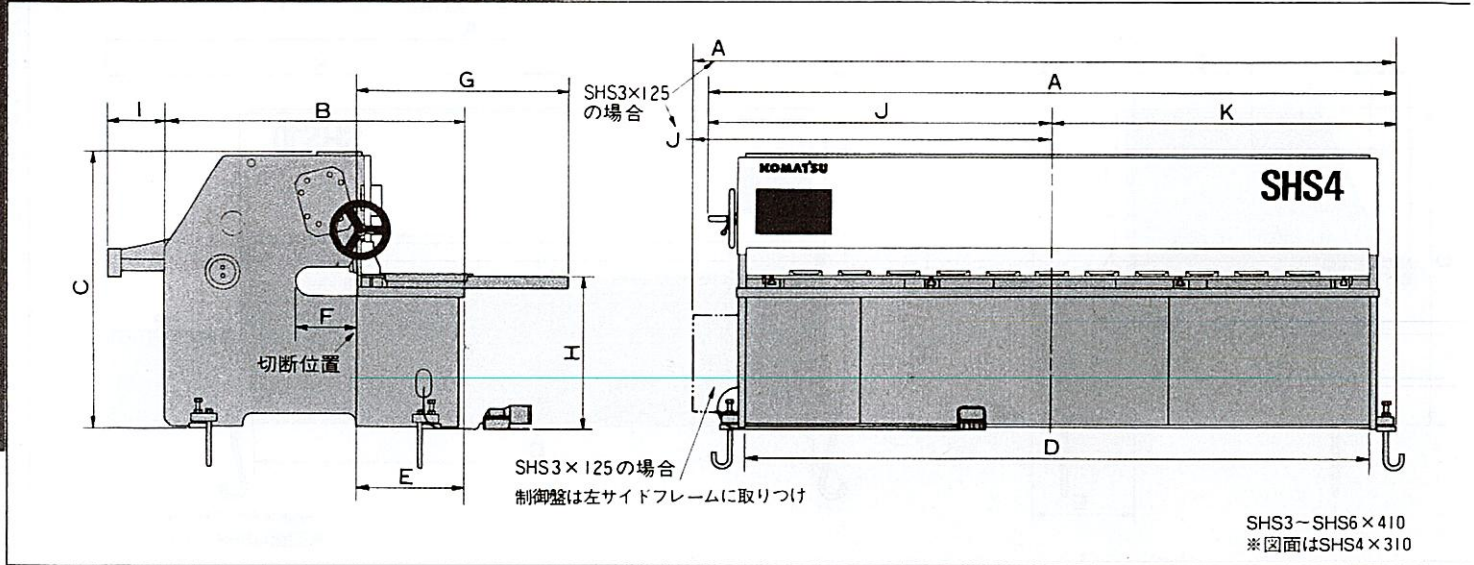


■外形図



■主要仕様

項目	機種	SHS3			SHS4			
		×125	×205	×255	×205	×255	×310	×410
切断板厚	軟鋼(引張強さ45kg/mm <sup>2</sup> )	0.5~3.2			0.5~4.5			
	ステンレス(引張強さ70kg/mm <sup>2</sup> )	0.5~2			0.5~3			
切断長さ(※1)		1250	2050	2550	2050	2550	3100	4100
切断ストローク数	ブレード全長から切断長200mmまで(50Hz)	45~65	32~60	27~56	34~68	30~65	26~63	19~58
ブレード	シヤー角(左基準、右上り)	1°20'			1°20'			
	ブレード長さ一本数	1250-2	2050-2	2550-2	2050-2	2550-2	3100-2	4100-2
板押し装置	板押しシリンダ数	7	10	12	10	12	14	18
	全板押し荷重(最大)	6	8	10	16	19	23	29
	シリンダ中心より切断線までの寸法	45			50			
	パッド外径	φ44			φ54			
	パッド下面とテーブルとの隙間	10			10			
安全ガード	ガード形式	固定式(凹凸)			固定式(凹凸)			
パワーユニット	主電動機定格(200V 50Hz/220V 60Hz)	3.7			7.5			
	作動油量	95			155			
その他	運転操作方式	一行程、寸動、連続、自動			一行程、寸動、連続、自動			

■主要寸法

機械主要寸法	項目	単位	SHS3			SHS4			
			×125	×205	×255	×205	×255	×310	×410
機械主要寸法	A 機械長さ	mm	1735	2495	2995	2555	3055	3605	4615
	B 機械奥行	mm		1175			1565		1735
	C 機械高さ	mm		1355			1450		1575
	D サイドフレーム間の距離	mm	1370	2170	2670	2190	2690	3240	4260
	E テーブル前後幅	mm		470			560		580
	F フレームギャップ深さ	mm		100			310		
	G 刃からサポートアーム先端までの長さ	mm		1100			1100		
	H テーブル高さ(フロア面から)	mm		750			800		820
	I バックストップ後端までの長さ	mm	630	640			335		185
	J 機械中心から左端までの長さ	mm	930	1295	1545	1325	1575	1850	2355
	K 機械中心から右端までの長さ	mm	805	1205	1455	1230	1480	1755	2260

■標準付属品

電動式	バックストップ	調整方法	手動ハンドル			手動ハンドル			
			×125	×205	×255	×205	×255	×310	×410
電動式	バックストップ	調整速度(50Hz/60Hz)	3000/3600			3000/3600			
		モータ出力	0.4			0.4			
		ストローク長さ/スクリュ本数(※2)	800/2			800/2			
フロントサポートアーム関係	サポートアーム本数	本	2	3	4	3	4	4	5
	中間補助テーブル	個	1	2	3	2	3	3	4
その他	ケガキ線照明ランプ数/ワット数	個/W	4/60	6/60		6/60			7/60
	その他の標準付属品		切断枚数カウンタ、フートスイッチ、付属工具(工具箱付)、アンカボルト、ジャッキボルト						

(※1) 切断長さは刃の長さを示します 直角ゲージ(左)を使用の場合は実切断長が20mm少なくなります。

(※2) バックストップ調整長さが800mmの機種も、1100mmに変更できます (SHS3は800mmのみ)