

# MSG-200H1/250H1



▲ MSG-200H1

▲ MSG-250H1

Mタイプの左右送りを油圧方式とした機種で、作業者の負担を軽減し効率的作業を可能とします。又、自動切込装置(オプション)を装備することにより、同種の研削を多量にこなすことが可能となります。

## ●油圧操作

起動停止レバーをHYD(油圧)の方へ回すとテーブルが始動し、さらに回すと増速します。逆にMAN(手動)に回しきるとテーブルは停止し、ラックギアを噛み合わせるにより手動で駆動できます。



▲起動停止レバー

\*写真の製品はオプション装備です。

要 目		MSG-200H1	MSG-250H1	
容 量	テーブル作業面の大きさ	350×160mm	480×200mm	
	テーブルの移動量：手動(自動)*	380×200mm(350×200mm)	500×250mm(500×240mm)	
	テーブル上面から砥石軸芯までの距離	450mm	400mm	
テーブル	左右送り速度(平均)	5~30m/min(60Hz)	5~20m/min(60Hz)	
	左右ハンドル1回転の送り量	84mm/rev	90mm/rev	
	前後送り	ハンドル1回転送り量	3mm	6mm
		ダイヤル1目盛送り量	0.02mm	0.02mm
微動送り1目盛送り量(オプション)		0.001, 0.002mm	0.001mm	
砥石頭	自動切込量(オプション)	0.002~0.02mm	0.002~0.02mm	
	上下送り	ハンドル1回転送り量	2mm	2mm
		ダイヤル1目盛送り量	0.005mm	0.005mm
		微動送り1目盛送り量(オプション)	0.001mm	0.001mm
	上下早送り速度(50/60Hz)(オプション)	370/440mm/min	370/440mm/min	
砥 石	外径×幅×内径	φ205×20×31.75mm	φ205×20×31.75mm	
	回転数(50/60Hz)	2900/3460rpm	2900/3460rpm	
電動機	砥石軸用	1.0kW/2P V-3	1.0kW/2P V-3	
	上下早送り用	60W/4P	60W/4P	
	油圧ポンプ用	0.4kW/4P	0.4kW/4P	
電 源	所要電源	動力用	3相200V 50/60Hz, 220V 60Hz	3相200V 50/60Hz, 220V 60Hz
		チャック用&作業灯用	単相100V 50/60Hz	単相100V 50/60Hz
	許しうる変動率	±10%	±10%	
	所要電力(特別付属品のチャック, 給水装置含む)	2.0kVA	2.0kVA	
所要床面積	間口×奥行×高さ	1480×1180×1750mm	1900×1310×1750mm	
総重量		790kg	900kg	

\*但し、自動運転時、テーブルの移動量は左右送り速度の低下に伴い減少します。