



ドレス時期設定 / スパークアウトタイマー



主軸電流計



電源



給油圧



調整砥石
低速 高速



冷却水ポンプ
切 入



給油ポンプ
入



調整砥石
入



研削砥石
入



全停止



調整砥石
切



研削砥石
切





HI-GRIND1 安全仕様

研削といし寸法	$\phi 455 \times 150 \times \phi 228.6$
研削といし径使用範囲	$\phi 455 \sim \phi 355$
研削といし無負荷回転数	1870r/min
研削といし無負荷周速度	2700m/min

製造番号 製造年月 年 月

製造者名 警盛日進機械製作所

静岡県浜松市東区有玉西町