

YVH 9枚

タカマ

TOP TURN 本体仕様書

国内 輸出 CE

NO.	作成日	2004年10月1日	作成者	徳野 寛	徳野 崇	点検	審査	
1	手記日	年月日	株式会社		担当	佐々木 様		
2	1	3	3	商社名		電話		
3	1	5	7	9	4	担当		電話
4	客先名		FAX		加工品名			
5	納入場所		ポールネジサポート					

機
電
部
コ
支
×
▽
★

<input type="checkbox"/> ローラー対応 操作盤 <input type="checkbox"/> 標準(アーム型:手動) <input checked="" type="checkbox"/> スタンド型 / 4,500 <input type="checkbox"/> A:φ26, 空軸5.5/3.7kW 4,500min ⁻¹ <input type="checkbox"/> B:φ28, 空軸5.5/3.7kW 6,000min ⁻¹ <input type="checkbox"/> C:φ42, 空軸7.5/5.5kW 4,000min ⁻¹ コレットチャック チャックシリンダー	<input type="checkbox"/> 油圧チャック <input type="checkbox"/> 松本:ZA5-6(中空) <input type="checkbox"/> 日鋼:HF-6(中空) <input checked="" type="checkbox"/> その他 世田谷精機 6"
<input type="checkbox"/> A4-850 コレットフランジ <input type="checkbox"/> 1A-850 コレットフランジ <input type="checkbox"/> 2Aコレットフランジ <input type="checkbox"/> 外開きコレット(ショートフランジ) <input type="checkbox"/> (<input type="checkbox"/> 引き型 <input type="checkbox"/> 押し型) <input type="checkbox"/> その他	<input type="checkbox"/> ストローク調整型(φ26貫通:北川SS1,236-102) <input type="checkbox"/> ストローク調整型(φ42貫通:日鋼46TS-TA1) <input checked="" type="checkbox"/> その他 フォードキューブ (4マックスシリンダー-無マ) 後方 <input type="checkbox"/> クーラント <input type="checkbox"/> エア <input type="checkbox"/> 着座距離(着座:要打合せ)

コレットチャック方式	取付コレット寸法詳細	ソーリング (φ20. φ25)
<input type="checkbox"/> 普通型 <input type="checkbox"/> 補助型(φ60・φ80・φ120) <input type="checkbox"/> ツバ付型(φ80・φ60・φ80・φ100) <input type="checkbox"/> 静止型(φ60・φ80・φ120) <input type="checkbox"/> 2A型 <input type="checkbox"/> 飛越型(TOC-1・TOC-2)	<input type="checkbox"/> ホルダーA <input type="checkbox"/> ホルダーB <input type="checkbox"/> ホルダーG <input type="checkbox"/> ホルダーH <input type="checkbox"/> ホルダーF <input type="checkbox"/> ホルダーC <input type="checkbox"/> ホルダーD <input type="checkbox"/> ホルダーE	<input type="checkbox"/> ブッシュφ20 <input type="checkbox"/> ブッシュφ16 <input type="checkbox"/> ブッシュφ12 <input type="checkbox"/> ブッシュφ10 <input type="checkbox"/> ブッシュφ8 <input type="checkbox"/> パーストッパー <input type="checkbox"/> トリルホルダ SSH25-ECH() <input type="checkbox"/> トリルコレットAR() <input type="checkbox"/> スパチ

チェック動作確認センサー ネジ切り装置 <input type="checkbox"/> 周速一定制御含 主軸削出装置 自動ドア ドアインターロック <input type="checkbox"/> ◆標準型 <input type="checkbox"/> OP-1(付マ) <input type="checkbox"/> OP-2(CE) エアーブロー <input type="checkbox"/> 前方 機内照明灯	<input type="checkbox"/> バラスト(黄) <input type="checkbox"/> 条件特殊 <input checked="" type="checkbox"/> シグナルタワー点灯式()段 ヒラ (赤・黄・緑) トータル 8桁 プリセット標準型 <input type="checkbox"/> Σ マルチ(<input type="checkbox"/> 光澤 <input type="checkbox"/> オムロン <input type="checkbox"/> テク) <input type="checkbox"/> 標準 <input type="checkbox"/> 個別Mコード <input type="checkbox"/> フロア型 <input type="checkbox"/> スパイラル型 <input type="checkbox"/> 特殊型() <input type="checkbox"/> 後方 <input type="checkbox"/> 動作間欠	セットアップ (2) 点 刃具 <input checked="" type="checkbox"/> 客先支給 <input type="checkbox"/> 当社手配 切削油 <input type="checkbox"/> 乾式 <input type="checkbox"/> 水溶性 <input type="checkbox"/> 油性 <input checked="" type="checkbox"/> 客先支給(フルハ/用油物油) 立会巡回 <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 (工場立会 <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無) その他(客先専用規定仕様 <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無) ●セムライ仕様(フルハ) ●1/10,000制御仕様
---	--	--

表示灯	電磁カウンター	チップコンベアー	チップバケット	チャッキング切替SW	特殊切削油ポンプ(追加)	指定色	NC表示言語	電源	エンコーダ	FANUC 21-TB	別紙仕様書	有 <input type="checkbox"/> 無 <input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> シグナルタワー点灯式()段 ヒラ (赤・黄・緑)	<input type="checkbox"/> トータル 8桁 <input type="checkbox"/> プリセット標準型 <input type="checkbox"/> Σ <input type="checkbox"/> マルチ(<input type="checkbox"/> 光澤 <input type="checkbox"/> オムロン <input type="checkbox"/> テク) <input type="checkbox"/> 標準 <input type="checkbox"/> 個別Mコード <input type="checkbox"/> フロア型 <input type="checkbox"/> スパイラル型 <input type="checkbox"/> 特殊型() <input type="checkbox"/> 後方 <input type="checkbox"/> 動作間欠	<input type="checkbox"/> フロア型 <input type="checkbox"/> スパイラル型 <input type="checkbox"/> 特殊型() <input type="checkbox"/> 後方 <input type="checkbox"/> 動作間欠	<input type="checkbox"/> 標準型 <input type="checkbox"/> 特殊()	<input type="checkbox"/> トロイイド <input type="checkbox"/> グランドフォス (370w) その他()w 用途()	<input type="checkbox"/> (マニール)色(6Y7/1) 見本 <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 配色指定(オプション仕様書に明記) ◆標準色は16ブルー(クリームホワイト/ブルーの2トーンです)	<input type="checkbox"/> 英語 <input type="checkbox"/> 独語 <input type="checkbox"/> 仏語 <input type="checkbox"/> 伊語	<input type="checkbox"/> 50Hz <input checked="" type="checkbox"/> 60Hz	<input type="checkbox"/> FANUC 21-TB	<input type="checkbox"/> 別紙仕様書 <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無			

※◆は標準仕様、□はオプション ※特殊仕様はオプション仕様書に詳細を記入、自動化項目は自動化仕様書に記載、標準仕様はカタログ参照

配管先
生管
設計
電気
品証
組立
コレット
小入力
部品
常接
開扉
山形
機罩
厚木
取付
構造
油谷
名古屋
大阪
北信越
海外営業
ヨーロッパ
アジア
シカゴ
タイ
合計

TAKAMAZ

040818

2

タカマツ

オプション仕様書

機種	TOP-TURN	客先名	[REDACTED]	作成日	2004年8月30日
型番	L012298/	加工品名	ボールネジサポート	作成者	徳野

分類	仕様内容	分類	仕様内容
1 特別付属品	<input type="checkbox"/> ドリル破損検知 <input type="checkbox"/> チェック切替 押し釦変更(フットSW削除) (色:) <input type="checkbox"/> 機内反転装置 <input type="checkbox"/> ツールプリセッター(アンローダー併用不可) <input type="checkbox"/> 自動 <input type="checkbox"/> 手動 <input checked="" type="checkbox"/> 自動磁源遮断装置 <input checked="" type="checkbox"/> 自動消火装置 <input checked="" type="checkbox"/> COX <input type="checkbox"/> 特殊() <input checked="" type="checkbox"/> ミストコレクタ用ダクト取付 <input checked="" type="checkbox"/> 条件特殊表示灯(標準の場合は本体仕様書に記入) <input type="checkbox"/> メーカー指定有 ()製()型 <input type="checkbox"/> 1段 <input type="checkbox"/> 2段 <input checked="" type="checkbox"/> 3段 <input type="checkbox"/> 段 <input type="checkbox"/> ブザー付 <input type="checkbox"/> 点灯 <input type="checkbox"/> 点滅 <input type="checkbox"/> 回転 表示色(上から赤, 黄, 緑,) 特殊事項 赤 - 異常時 黄 - サイクル停止時 緑 - 超動中 <input type="checkbox"/> 特殊チップコンベアー(本体仕様書追記) <input checked="" type="checkbox"/> リニアスケール <input checked="" type="checkbox"/> X軸 <input checked="" type="checkbox"/> 銘板表示 <input checked="" type="checkbox"/> LS <input checked="" type="checkbox"/> パルプ <input checked="" type="checkbox"/> 本体重量 <input checked="" type="checkbox"/> 総電源容量 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> 提出書類 <input checked="" type="checkbox"/> 取扱 <input checked="" type="checkbox"/> 和文TAKAMAZI (/ 部), FANUC (/ 部) <input type="checkbox"/> 不要 <input type="checkbox"/> 英文TAKAMAZI (部), FANUC (部) <input type="checkbox"/> 不要 <input checked="" type="checkbox"/> 消耗部品リスト / 部 <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> プログラムリスト / 部 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> ラダー図 部 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 指定色配色指定 <input type="checkbox"/> 色 () <input type="checkbox"/> 色 ()	2 制御オプション	<input checked="" type="checkbox"/> テープ記憶長 (特殊対応) <input type="checkbox"/> × 20m <input checked="" type="checkbox"/> 40m <input type="checkbox"/> 80m <input type="checkbox"/> 160m <input checked="" type="checkbox"/> 320m <input type="checkbox"/> 登録プログラム個数 <input checked="" type="checkbox"/> 63個 <input type="checkbox"/> 125個 <input type="checkbox"/> 200個 <input type="checkbox"/> 工具補正個数 <input checked="" type="checkbox"/> 16組 <input type="checkbox"/> 32組 <input type="checkbox"/> 64組 <input type="checkbox"/> 連続ネジ切り × 図面寸法直接入力 <input checked="" type="checkbox"/> プログラムブロック入力 <input checked="" type="checkbox"/> カスタムマクロB <input checked="" type="checkbox"/> 面取り・コーナー <input checked="" type="checkbox"/> インチ/メトリック切替 <input type="checkbox"/> 複合固定サイクル × 図形対話入力 <input checked="" type="checkbox"/> ワーク座標系設定G10 <input checked="" type="checkbox"/> 刃先R補正 <input checked="" type="checkbox"/> 工具寿命管理機能 <input checked="" type="checkbox"/> バックラウト編集 <input type="checkbox"/> 拡張テープ編集機能 <input type="checkbox"/> 稼働時間・部品数表示 <input type="checkbox"/> M機能の同一ブロック複数指令
		3 計測装置	1 <input type="checkbox"/> 機内計測 <input type="checkbox"/> 機外計測 計測メーカー <input checked="" type="checkbox"/> 東京精密 <input type="checkbox"/> 安藤電機 <input type="checkbox"/> マーボス アンブ型式 型式 <input type="checkbox"/> CH (測定子ロングストロークタイプとし、段替えが容易になるよう考慮のこと。) <input checked="" type="checkbox"/> 外部データ出力 2 <input checked="" type="checkbox"/> 内径計測 / 箇所 <input checked="" type="checkbox"/> 外径計測 / 箇所 <input type="checkbox"/> 厚み計測 箇所 <input checked="" type="checkbox"/> 振れ計測 / 箇所 3 <input checked="" type="checkbox"/> 評価方法 <input checked="" type="checkbox"/> (+NG, +OK, OK, -OK, -NG) 5段階 <input checked="" type="checkbox"/> (OK, NG)判定 <input type="checkbox"/> BCD入力 <input type="checkbox"/> 4 <input checked="" type="checkbox"/> 補正方法 <input checked="" type="checkbox"/> 定量補正 <input type="checkbox"/> 絶対値補正 5 <input checked="" type="checkbox"/> NG排出 <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> その場停止 6 <input checked="" type="checkbox"/> 自動補正 <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 7 <input checked="" type="checkbox"/> 補正頻度 <input checked="" type="checkbox"/> 1個毎 <input type="checkbox"/> 2個間方向毎 <input type="checkbox"/> 3個間方向毎 <input type="checkbox"/> その他 8 <input checked="" type="checkbox"/> ワークマスク(流動マスク) <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> "0"マスク <input type="checkbox"/> +OK限度 <input type="checkbox"/> -OK限度 ※ 無の時 <input type="checkbox"/> ワーク <input checked="" type="checkbox"/> 従来品流用 その他マスク <input type="checkbox"/> チェック振マスク <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 着座マスク <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 他 ()
	4 その他(計測回路等)		・ ベッド面切粉吸し戻板取付・及びエラー配管にて確す。 <input type="checkbox"/> -テック時ワーク外径の振れ測定を行う (設定値以上の場合1度リミット再度測定する場合停止) △-3

配布先	
生管	
設計	
金気	
品証	
組立	
ソフト	
サービス	
部品	
営業	
開発	
山形	
栃手	
厚木	
沼津	
浜松	
刈谷	
名古屋	
大阪	
北信越	
海外営業	
ヨーロッパ	
アジア	
シカゴ	
タイ	
合計	

3

タカマツ

自動化仕様書

No

機種	TOP-TURN	客先名		作成日	2004年8月30日
型番		加工品名	ボールネジサポート	作成者	徳野

分類	№	仕様内容	分類	№	仕様内容
概要	1	<input type="checkbox"/> 単体 <input type="checkbox"/> 連結()台 <input type="checkbox"/> 特殊	供給(○)・排出(□)装置	1	<input type="checkbox"/> コンベア <input type="checkbox"/> 標準 <input type="checkbox"/> 連結型 <input type="checkbox"/> 特殊 長さ(mm)幅(mm) <input type="checkbox"/> 特殊 長さ(mm)幅(mm) <input type="checkbox"/> Zタイプ <input type="checkbox"/> Y反転 <input type="checkbox"/> E反転 <input type="checkbox"/> 特殊 長さ(mm)幅(mm) <input type="checkbox"/> ()兼用 <input type="checkbox"/> その他
	2	素材形状 前工程 <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 切断材 <input type="checkbox"/> 鋳物 <input type="checkbox"/> パー <input type="checkbox"/> 鍛造 <input type="checkbox"/> 細切部品 <input type="checkbox"/> ダイカスト		2	<input type="checkbox"/> ストッカー受渡し装置
	3	素材材質(S45C)		3	<input type="checkbox"/> パーツフィーダー ボール径(φ mm) 容量(個) 供給能力(個/分) 排出方向 <input type="checkbox"/> 時計回り <input type="checkbox"/> 反時計回り (型 型)
	4	加工物兼理(14)点 加工物 図面 (別途14部添付)		4	<input type="checkbox"/> ホッパー装置 容量(個) 供給能力(個/分) (型 型)
ローダー選択	1	<input type="checkbox"/> Σ50 <input type="checkbox"/> ΣD80* <input type="checkbox"/> ΣG80* <input checked="" type="checkbox"/> ΣG150* <input type="checkbox"/> OR00* <input type="checkbox"/> OR150* <input type="checkbox"/> ORW(低実効) <input checked="" type="checkbox"/> ハンドリンク副操作盤 OP <input type="checkbox"/> 操作盤インターフェース <input checked="" type="checkbox"/> 特殊(下記に記載) *走行型ローダーの項目はシステム構成仕様書に記載	5	<input type="checkbox"/> ローダーストッカー <input type="checkbox"/> 排出兼用 RS[φ80-160]-[8-10] <input checked="" type="checkbox"/> ステーションストッカー (<input checked="" type="checkbox"/> 排出兼用) SS[φ80]-[15D]-[12]-[16] ● 着脱 ()は特別オプション (24・32)	
	2	ハンド爪(<input type="checkbox"/> L=ローダー <input type="checkbox"/> U=アンローダ <input type="checkbox"/> H=反転) 方式 <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> H 標準 <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> H 親子 <input checked="" type="checkbox"/> L,L 兼用 特殊(ハンドリンクストローク) 材質 <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> H 鉄 <input checked="" type="checkbox"/> L,L 兼用 <input type="checkbox"/> H その他(シンチユウ) <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> U 減圧弁OP	6	<input type="checkbox"/> トレチェンジャー (<input type="checkbox"/> 排出兼用) タイプ <input type="checkbox"/> 循環タイプ <input type="checkbox"/> 分物タイプ <input type="checkbox"/> 台車タイプ <input type="checkbox"/> コンベアタイプ <input type="checkbox"/> 乗らんストッカー <input type="checkbox"/> その他 バケット数 4・6・8・10・12 その他 () <input type="checkbox"/> バケット寸法(縦 * 横 * 高さ) mm <input type="checkbox"/> バケット寸法(縦 * 横 * 高さ) mm <input type="checkbox"/> バケット容量(行 * 列) (個) <input type="checkbox"/> バケット容量(行 * 列) (個)	
	3	リスト構造 <input type="checkbox"/> 標準 <input type="checkbox"/> 回転式OP <input type="checkbox"/> 20st. OP <input type="checkbox"/> 減圧弁OP <input checked="" type="checkbox"/> 設計特殊()	7	<input type="checkbox"/> その他供給装置	
3	<input type="checkbox"/> 自動ドア <input checked="" type="checkbox"/> シャッター <input type="checkbox"/> ドア挟まれ防止付 <input type="checkbox"/> その他()	8	<input type="checkbox"/> その他排出装置		
ドア	4	<input type="checkbox"/> 反転受渡し <input type="checkbox"/> 反転シャトル <input type="checkbox"/> シャトル <input type="checkbox"/> コンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダー <input type="checkbox"/> 補助ローダー <input type="checkbox"/> 計測装置 <input type="checkbox"/> その他()	9	<input type="checkbox"/> 払出し(サイクルボタン) <input type="checkbox"/> 品質チェックサイクルボタン(完了起動ボタン) <input type="checkbox"/> 品質チェックスプーシオン(予報払い仕) <input type="checkbox"/> シュート(ライン戻 なし) <input type="checkbox"/> カウントアップ品質チェック停止 <input type="checkbox"/> 着座NGリトライ 回 <input type="checkbox"/> NGシュート	
	5	シーケンサー指定 <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 三菱 <input type="checkbox"/> 富士 <input type="checkbox"/> オムロン <input type="checkbox"/> その他	7	フェンス網部 <input checked="" type="checkbox"/> 標準(25□パンチ穴) <input type="checkbox"/> エキスパンドメ <input type="checkbox"/> その他 網部色 <input checked="" type="checkbox"/> 機械色 <input type="checkbox"/> 黒色	
配布先	<ul style="list-style-type: none"> ローダーソフト特殊 プログラム数30種 ポイント数50点(17プログラム当たり) ストッカーはストック量50ヶ以上とし、ワークの出し入れを し易いよう高さを低くする。 センターボールタイプとする。 				

配布先
生産
設計
電気
品質
組立
ネット
サービス
部品
営業
開発
山形
拱手
原木
沼津
浜松
刈谷
名古屋
大阪
北信濃
海外営業
ヨーロッパ
アジア
シブ
タイ
合計

TAKAMAZ

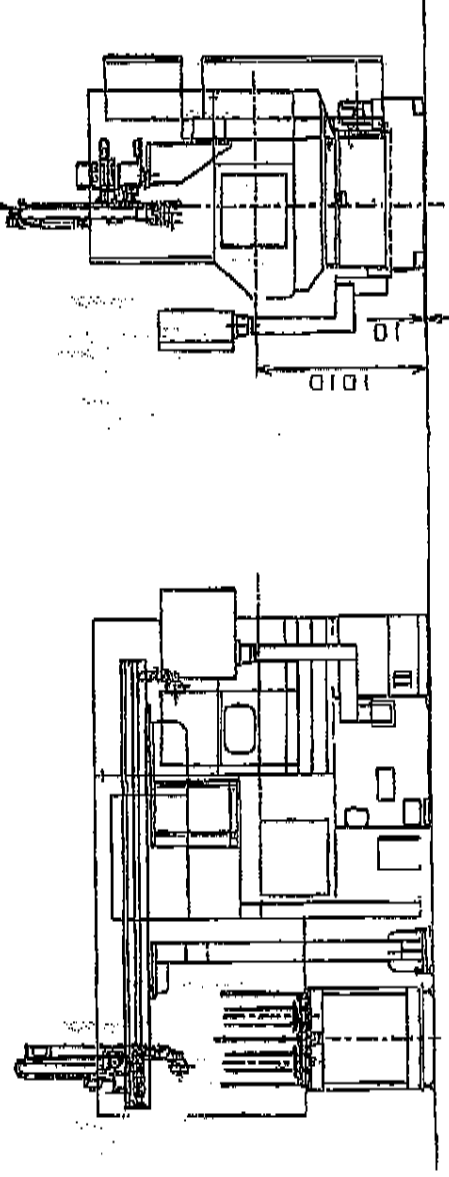
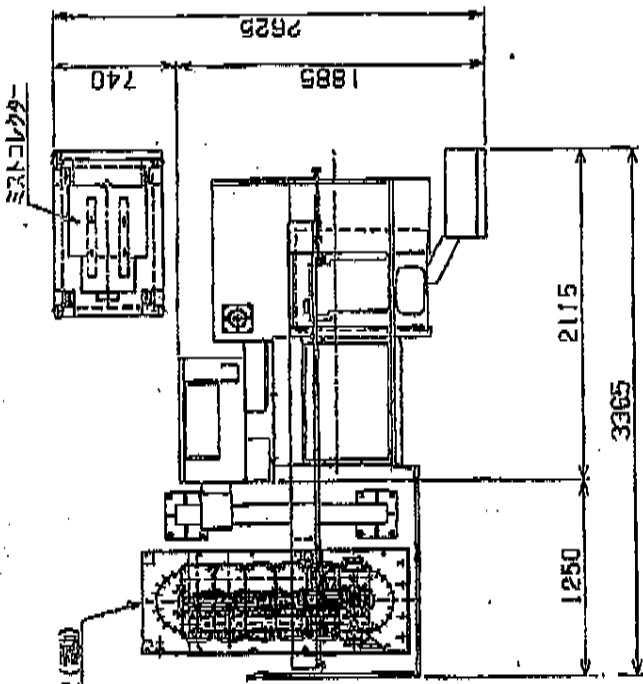
5

タカマ

取組むべき事項、その
 詳細は、本図面に
 記載されている
 事項を参照し、その
 詳細は、本図面に
 記載されている
 事項を参照し、
 して頂くこと、
 本図面に記載されている
 事項は、本図面に
 記載されている
 事項を参照し、
 して頂くこと、
 本図面に記載されている
 事項は、本図面に
 記載されている
 事項を参照し、
 して頂くこと、

参考図
 この図は、本図面に
 記載されている
 事項を参照し、
 して頂くこと、
 本図面に記載されている
 事項は、本図面に
 記載されている
 事項を参照し、
 して頂くこと、

出図
 04.8.25
 伊 崎 誠



YGB-9 (1150) (2700) (1150)

ストローク 1/0:55-150-12 (標準)

△X	品名 MATERIAL	取組むべき事項、その 詳細は、本図面に 記載されている 事項を参照し、 して頂くこと、	取組むべき事項、その 詳細は、本図面に 記載されている 事項を参照し、 して頂くこと、
△X	図面 NO	04.8.25	伊 崎 誠
△X	図面 NO	04.8.25	伊 崎 誠
△X	図面 NO	04.8.25	伊 崎 誠
△X	図面 NO	04.8.25	伊 崎 誠
△X	図面 NO	04.8.25	伊 崎 誠
△X	図面 NO	04.8.25	伊 崎 誠
△X	図面 NO	04.8.25	伊 崎 誠
△X	図面 NO	04.8.25	伊 崎 誠

TAKAMAZI
 株式会社 伊崎誠
 TAKAMAZI MACHINERY CO., LTD.
 コントラクト UNIT ASSE

取組むべき事項、その
 詳細は、本図面に
 記載されている
 事項を参照し、
 して頂くこと、
 本図面に記載されている
 事項は、本図面に
 記載されている
 事項を参照し、
 して頂くこと、

取組むべき事項、その
 詳細は、本図面に
 記載されている
 事項を参照し、
 して頂くこと、
 本図面に記載されている
 事項は、本図面に
 記載されている
 事項を参照し、
 して頂くこと、

取組むべき事項、その
 詳細は、本図面に
 記載されている
 事項を参照し、
 して頂くこと、
 本図面に記載されている
 事項は、本図面に
 記載されている
 事項を参照し、
 して頂くこと、

取組むべき事項、その
 詳細は、本図面に
 記載されている
 事項を参照し、
 して頂くこと、
 本図面に記載されている
 事項は、本図面に
 記載されている
 事項を参照し、
 して頂くこと、

取組むべき事項、その
 詳細は、本図面に
 記載されている
 事項を参照し、
 して頂くこと、
 本図面に記載されている
 事項は、本図面に
 記載されている
 事項を参照し、
 して頂くこと、

取組むべき事項、その
 詳細は、本図面に
 記載されている
 事項を参照し、
 して頂くこと、
 本図面に記載されている
 事項は、本図面に
 記載されている
 事項を参照し、
 して頂くこと、

取組むべき事項、その
 詳細は、本図面に
 記載されている
 事項を参照し、
 して頂くこと、
 本図面に記載されている
 事項は、本図面に
 記載されている
 事項を参照し、
 して頂くこと、

6

タカマツ

1. 仕様説明

1.1 機械仕様

項目		タイプ	A	B	C
能 力	最大振り	mm	φ300		
	スライドの振り	mm	φ170		
	最大加工径	mm	φ160		φ210
	最大加工長さ	mm	80		120
	最大棒材径	mm	φ26		φ42
	油圧チャック		6"	5"	8"
主 軸	主軸端形状		フラットタイプ JIS A ₂ -4		JIS A ₂ -5
	主軸貫通穴径	mm	φ36		φ52
	主軸回転数(無段)	rpm	250~4500	300~6000	200~4000
刃 物 台	刃物台形状		水平リニアタレット(くし歯)		
	工具取付本数		ワーク形状による		
	最大工具サイズ	mm	□20, φ25		
	最大移動量	mm	X軸:300, Z軸:300		
	早送り速度	m/min	X軸:12, Z軸:18		
モ ー タ	主軸モータ	kW	AC3.7		AC5.5
	送りモータ	kW	X軸:AC0.6, Z軸:AC0.6		
	油圧モータ	kW-P	AC0.75-4		
	切削油モータ	kW-P	AC0.25-2		
大 き さ	長さ×幅×高さ	mm	1905×1580×1490		
	本体重量	kg	1600		1650
総	電源容量	kVA	10		15

1.2 標準付属品

1) 刃物台ベース	1台	6) スプラッシュガード	1式
2) バイトホルダ	4組	7) 作業工具(工具箱付き)	1式
3) コレットフランジ	1式	8) 敷板	1式
4) ストローク調整中空油圧シリンダ	1式	9) 取扱説明書	1式
5) 切削油装置(タンク容量100L)	1式		

1.3 特別付属品

1) 刃物台ベース(標準)	10) パーティータシステム
2) タカマツコレットチャック	11) 人声モニタ装置
3) 油圧チャック(5", 6", 8")	12) チップコンペア(フロア型, スパイラル型)
4) 高速油圧チャック(Bタイプ)	13) 自動ドア装置
5) 各種バイトホルダ	14) 電磁カウンタ(トータル・プリセット)
6) アンローダ装置	15) サイクル終了灯
7) エアブロー装置	16) 照明灯装置
8) タカマツロボットシステム	17) 指定色
9) タカマツローディングシステム	

7

タカマツ

1.4 制御装置仕様

制 御 装 置	FANUC 21T-B
制御軸数	同時2軸 (手動1軸)
最小設定単位	0.001mm
最小移動単位	X軸:0.0005mm、Z軸:0.001mm
補助機能	M 3桁
主軸機能	S 5桁
工具機能	T 4桁
テープコード	EIA (RS232C) ISO (840) 自動判別
早送り速度	X軸12m/min、Z軸18m/min
切削送り速度	1 ~ 5000mm/min
指令方式	インクリメンタル/アブソリュート併用
補間機能	直線・テーパ・ねじ切り・円弧
送りオーバーライド	0 ~ 150%
早送りオーバーライド	F0、100%
プログラム番号	4桁
工具形状補正と摩耗補正	標準
バックラッシュ補正	0 ~ 9999 μ m
テープ記憶容量	40 m
工具補正個数	16組
登録プログラム個数	63個
単一サイクル	標準
円弧半径R指定	標準
工具補正量直接入力A	標準
バックグラウンド編集	標準
面取り/コーナーR	標準
カスタムマクロB	標準
刃先R補正	G40, G41, G42
インチ/メトリック切り換え	G20, G21
プログラムオフセット入力	G10
時計機能	標準
ヘルプ機能	標準
アラーム履歴表示	25個
自己診断機能	標準
サブプログラム呼出	4重まで
小数点入力	標準
第2リファレンス点復帰	標準
ストアードストロークチェック	標準
入出力インターフェース (RS232C)	標準
日本語表示	標準

付加オプション (21T-B)

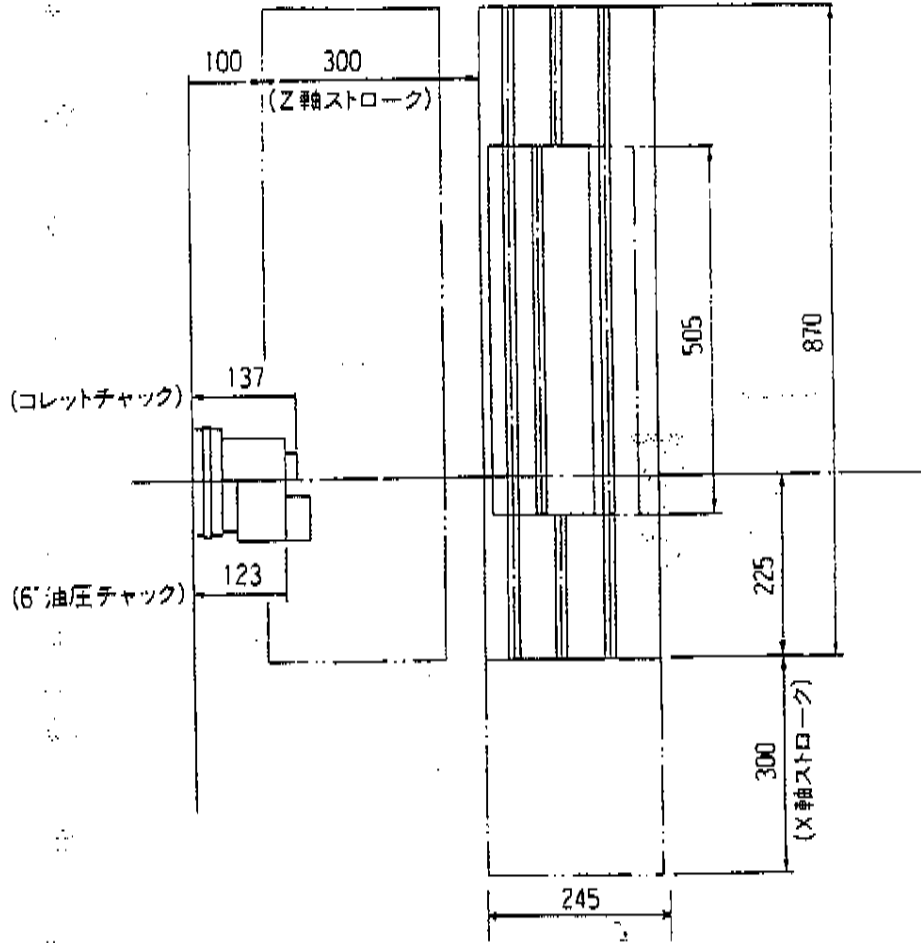
- ・ 複合固定サイクル (G70 ~ G76)
- ・ 工具補正個数 32組 64組
- ・ 拡張テープ機能
- ・ 稼働時間部品数表示
- ・ 自動工具補正

- ・ オフセット直接入力B
- ・ 主軸オリエンテーション
- ・ テープ記憶容量 (80m, 160m)
- ・ 周速一定制御 G96, G97
- ・ スタアードストロークチェック 2, 3
- ・ 連続ねじ切り
- ・ M機能の同一ブロック複数指令

9

カマツ

1.7 ストローク図



単位 (mm)

- (1) ホルダーは、新旧VIKTURN共通で使用できます。
- (2) 刃物台ベースは、前後2カ所で取付け可能です。