

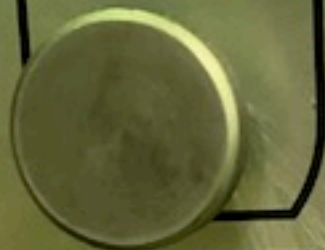








トラバース切込選択粗  
押▶右 中▶再 引▶左



トラバース切込選択密  
押▶右 中▶再 引▶左



トラバース切込粗  
粗 ← → 密



トラバース切込密  
粗 ← → 密



トラバース、フランジ切込  
トラバース フランジ  
押▶切込 引▶切込



フランジ切込粗  
粗 ← → 密



フランジ切込密  
粗 ← → 密



SOL 1

SOL 3

SOL 4

主軸寸動



主軸  
単動 停止 運動



運転準備  
押▶切 引▶入



砥石軸 研削液  
押▶切 引▶入



内外研切換  
内研 外研







株式  
會社

大隈鐵工所

名古屋

形式

CU

機械番号

0787

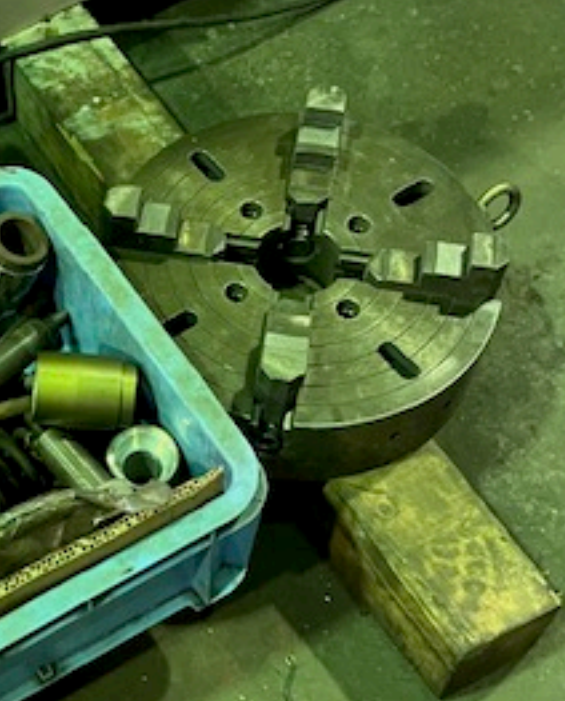
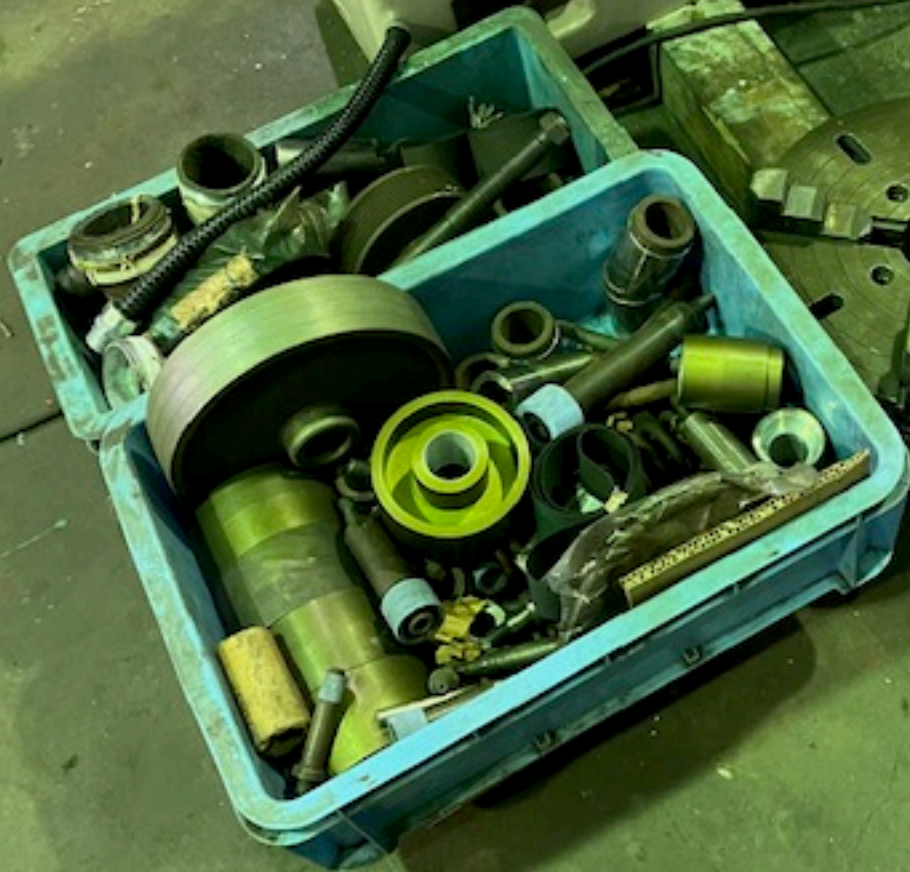
製造年月

1988-5





OKUMA

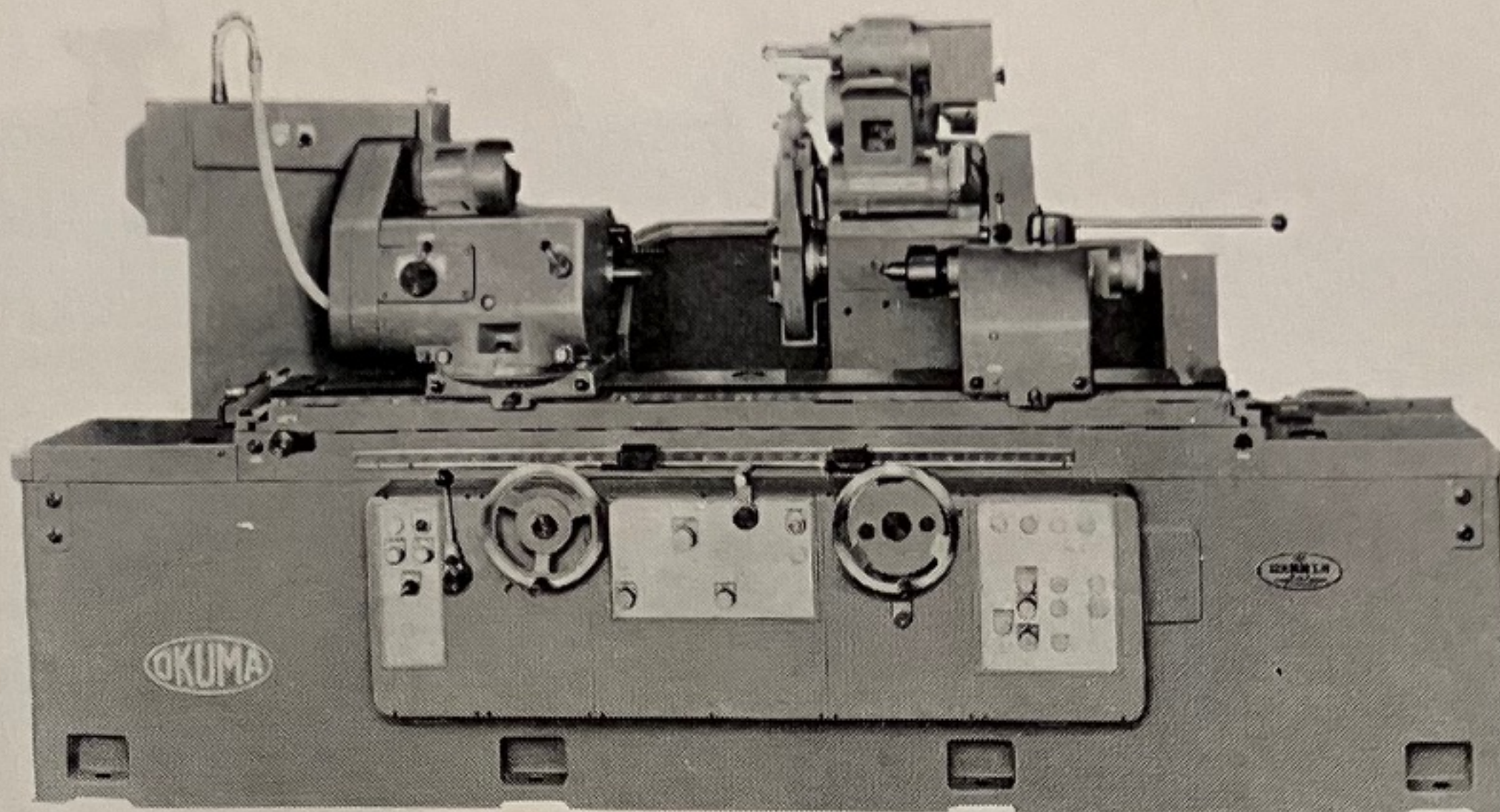


GU33,40,55形  
円筒研削盤  
取扱説明書(標準)

株式会社 大隈鐵工所



# GU形 万能研削盤



GU 40 形 (内面研削装置付)

## 特 長

- ① 万能円筒研削盤としては必要な機能を広範囲に備え、各種のアタッチメントの併用とあいまって、フレキシビリティの高い万能円筒研削作業を高精度かつ効果的に行える。特に自動切込みを備え、仕様の組合わせにより自動定寸装置を働かせることによって量産作業に用いることも可能である。
- ② 砥石軸は前後軸受とも非真円平軸受を備え、かつくさび形スラスト軸受を備えており、振動の少ない回転と高い剛性が約束されている。また、運転経過に伴う軸心の安定度はきわめて高くなっている。
- ③ 広幅砥石でプランジカットによる円筒度の向上およびトラバースカットにおける安定した研削精度を

確保するため、研削盤内部の熱変位を排除するように極力留意してある。新形スピンドルの採用、ベッドその他における熱変位の排除、油圧油タンクの別置などである。

- ④ 各種の万能円筒研削作業を容易に行い、かつ寸法精度を出し易くするため、各種の特殊アタッチメントが合理的に取り付けられるように考慮してある。
- ⑤ 特に誤操作の発生排除に留意し、運転操作の容易さ、寸法調整の容易さを計るとともに、アタッチメント類の操作にも十分な配慮を施している。なお右砥石によるアングルスライド、アングルヘッドが標準仕様で可能である。

## 仕 様

(単位 mm)

機 種	GU 33				GU 40						GU 55				
	33 ×50	33 ×75	33 ×100	33 ×150	40 ×50	40 ×75	40 ×100	40 ×150	40 ×200	40 ×250	55 ×75	55 ×100	55 ×150	55 ×200	55 ×250
テーブル上の振り	330				430						580				
両センチ間の最大距離	500	750	1,000	1,500	500	750	1,000	1,500	2,000	2,500	750	1,000	1,500	2,000	2,500
研削最大直径	300				400						550				
研削最大砥石幅	100				100						125				
研削最大重量(両センチ間) kg	200	300	300	500	300	400	500	500	500	500	400	500	500	500	500
" (回転主軸) kg×mm	60×200				100×200						100×200				
標準砥石寸法	355×50×127				355×50×127						510×75×203.2				
砥石速度 r.p.m.	1,570		2,235		1,570		2,235				1,235		1,485		
標準砥石フランジでの砥石幅範囲	25~75				25~75						25~75				
砥石軸径	50				50						70				
旋回角度	90°				90°						90°				
砥石台全移動距離	270				270						270				
砥石台早送り移動距離	50				50						50				
手送りハンドル全移動距離	220				220						220				
微細切込み量(工作物直径)	0.0025				0.0025						0.0025				
自動切込み全移動距離(工作物直径)	1.8				1.8						1.8				
トラバースカット自動切込み量 mm/両端	0.06φ(最大)				0.06φ(最大)						0.06φ(最大)				
主軸速度変換数	無 段				無 段						無 段				
主軸速度範囲 r.p.m.	14~200				10~150						8~120				
心押し軸移動距離	50				50						50				
自動送りの範囲 mm/min	50~4,000				50~4,000						50~4,000				
旋回角度	9°	9°	9°	8°	9°	9°	9°	8°	6°	6°	9°	9°	8°	6°	6°
砥石軸用モータ	3.7				3.7						5.5				