







事 目 表

	項 目	仕 裁 (単位 mm)
機 床 の 能 力	センター間距離	250
	振り (直径)	180
	最大加工径	80
	最大センター支持重量	20 kgf
と い し	標準スピンドル径 (外径×内径)	255×25×76.2
	と い し 周 速	1800 m/min
	と い し 回 転 数 (7-リ交換)	2250, 2700 rpm
と い し 台	早送り量	20
	手送りハンドル送り量	100
	全行程量	120
	旋回角度	±30°
	ハンドル1回転送り量 (直径)	2
	ハンドル1回転送り量 (直径)	0.01
主 軸 台	主軸回転数 (4段)	140, 260, 450, 700 rpm
	センターの大きさ	MT. No.2
	旋回角度	0° (特別付属品 旋回主軸台のとき90°)
心 押 台	センターの大きさ	MT. No.2
	心押しストローク	10
テ ー ブ ル	旋回角度	4.5°-12° (分度青物-と い し 台 側)
	最大移動量	250
	ハンドル1回転送り量 (高送り)	2 / 0.2
電 動 機	と い し 駆 動 用	0.75 kW
	主 軸 駆 動 用	0.2 kW
	油 圧 ポンプ 用	0.75 kW
	と い し 軸 潤 滑 ポンプ 用	0.075 kW
	研 削 液 ポンプ 用	0.060 kW
	研 削 液 清 浄 装 置 用 (特別付属品)	0.025 kW
タ ン ク 容 量	油 圧 機 油	55 l
	と い し 軸 油	12 l
	研 削 液	50 l
大 き さ	所 属 床 面 積 (開口奥行×高さ)	1300 × 1300 × 1200
	床 面 から センター までの 高さ	1000
重 量	正 味 重 量	1100 kgf

東 洋 工 業 機 械 有 限 公 司

2-000 250 精密万能研削機

ACT DATA
↓
単位: コミ

許容差 ALLIANCE

時的精度検査

検査事項	測定方法	許容差	測定値
ベツト削り面の真直度	左右方向	1000 について 0.04	良
	前後方向		良
テーブル運動の真直度	垂直面内で	全長について 0.01	0.001
	水平面内で		0.002
テーブル運動と主軸台及び心押台案内面との平行度	a 上面で	0.01 <i>0.003</i>	0.004
	b 前面で		0.002 0.003
工作主軸穴の真れ		テストバーの口元で 0.005 500 の位置で 0.015	—
テーブル運動と工作主軸穴中心線との平行度	a 垂直面内で	150 について 0.01 テストバーは下りで あつてはならない	0.002 0.003
	b 水平面内で		150 について 0.005 テストバーは手前 にあつてはならない
メンタの真れ		0.005	—

検査員: 44-12-12 株式会社 津 上

[ウィンドウを閉じる](#)