

機械選択情報 Machinery Sale Information

Date:2023.Apr.11



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp



Listing No.23052-12

KURODA	CNC Surface Grinder Machine	GS-52NC < FANUC-0M >	2002 / Jul < No.256 >
■ MAIN SPECIFICATION ■			
❑ CNC平面研削盤		❑ CNC Surface Grinder Machine	
❑ テーブルサイズ:450 x 150		❑ Table Size: 450 x 150	
❑ テーブルストローク左右x前後: 500 x 200		❑ Table Stroke Long x Cross: 500 x 200	
❑ 砥石寸法(直径x幅x穴径):180x6 ~ 22x31.75		❑ The wheel (DxWxB) 180x6~22x31.75	
❑ 砥石軸の回転速度 (50/60Hz): 3000 / 3600 rpm		❑ Spindle Speed (50/60Hz) : 3000/3600rpm	
❑ マグネットチャック寸法(LxWxH): 300x150x70		❑ Magnet Chuck (LxWxH): 300 x 4150 x 70	
❑ 主軸インバータ		❑ Spindle Inverter	
❑ 油圧オイル温度コントロール装置		❑ Hydr.Oil Temperature Control Device	
❑ スケールフィードバック		❑ Scale Feedback System	
❑ 機械重量:1,500kg		❑ Machine Weight: 1,500kg	
※注記	<< 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>		



本体仕様

項 目		単 位	GS-52NC
テーブル作業面積(長さ×幅)		mm	450×150
テーブル移動量(左右×前後)		mm	500×200
テーブル上面から砥石軸心までの距離		mm	350
T溝の幅×数		mm	14×1
砥石の寸法		mm	180×6~22×31.75
砥石軸の回転数 50/60Hz		r.p.m.	3000/3600
マグネットチャックの大きさ(長さ×幅×高さ)		mm ※	300×150×70
		mm ※	400×150×70
テーブル左右送り	自動送り速度	m/min	3~25
テーブル前後送り	ハンドル1回転	mm	0.1 1 10
	ハンドル1目盛	mm	0.001 0.01 0.1
	最大連続送り速度	mm/min	1000
	最小設定単位	mm	0.001
砥石軸上下送り	ハンドル1回転	mm	0.1 1 10
	ハンドル1目盛	mm	0.001 0.01 0.1
	最大連続送り速度	mm/min	1000
	最小設定単位	mm	0.001
使用モータ	砥石軸用	kW	1.5(2P)※
	油圧用	kW	0.75(4P)
本体の大きさ(横×縦×高さ)		mm	1580×1040×2070
所要床面積(横×縦)		mm	2250×1600
本体質量		kg	1500
制御装置			FANUC OM
所要電力		kVA	5

※印はオプション

2. 付属品及び特別仕様

2-1 標準付属品

1. 砥石 ($\phi 180 \times 9.5 \times \phi 31.75 \text{mm}$) 1個
2. 砥石フランジ 1個
3. 標準工具 1セット
4. 丸ベース 4個

2-2 特別付属品

1. 吸塵給水装置 (各種給水装置)
2. 湿式カバー
3. テーブルドレッサー
4. マグネットチャック $300 \times 150 \times 70$
 $400 \times 150 \times 70$
5. 水冷式マグネットチャック
6. 主軸無段変速 (インバーター)
7. 油圧オイル温度コントロール装置
8. 立体隙見台 (蛍光灯 100V \times 付)
9. 横形隙見台 (蛍光灯 100V \times 付)
10. クランプ 大 (85mm) 小 (63mm)
11. 直角ブロック 大 (80 \times 60 \times 35mm) 小 (80 \times 50 \times 35mm)
12. 平行ブロック 大 (150 \times 30 \times 15mm) 小 (80 \times 15 \times 10mm)
13. 平行定規
14. 鋼性精密定翻 ($\phi 200 \times 40 \text{mm}$)
15. 冷却用定盤 (300 \times 230 \times 100mm)
16. ストレートエッジ 大 (300 \times 7 \times 31mm)
 中 (140 \times 5 \times 25mm)
 小 (75 \times 5 \times 20mm)
17. 精密スコヤ 大 (101 \times 71mm) 小 (52 \times 42mm)
18. 薬研台
19. サインバー (100mm)
20. 測定台 (1/1.000mmダイヤルゲージ付)
21. 角度ドレッサー
22. 小径凹 (0.4~50mm) 凸 (-0.2~20mm) Rドレッサー
23. 凸Rドレッサー
24. 凹Rドレッサー
25. 平行ドレッサー
26. サイドドレッサー
27. 冷却給水装置 (湿式カバー, 給水口付き)
28. 吸塵装置 (吸塵口, 吸塵ホース受付き)
29. 照明用ライト (100V, 60W 1個付)
30. 砥石フランジ (スペア用)
31. 砥石マンドレル
32. 砥石バランス
33. ブロックゲージ (ご希望の等級, 組合せ)
34. 脱磁器
35. バイス

2-3 NC制御装置オプション仕様

1. プログラム記憶容量追加
20M, 40M, 80M, 120M, 320M
2. 稼働時間表示
3. リーダノパンチャーインターフェース
4. スケールフィードバック

