

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2024.Feb.05



Listing No.23220

OKUMAHOWA	Hor. Machining Center < BT#50 >	MILLAC-525H FANUC-16i-MB	2003 / Sep < #52047 >
-----------	------------------------------------	-----------------------------	--------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

■ 横形マシニングセンター	Horizontal Machining Center	MILLAC-525H / FANUC-16iM
■ テーブルサイズ	Table Size (mm * kg)	400 x 400 x 2APC x 2APC
■ ストローク	Stroke (X-Y-Z -B)	520 x 450 x 520 x 1°
■ ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	30 / BT50
■ 主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	8,000
■ チップコンベア	Chip Converyor	With Option
■ 高圧スルークーラント	Spindle Through Coolant (1.5MPa)	With Option
■ ミストコレクター	Mist Collector (CR-750K)	With Option
■ 全自動工具長測定	Fuly Auto Tool Length Measurement	With Option
■ APC段取台ジドア	APC Setup Platform Auto Door	With Option
■ 機械重量	Machine Weight (Kg)	8,700

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



MILLAC 525H

横形マシニングセンタ

FANUC - 16iM

納入仕様書

納入仕様書

検討の上、平成15年9月2日
 にご依頼いただき、誠にありがとうございます。
 上記期日以内に納品いたしますこと
 を約束させていただきますこと
 いたしますので、よろしくお願い致します。

印欄



担当	
検図	

日：平成 年 月 日

承認	担当	年月日	改訂内容	符号	備考
承認	検図	担当	作成 渡辺	作成日	H15年9月1日

営業担当者

栗林



大隈豊和機械株式会社

仕 様 (MILLAC-525H)

機械仕様 (本機)

		仕様
X 軸方向(左右)移動量	mm	520
Y 軸方向(上下)移動量	mm	450
Z 軸方向(前後)移動量	mm	520(+220 APC ストローク)
主軸中心～パレット上面	mm	50～500
主軸端面～パレット中心	mm	150～670
パレット寸法 (左右×前後)	mm	□400
パレット交換時間	sec	9
工作物許容質量	kg	350
床面～パレット作業面	mm	1270
早送り速度	mm/min min ⁻¹	36,000 (X,Y,Z) 27.7 (B)
切削送り速度	mm/min	1～10,000
手動送り速度	mm/min	0～10,000
送り軸用サーボモータ	kW	X,Z 軸 AC4.0、Y 軸 7.0、B 軸 3.0
摺動面潤滑油ポンプ用モータ	W	17
切削油剤ポンプ用モータ	W	365
摺動面潤滑油用タンク	L	6
切削油剤用タンク	L	420 (特殊)
機械の高さ	mm	2,945 (特殊)
所要床面の大きさ (左右×前後)	mm	2,850×4,545
機械質量	kg	8,700
電源電力	kVA	37
電源電圧	V	AC200/220 ⁺¹⁰ ₋₁₅ %
電源周波数	Hz	50/60

主軸仕様			
回転速度	min ⁻¹	60~8,000	
回転速度域変換数	mm	無段	
主軸端(呼び番号)		No50	
軸受内径	mm	φ90	
主軸用モータ(連続/短時間)	kW	AC 5.5/7.5(LOW)、11/18.5(HIGH)	
ATC仕様		注1)主軸への装着工具を含めて30本となります。	
工具シャンク		MAS403-BT50	
工具プルスタッド		MAS407-P50T-II	
工具選択方式		固定番地	
工具収納本数	本	30 _{注1)}	
工具最大径(隣接工具有)	mm	φ120	
工具最大径(隣接工具無)	mm	φ150	
工具最大長さ	mm	350	
工具最大質量	kg	15	
工具交換時間	sec	TOOL to TOOL	1.8
		CHIP to CHIP	4.5(JIS測定方法)
マガジン旋回駆動用モータ	W	1000	
ATCアーム旋回駆動用モータ	W	750	
使用油圧			
使用圧力	MPa	5.0	
油圧ポンプ用モータ	KW	2.8相当(インバータ)	
タンク容量	L	10	
使用空気圧			
空気圧源圧力	MPa	0.4~0.5	
空気圧源流量	L/min	※注2) 250	
<p>※注2)本機のエア取入口は、PT 3/8のメス型です。 最大エア消費量は、下記の通りになります。 標準仕様の場合……………2次圧0.5MPa(5kg/cm²)に対して約250L/minです。 [2.2kW(3.7馬力)以上のコンプレッサが必要] 特殊仕様の場合……………2次圧0.5MPa(5kg/cm²)に対して約450L/minです。 [3.7kW(5馬力)以上のコンプレッサが必要]</p>			

数値制御装置仕様 FANUC16i-M

標準仕様

項目	仕様
制御の種類	位置決め(G00), 直線(G01), 円弧補間(G02,G03)
制御の軸数	4軸(同時4軸)
設定単位	最小設定単位 0.001 mm(deg) 最小移動単位 0.001 mm(deg)
最大指令値	±99999.999 mm
位置検出器	絶対位置検出指令
送り速度	F5 桁直接指令
補助機能	S機能 5桁直接指令 M機能 3桁指令, T機能 2桁指令
送り駆動モータ	AC デジタルサーボモータ X,Z軸 α22/3000i Y軸 α30/3000i(ブレーキ付) B軸 α12/3000i
主軸モータ	ビルトイン AC スピンドルモータ αB160M 11/18.5kW
環境条件	周囲温度 5~40°C 湿度 75%以下(相対湿度)
入力電源	AC200/220 ⁺¹⁰ / ₋₁₅ % 50/60Hz±1
10.4インチ LCD	カラー液晶
テープ記憶, 編集	
テープ記憶長	40 m
手動パルス発生器	1個
送り速度オーバーライド	0~200%
早送りオーバーライド	0~100%
主軸速度オーバーライド	5~150%
ドウェル	G04
座標系設定	G92
自動座標系設定	
平面選択	G17,G18,G19
アブソリュート/インクリメンタル指令	G90,G91
小数点入力/電卓形小数点入力	
第1,2リファレンス点復帰	G27,G28,G29,G30
バックラッシュ補正	
シーケンス番号、プログラム番号サーチ	

項 目	仕 様
記憶形ピッチ誤差補正	
オプションナルストップ	
オプションナルブロックスキップ	
シングルブロック	
ジョグオーバーライド	
工具径補正 C	G40,G41,G42
工具長補正	G43,G44,G49
登録プログラム個数	63 個
工具補正個数	64 個
固定サイクル	G73,G74,G76,G80~G89,G98,G99
円弧半径 R 指定	
入出カインターフェイス	RS232-C
自己診断機能	
時計機能	
ドライラン	
Z 軸キャンセル	
マシンロック	
ミラーイメージ	
一方向位置決め	
外部メッセージ	
ストアードストロークチェック 1	
イグザクトストップ	
サブプログラム呼出	4 重
ヘルプ機能	
アラーム履歴表示	
ワーク座標系	G52~G59
リジットタップ機能	
早送りベル型加減速	
切削送り補間後ベル形加減速	
先行制御機能	

数値制御装置オプション

項 目	仕 様
工具寿命管理機能	
テープ記憶長延長	計 2560 m
工具補正組数 追加	計 400 組
ワーク座標系組数追加	計 48 組
登録プログラム個数 追加	計 1000 個
工具長測定	G37
日本語表示	
プログラマブルデータ入力	G10 (オフセット量、パラメータ等)
稼働時間／部品数表示	
カスタムマクロ B	
座標回転	G68, G69
バックグラウンド編集	
拡張テープ編集	
工具補正メモリ C	

標準付属品

1. 敷金およびアジャストボルト 1 式
2. 作業用工具および工具箱 1 式
3. 主軸穴エアブロー装置 1 式
4. 主軸端エアーカーテン 1 式
5. 主軸冷却装置 1 式
6. 切削油装置 1 式
7. 摺動面潤滑油装置 1 式
8. 照明装置 1 式
9. 2面拘束工具(BIG プラス)対応主軸 1 式
10. 取扱説明書 1 式
11. 電装付属品(ヒューズ類) 1 式
12. 全体カバー 1 式

※注記 1) エアコンプレッサは含んでおりません。

2) 切削油は、水溶性を標準としています。

油性を使用される場合は、別途打合せが必要です。

3) BIG プラス仕様ホルダーを使用時は、全て BIG プラス仕様として下さい。

キットオプション

1. スクリュー式チップコンベア(機内左右 2 本) 1 式

特別付属品及び特殊仕様

1. 3色シグナルタワー(加工完了、アラーム、自動運転中)
2. 自動電源遮断装置
3. 切粉エアブロー装置
4. スピンドルスルー切削油装置
 - ・クリーンタンク(60L)
 - ・ポンプ吐出圧:1.5MPa 12/14 L/min (50/60Hz)
トロコイドポンプ;TOP-2MY-750-208HWM-VB-15(日本オイルポンプ製)
 - ・精密フィルタ;バッグフィルタ FGFS1A-20-E010-X98(SMC 製)
バッグエレメント;EJ111S-010(10 μ m, SMC 製) 別紙参照して下さい。
(予備で1ヶ付属します。)
 - ・スピンドルスルー用プルスタッドボルトは専用品となります。別紙参照して下さい。
(プルスタッドボルトの付属は致しません。)
5. 機台内洗浄天井シャワー
6. オイルスキマー
 - ・KOC-130(コイケエンジニアリングサービス製)
7. ミストコレクター
 - ・CR-750K(昭和電機製)
 - ・別紙参照して下さい。
8. リフトアップ式チップコンベア
 - ・ヒンジ式(榎本工業製)
 - ・右側面排出
 - ・チップバケット付
 - ・機台嵩上げ 50mm
9. 切削油タンク容量アップ
 - ・420L(クリーンタンク 60L 含む)
10. 自動工具長/自動工具折損検出機能
(カスタムマクロ B 必要、テープ長 14 m 使用)
11. APC 段取台自動ドア仕様
12. 油圧治具
 - ・別紙参照して下さい。

2. 外観図及び主要寸法

2-1. 外観図

ATC30 本

