

## 2. 主仕様

強調文字はOPに付き特殊仕様項目を参照ください。

注1. 最大射出圧、最大保圧は成形条件によって制限される場合があります。

注2. 射出質量は溶融比重、射出効率を考慮した最大値です。

注3. 可塑化能力は弊社の標準試験条件による値です。

注4. スクリュシリンダは、下記スクリュ記号のうちから、御指定のサイズ式を納入いたします。

注5. 表中の \*は、ワイド仕様の数値です。

## (1) 射出装置

機 種	J280AD-460H	
	標準仕様	
スクリュ記号	A	
スクリュ直径 (mm)	53	
最大射出圧力 (MPa)	177	
最大保圧圧力 (MPa)	161	
理論射出体積 (cm <sup>3</sup> )	463	
射出質量 (PS) (g)	421	
理論射出率 (cm <sup>3</sup> /s)	353	
可塑化能力 (PS) (kg/h)	163	
スクリュ回転速度 (min <sup>-1</sup> )	250	
ノズル形状・突込量 (mm)	オープンノズルφ3×R10, 突込量 50	
ノズルタッチ力 (kN)	24.6	

## (2) 型締装置

型締力/型開力 (kN)	2750/280	
デーライト (mm)	1220	
型盤ストローク (mm)	600	
金型厚さ (mm)	250~620	
タイバー間隔 (H×V) (mm)	730×630*	
型盤寸法 (H×V) (mm)	1035×935*	
ロケット穴径 (mm)	φ120H7 深さ15	
エジェクタ力 (kN)	59.0	
エジェクタストローク (mm)	150	
最小金型寸法 (H×V) (mm)	370×370	