

# 動作確認チェックシート

検査日	2024年 2月 20日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	SPIN COATER	電源電圧	単相 100v 8A	回転数	50~5000rpm
型式	MS-A200	周波数	50・60Hz兼用	回転精度	±1rpm
メーカー名	ミカサ	製造年月	不明	スピン室内径	360mmφ
外径寸法	約W533×H470×D640	機械Ser.No	0704AA120019	試料サイズ	最大200mmφ 1mmt
重量	約45kg	付属品	特殊受台	使用真空源	-0.08~-1.0MPa

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観(クリーニング含む)及びインターロック及びバキューム動作確認を実施。→動作OK。  
(インターロック→バキューム on/off 確認: 試料台取付け軸の真空吸着動作、オプションの蓋on/off機能動作。)  
(蓋上部中心のシリンダー動作(エア-ONでアーム下降/エア-OFFで上昇動作確認。))
- 2、社内受治具とダミーウエハによる動作確認を実施。→異音・振動特に無、回転動作問題なし。  
(バキュームチェックON:約50.0KPa/OFF:約49.9KPaと回転制御安定性を表示及び社内計測器タコメータで確認。)  
(回転数は設定値で50rpm・500rpm・1000rpm~5000rpmを確認。安定性は表示及び計測器から±1rpm以内を確認。)
- 4、ステップ動作でSLOPE設定(上昇、下降)、回転数設定変更、タイマー時間設定及びディスペンサーの確認を実施。→動作OK。  
(最大回転数設定入力5001以上書込みエラー確認。)

## 動作確認

## 回転測定



社内治具



設定rpm	表示	測定器
50	49~50	51
100	100	101
500	500	501
1000	999~1000	1001
2000	2000	2001
3000	3000	3001
4000	4000	4001
5000	5000	5001

測定器  
デジタルハンドタコメータ  
ONO SOKKI  
HT-5100  
管理No.TA9931

取扱説明書(無)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力  
動作(OK) 作業工数[ 5 H]  
検査担当者[ 小林 克 ]  
ユーザー名[

(備考欄コメント)

[責任者]

]出荷日 年 月 日

