

仕 様 明 細

仕様書 No.1

機械型式		MEG-1200-NC ガンドリルマシン	
加工能力			
穴径		φ 4 ~ 24	mm
穴明け深さ		MAX 1200	mm
主軸			
軸数		1	軸
回転数		580 ~ 5250	rpm
送り機構		ボールネジ	
送り早さ (切削送り)		0 ~ 500	mm/min
送り早さ (早送り)		5	m/min
ワークテーブル			
テーブルサイズ	1000 mm × 1500 mm	積載重量	2000 Kg
左右ストローク	780 mm	上下ストローク	480 mm
切削油タンク装置			
主タンク容量		850 L	
補助タンク容量		350 L	
高圧ポンプ		105 Kg/cm <sup>2</sup>	
揚油ポンプ		50 L/min	
フィルター		90 L/min	
チップコンベアー		75 μ	
切り粉流し		60 L/min	
		30 L/min	
電 動 機		総容量 14.5 Kw (21KVA) 200V 50Hz	
主軸	2.2 Kw	高圧ポンプ	5.5 Kw
X軸	1.0 Kw	揚油ポンプ	0.75Kw
Y軸	3.8 Kw	切り粉流し	0.18Kw
Z軸	1.0 Kw	チップコンベアー	0.04Kw
摺動面自動潤滑ポンプ	0.03Kw		
所用床面積		6000 mm × 2800 mm	
機械本体重量		8000 Kg	