

新製品

**金型の品質の向上と
省力化・合理化・防災に威力!!**

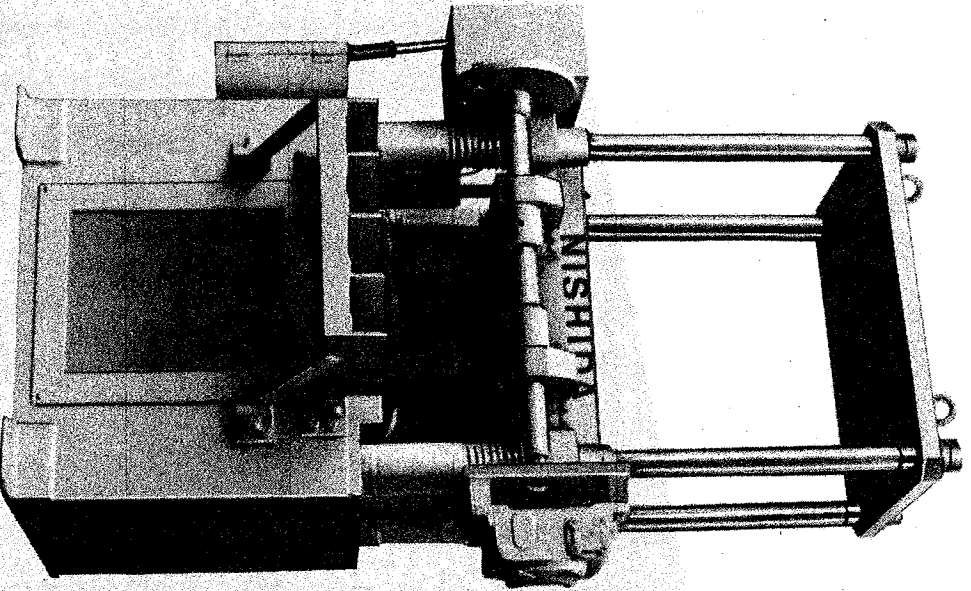
〈油圧式簡易型〉

ダイキャスト ミニカイン

NCニシタ
ダイキャスト
並びにトライアル用に最適!!

NC-DSP-206型

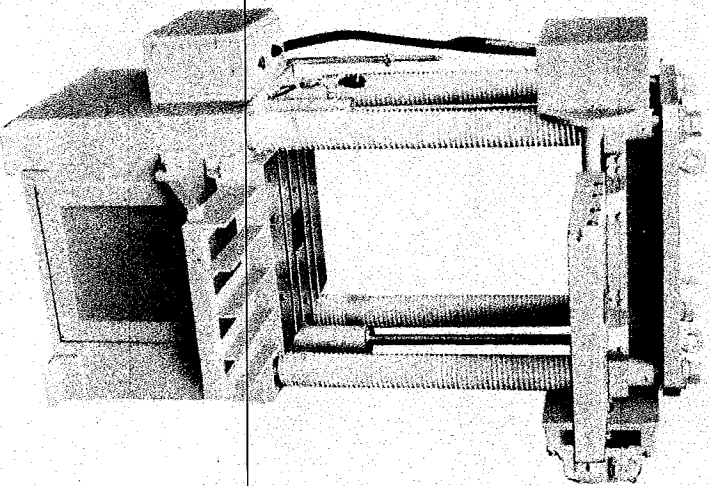
プラスチック型・ダイカスト型・絞り型・鍛造型の型合せ時の精密仕上作業



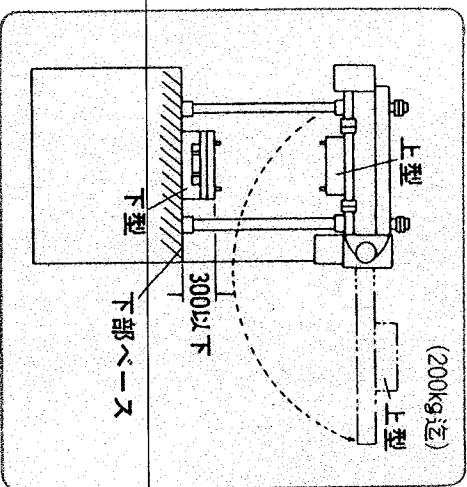
出力20ton
180°反転

型をのせたままでベースが180°(185°)反転するので
調整・作業がクランプと楽になりました!!

上部ベースが180°反転したところ



● 下部ベースと下型の寸法



1980(H)×910(W)×610(D)㎜

● 特長

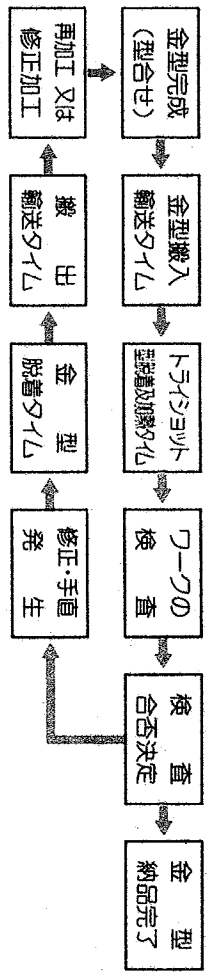
1. 一人で組込み調整が可能で、ハンマー叩きの騒音と労力を省き防災にも役立つ。
2. 可動、固定倒型共に取付けたままで135°・180°2段階反転出来るので修正、調整に便利。
3. サイドコップ一部の押切面と喰切面と削面の調整が楽です。
4. 突上げ装置があるため、エジェクターのバラツクの調整が容易である。
5. 熱硬化性の型割に便利で、PL面の精度確認検査表も自社で作成出来る。
6. 圧力調整が可能であるため、安心して使用出来る。
7. 油圧のため、無振動かつ強力で技能者でなくとも使用が簡単です。
8. クランプ注入器を取付けることで成型機同様にトライシヨットが出来る。

● 仕様

内 容	寸法・容量	内 容	寸法・容量
最大荷圧力	20ton	上部ベース昇降速度(微動操作可)	下降32㎜/sec 上昇13㎜/sec
上部反転ベース寸法	500㎜×600㎜	型受エプロン寸法	
上部反転許容金型重量	200kg迄	ロケットソック用ベース穴	φ130㎜
下部ベース寸法	600㎜×600㎜	エジェクター用ベース昇降装置(特別附属品)	
可動側金型取付最大高さ	300㎜	電動機反転駆動用	AC200V×0.2KW
固定側金型総重量	600kg迄	油圧ユニット用	AC200V×1.5KW
オーブソフタイト	90%	油圧ポンプ最大圧力	700kg/cm ²
シャットハイト	180㎜	オイルタンク容量	10ℓ
ストローク	720㎜	本体総重量	1,200kg
反転速度	180°迄×45sec		

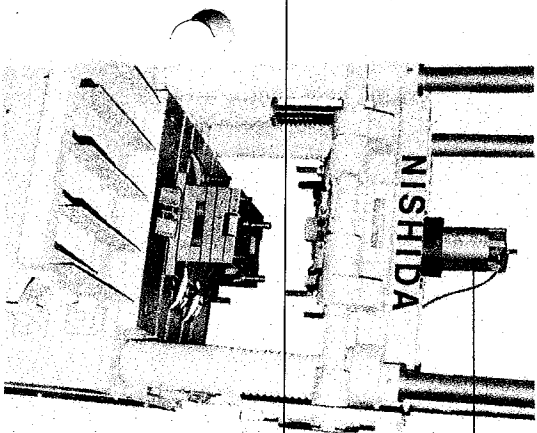
型合わせと成形トライシヨット可能!! 生産の省力化に貢献します!! リアルタイム(待合時間の時代)

● 通常金型納入プロセス

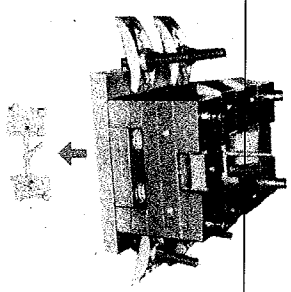
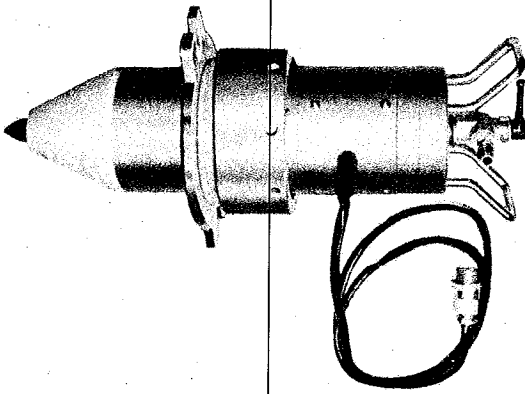


● 仕様

クワックス容量	530cc
溶解温度	140°
電流容量	200V・320W
溶解時間	2.5min
空気圧力	4kg/cm ²
本機重量	7.4kg
成形材料	特殊クワックス
ノズル先端	2r



射出注入器 (クワット)

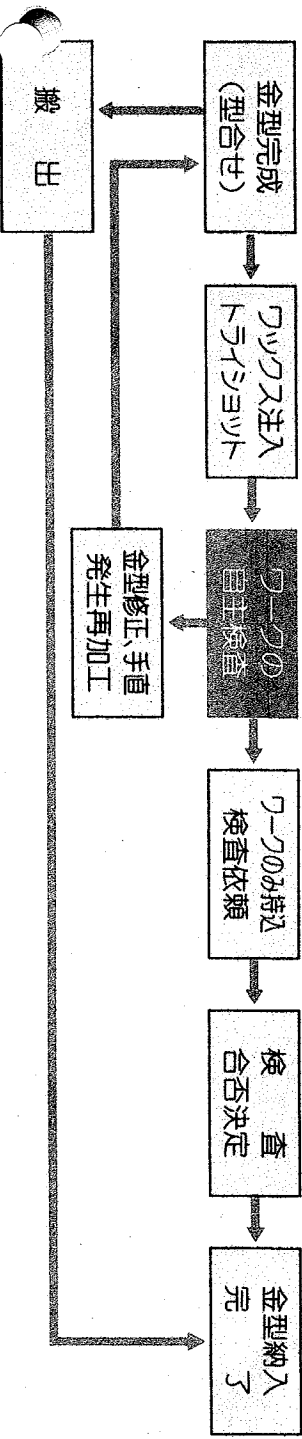


(クワックス成型品)

クワットを装着し射出成型を完了したところ

● クワックス射出注入器 (特別附属品)

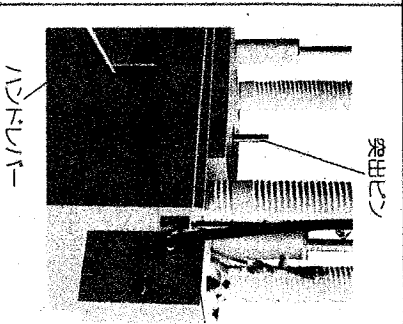
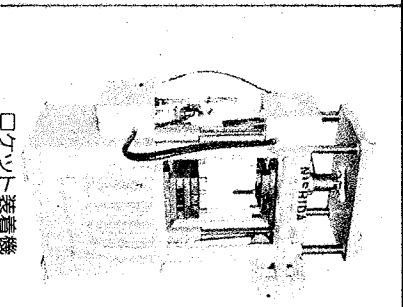
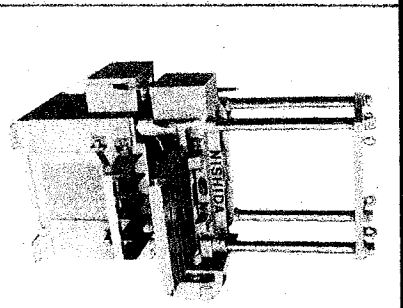
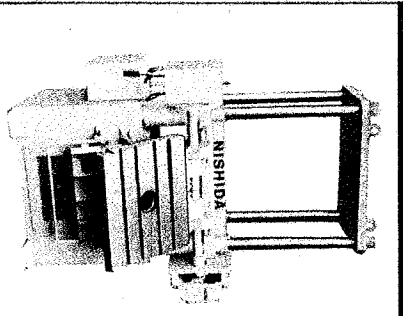
● クワックス注入器を使用した場合



● 特長

1. 金型を成型機に取付けずにトライ成形が可能なため、金型工場内で寸法・形状が取、確認出来るので便利。
2. 成形トライシヨットののために、型の移動、搬入、取付、取離しのロスタイムを省き、修正、調整がその場で容易に出来るので合理的です。
3. エア配管の接続だけで簡単に誰でも使用出来ます。
4. クワックスは再生使用可能で経済的。

● 使用実例



突出ピン

クワット装着機

ハンドレバー

135°反転

180°反転

成形完了

トライクワイア押出装置