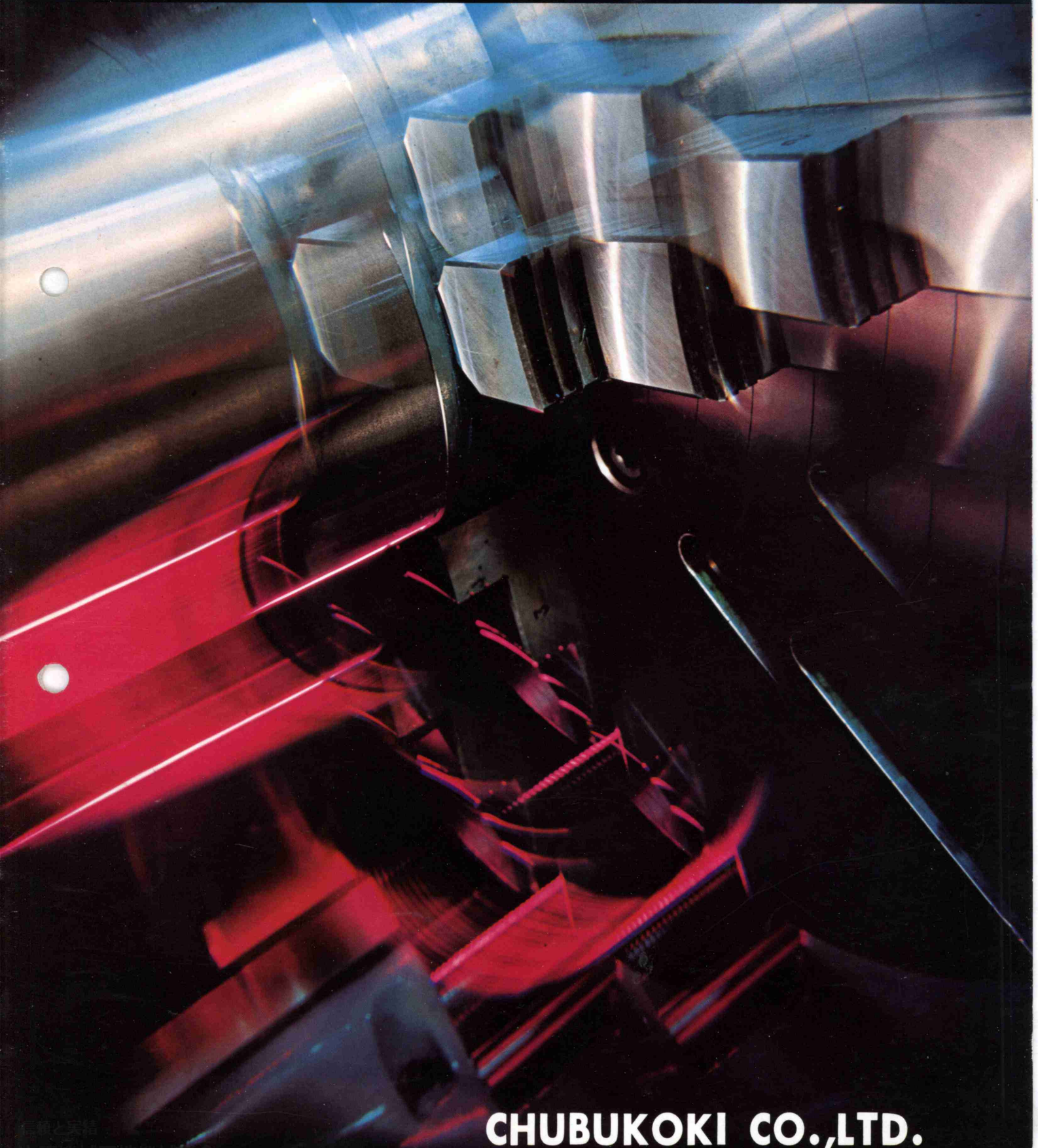


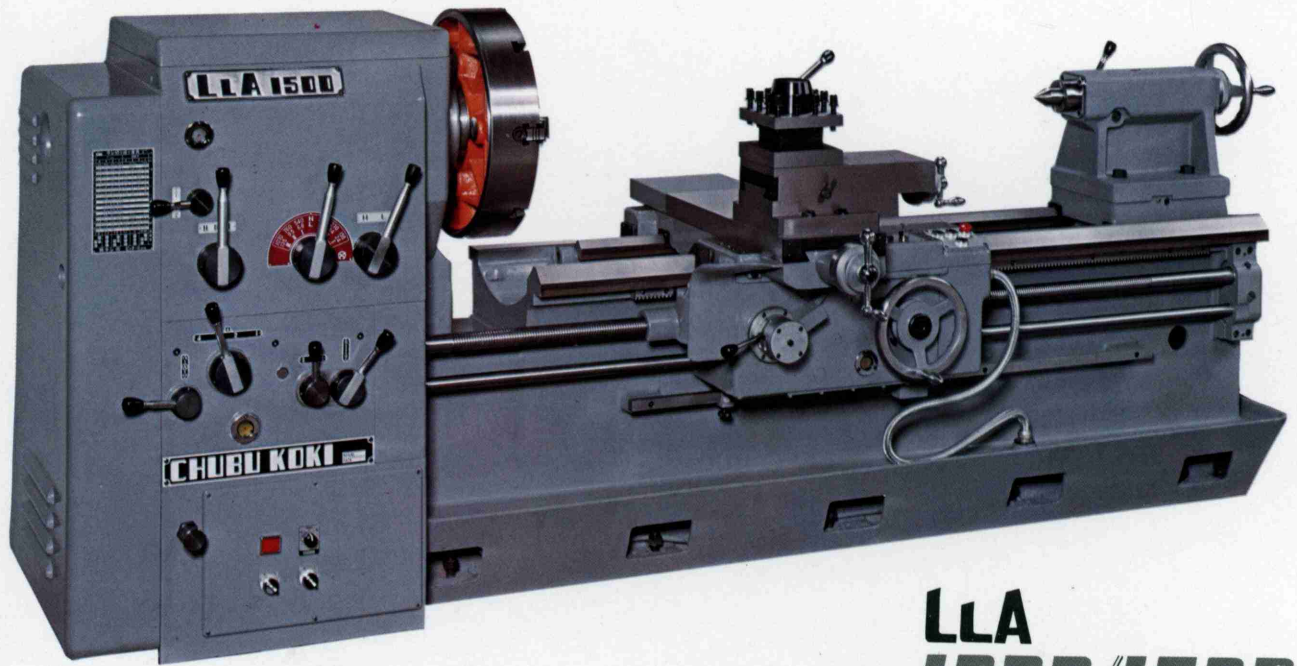
LLA 中部の強力旋盤



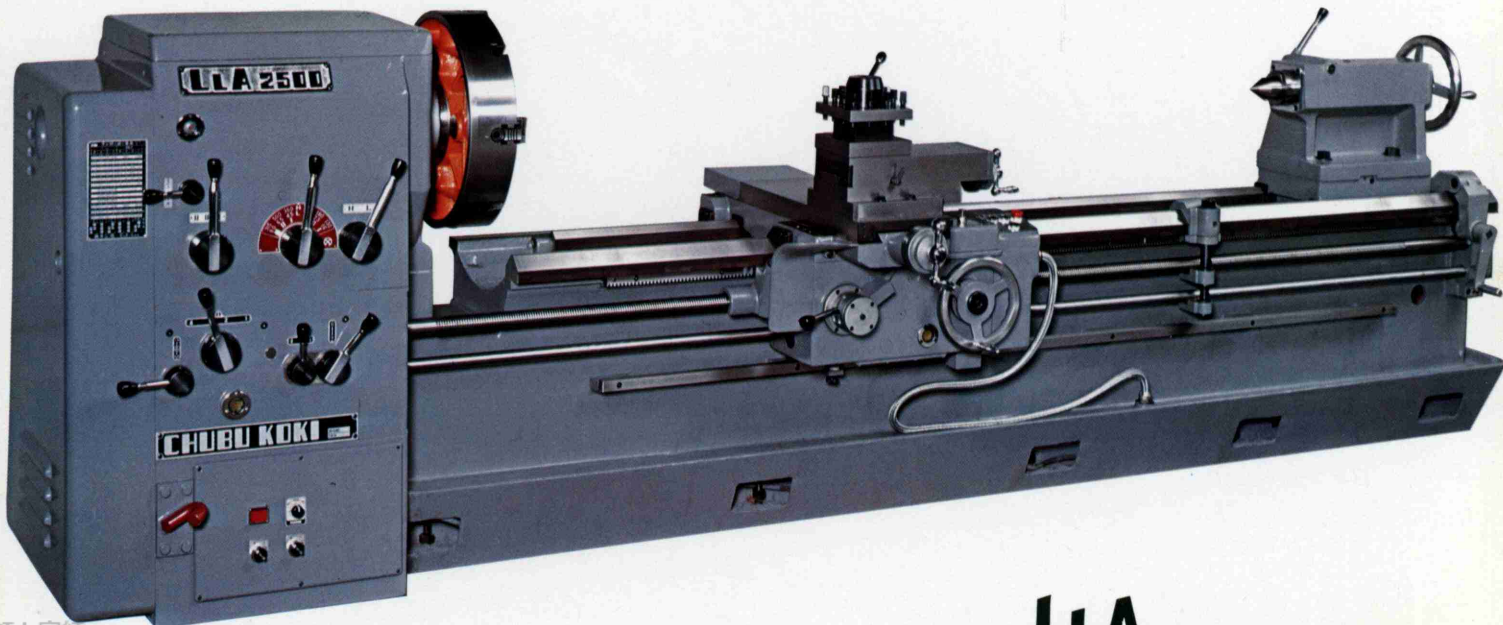
CHUBUKOKI CO.,LTD.

大塚精工
大阪府高槻市保良会

LLA

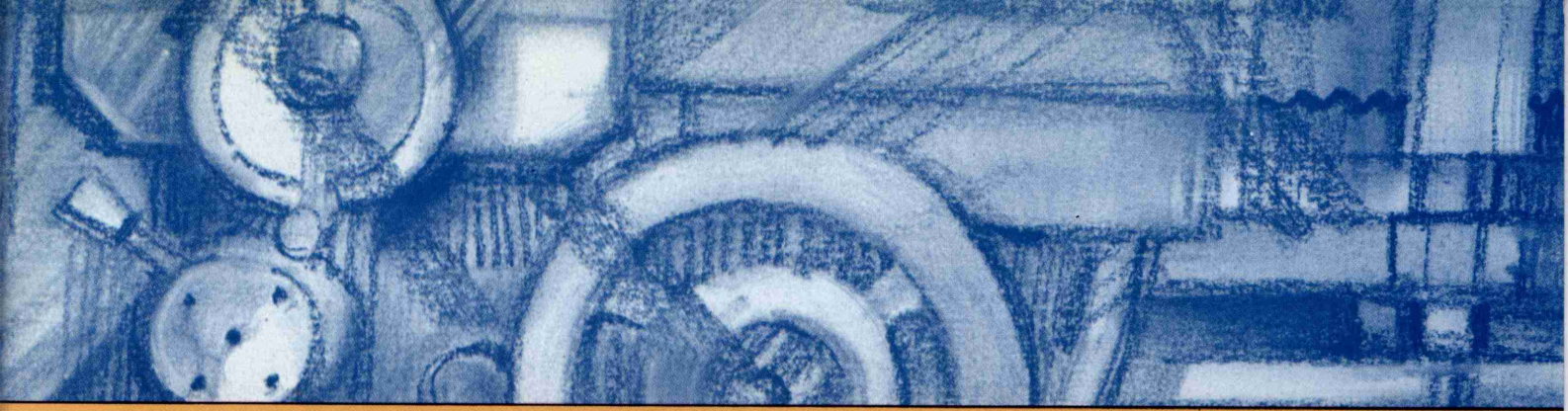


**LLA
1000/1500**



**LLA
2000/2500**

信頼と実績
大阪機械回地機械業会
supported by
大阪機械卸業団地協同組合事務局



■特 長

- ①**強剛な主軸台** 剛性を増大するために上部開口部を最小限にし、内部には多数のリブを配し、各壁は肉厚を非常に厚くしてあります。
 主軸は太く、テムケンタイプテーパローラベアリング（前軸受部 114.3φ）を使用していますので強力な切削が出来ます。また歯車、軸類はクロムモリブデン鋼を使用し、ガス滲炭光輝焼入がされ高速歯車は研削仕上、その他はシェービング仕上がされており、
- ②**振りが大きい** ベッド上の振りは650φ、切落上の振りは900φで、このクラスの旋盤では最大級です。
- ③**特別構造の焼入ベッド** 独特の二重壁構造により非常に剛性の高いモノブロック構造です。ベッドの中は広く450mmでこのクラスの旋盤では最大級で案内面は焼入され高精度の研削仕上がされています。

- ④**操作簡便なエプロン** ねじ切り、縦横送りの操作が一本レバーで簡単にしかも速く行なえ非常に能率的です。
- ⑤**クロススライド**は給油ポンプが付いており、ネジ部はオイルバス方式になっております。
- ⑥**自動定寸装置付** で、しかも安全装置が付いております。
- ⑦**ブレーキモーター付** ブレーキの強弱調整も簡単に行えます。
- ⑧**特別製チャック** A₁-8形ショートテーパ式チャックを直接主軸頭に取付ける方式ですので非常に剛性が高く強力な切削が出来ます。
- ⑨**2000/2500は** 強大な心押台でドリルの回り止めが付いております。心押台移動用のハンドルが付いております。

■主要寸法及数値

仕様	機種	LLA-1000	LLA-1500	LLA-2000	LLA-2500
ベッド上の振り				650	
同上（面板より300mm）				680	
クロススライド上振り				410	
切落上の振り				900	
面板よりの切落巾				300	
ベッドの巾				450	
ベッドの長さ		2325	2825	3400	3900
主軸貫通穴径				65	
主軸変換数				12種	
主軸回転数	60Hz			(4P) 24, 34, 48, 68, 95, 135, 195, 270, 380, 540, 760, 1070 (6P) 16, 23, 32, 45, 65, 90, 130, 180, 250, 360, 500, 715	
	50Hz			(4P) 20, 28, 40, 57, 80, 115, 165, 225, 320, 450, 635, 890 (6P) 14, 19, 27, 38, 54, 75, 108, 150, 208, 300, 417, 596	
親ねじのピッチ				4山/吋又6耗（特別2山/吋又12耗）	
ねじ切範囲	吋			25種 2~56山/吋（特別1~28山/吋）	
	耗			20種 14~0.5耗（特別28~1耗）	
	DP			12種 8~56（特別4~28）	
	MP			10種 3.5~0.5（特別7~1）	
長手送りの範囲				0.05~1.6	
前後送りの範囲				0.025~0.8	
主電動機				標準 7.5KW(10HP)×4P	
				" 5.5KW(7.5HP)×6P	
中心間距離		1000	1500	2000	2500
重量		2900	3150	3700	4000

機械の改良等に伴い仕様を変更することがあります。

■標準付属品

- 四爪チャック（特別製A₁-8 20吋）……………1ヶ
- 面板 650φ……………1ヶ
- センタ MT No.5（但2000, 2500押コップ用は）……………2ヶ
- MT No.6
- スリーブ……………1ヶ
- 交換歯車……………1組
- 工具箱……………1組

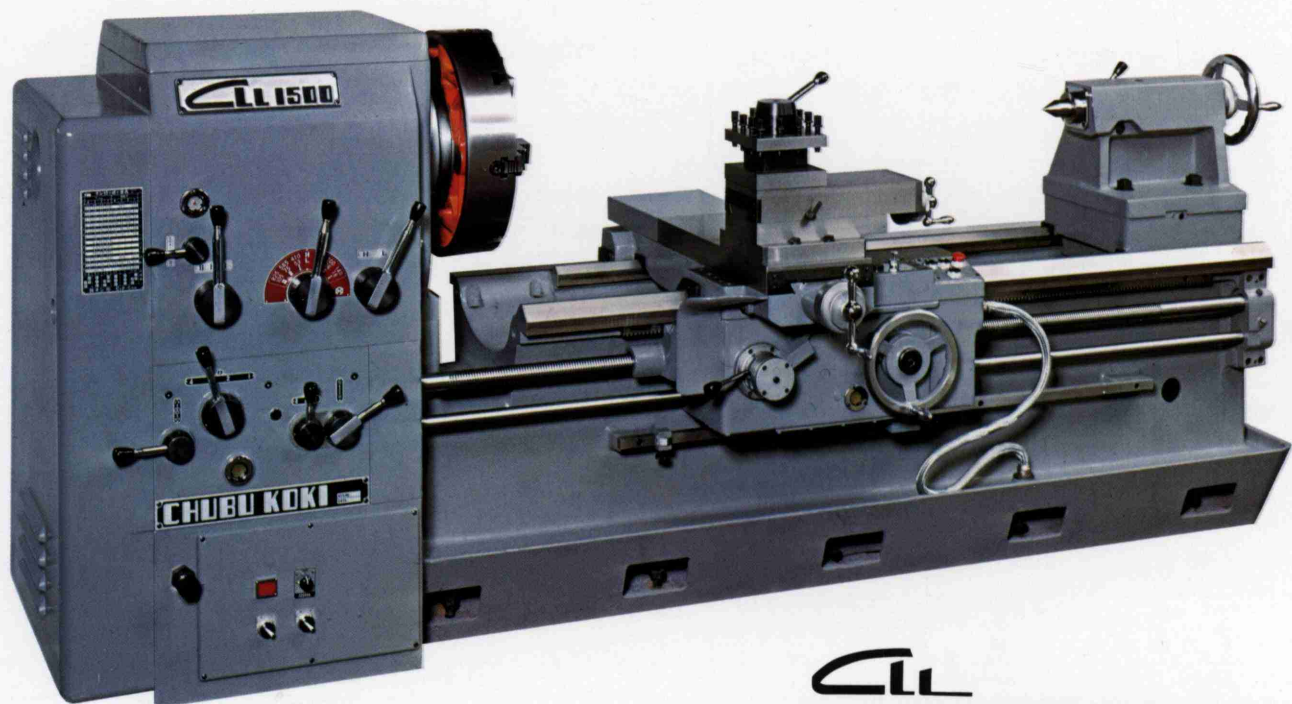
信頼と実績

大阪機械回地機械業会

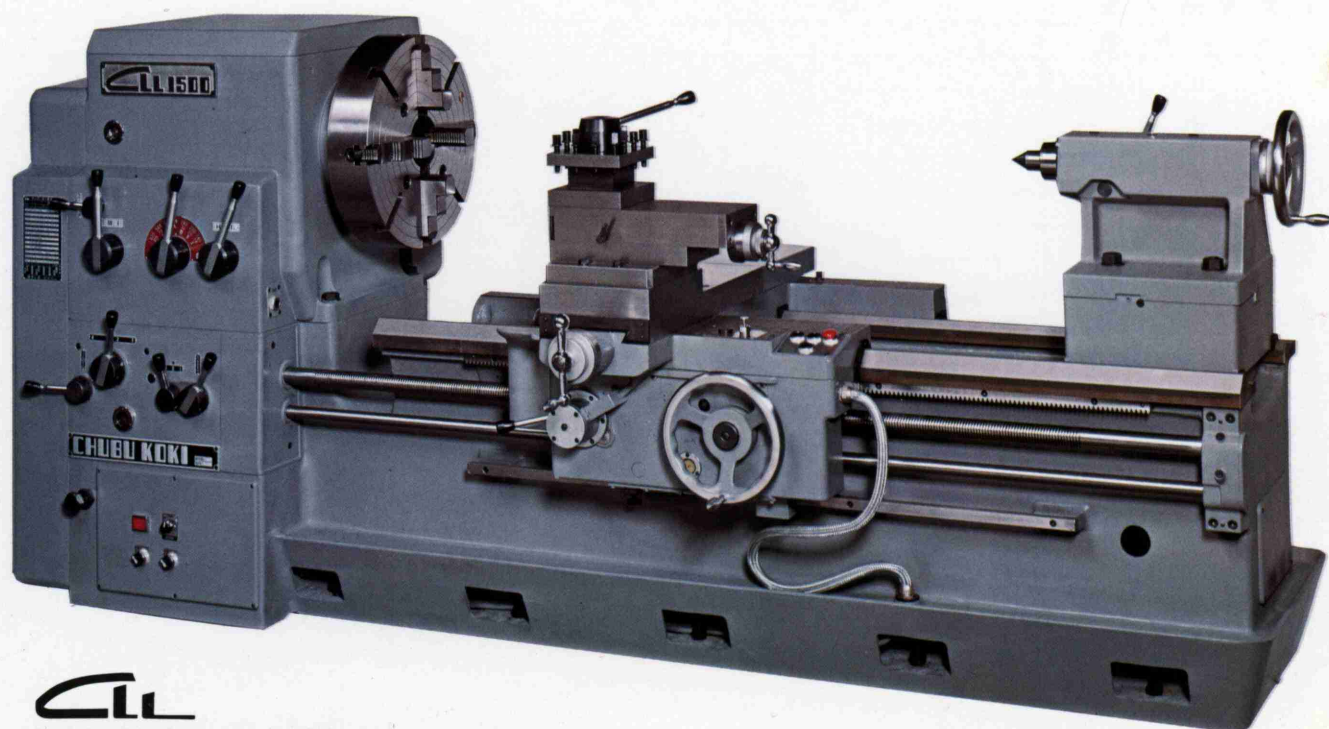
supported by
大阪機械卸業回地協同組合事務局



CLL

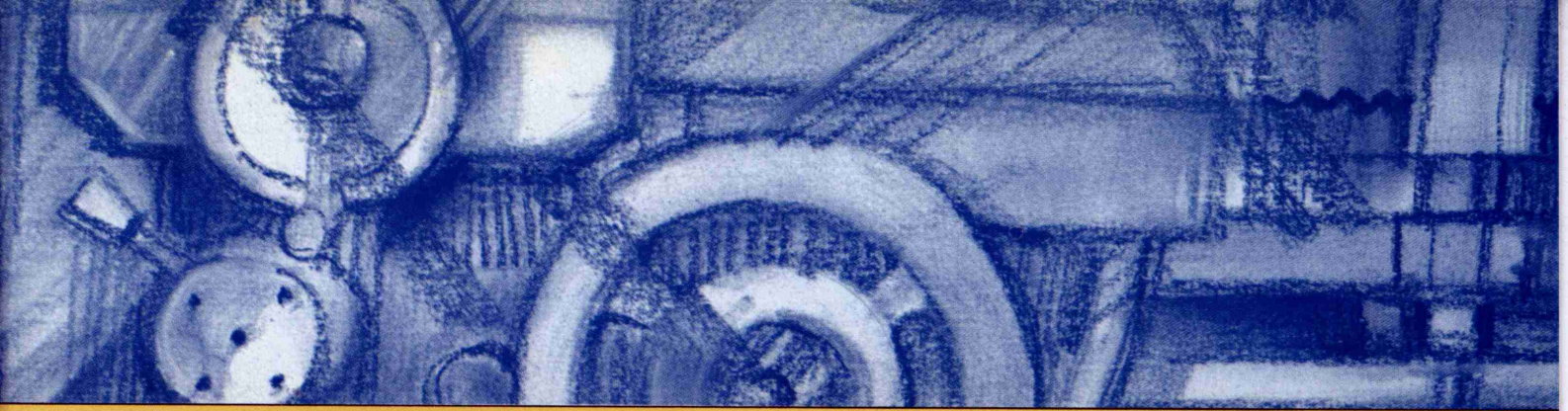


CLL
1000/1500 標準型



CLL
1000/1500 芯高形

信頼と実績
大阪機械団地
supported by
大阪機械卸業団地協同組合事務局



■ 特 長

- ① **強剛な主軸台** 剛性を増大するために上部開口部を最小限にし、内部には多数のリブを配し、しかも各壁は肉厚を非常に厚くしてあります。テムケンタイプテーパローラベアリングによる3点支持方式です。
歯車、軸類はクロムモリブデン鋼を使用し、ガス滲炭光輝焼入がされ、高速歯車は研削仕上、その他はシェービング仕上がされております。
- ② **振りが大きい** ベッド上の振りは標準形750φ 芯高形840φ、切落上の振りは標準形1000φ 芯高形1100φ で、このクラスの旋盤では最大級です。
- ③ **特別構造の焼入ベッド** 独特の二重壁構造により非常に剛性の高いモノブロック構造です。ベッドの中が広く 550mmでこのクラスの旋盤では最大級で案内面は焼入され高精度の研削仕上がされています。
- ④ **操作簡便なエプロン** ねじ切り、縦横送りの操作が一本のレバーで簡単にしかも速く行なえ、能率的です。
- ⑤ **クロススライド** は給油ポンプが付いており、ネジ部はオイルバス方式になっております。
- ⑥ **自動定寸装置** 自動定寸装置付で、しかも安全装置が付いております。
- ⑦ **ブレーキモーター付です** ブレーキの強弱調整も簡単に行なえます。
- ⑧ **チャックは** ショートテーパ式の特別製チャックを直接主軸頭に取り付ける方式ですので非常に剛性が高く強力切削が出来ます。(標準は20吋ですが、特別ご注文があれば24吋以上もあります。)
- ⑨ **特別仕様** 主軸貫通穴径100φ 又110φ は主軸外径も非常に大きく前軸受部149.225φ、中軸受部136.525φ、後軸受部133.35φ 仕様で製作できます。

■ 主要寸法及数値

仕様	機種	CLL-1000	CLL-1500
ベッド上の振り		750 (芯高形 840)	
同上(面板より300mm)		780 (芯高形 870)	
クロススライド上振り		435 (芯高形 535)	
切落上の振り		1000 (芯高形1100)	
面板よりの切落巾		300	
ベッドの巾		550	
ベッドの長さ		2300	2800
主軸貫通穴径		75 (特別80又84, 100又110)	
主軸変速		12種	
主軸回転数	60Hz	(4P) 18. 26. 36. 53. 75. 105. 140	
		200. 280. 410. 590. 825	
		(6P) 12. 17. 24. 35. 50. 70. 95.	
	50Hz	135. 190. 275. 390. 550	
		(4P) 15. 22. 30. 44. 60. 88. 120.	
		170. 235. 345. 490. 685	
		(6P) 10. 15. 20. 29. 41. 60. 80.	
		110. 160. 230. 320. 460	
親ねじのピッチ		4山/吋又6耗(特別2山/吋又12耗)	
ねじ切範囲吋		25種2~56山/吋(特別1~28山/吋)	
耗		20種14~0.5耗(特別28~1耗)	
DP		12種8~56(特別4~28)	
MP		10種3.5~0.5(特別7~1)	
長手送りの範囲		0.05~1.6	
前後送りの範囲		0.025~0.8	
主電動機		標準 7.5KW (10HP) × 4P 7.5KW (7.5HP) × 6P 特別 7.5KW (10HP) × 6P 11KW (15HP) × 4P	
中心間距離		1000	1500
重量		3300	3500

- ・10rpm以下の低速仕様の場合は別に検討させていただきます。
- ・機械の改良等に伴い仕様等を変更することがあります。

■ 標準付属品

四ツ爪チャック(特別製A ₁ -11 20吋).....	1ヶ
面 板(650φ)	1ヶ
セ ン タ(MT No. 5)	2ヶ
スリ ー プ.....	1ヶ
交換歯車.....	1組
工 具 箱.....	1組

新開拓の仕様／性能

■ 特 長

- ① **強剛な主軸台** 剛性を増大するために上部開口部を最小限にし、内部には多数のリップを配し、しかも各壁は肉厚を非常に厚くしてあります。主軸は太く（前軸受部径 136.525φ）テムケンタイプテーパローラベアリングによる3点支持方式です。
歯車、軸類はクロムモリブデン鋼を使用し、ガス滲炭光輝焼入がされ、高速歯車は研削仕上、その他はシェービング仕上がされています。
- ② **振りが大きい** ベッド上の振りは 750φ、芯高形 840φ、切落上の振りは 1000φ、芯高形 1100φ で、このクラスの旋盤では最大級です。
- ③ **特別構造の焼入ベッド** 独特の二重壁構造により非常に剛性の高いモノブロック構造です。ベッドの中が広く 550mm でこのクラスの旋盤では最大級で案内面は焼入され高精度の研削仕上がされています。
- ④ **操作簡便なエプロン** ねじ切り、縦横送りの操作が一本のレバーで簡単にしかも速く行なえ、能率的です。
- ⑤ **クロスライド** は給油ポンプが付いており、ネジ部はオイルバス方式になっております。
- ⑥ **自動寸装置付で、しかも安全装置が付いております。**
- ⑦ **ブレーキモーター付です** ブレーキの強弱調整も簡単に行なえます。
- ⑧ **チャックは** ショートテーパ式 (A₁-11) の特別製チャックを直接主軸頭に取付ける方式ですので非常に剛性が高く強力切削が出来ます。（標準は20寸ですが、特別ご注文があれば24寸以上もあります。）
- ⑨ **強大な心押台で、ドリルの回り止め及び本体のすべり止め装置が付いております。** 本体移動用のハンドルが付いております。
- ⑩ **特別仕様** 主軸貫通穴径 100φ 又 110φ は主軸外径も非常に太く前軸受部 149.225φ、中軸受部 136.525φ、後軸受部 133.35φ 仕様で製作できます。



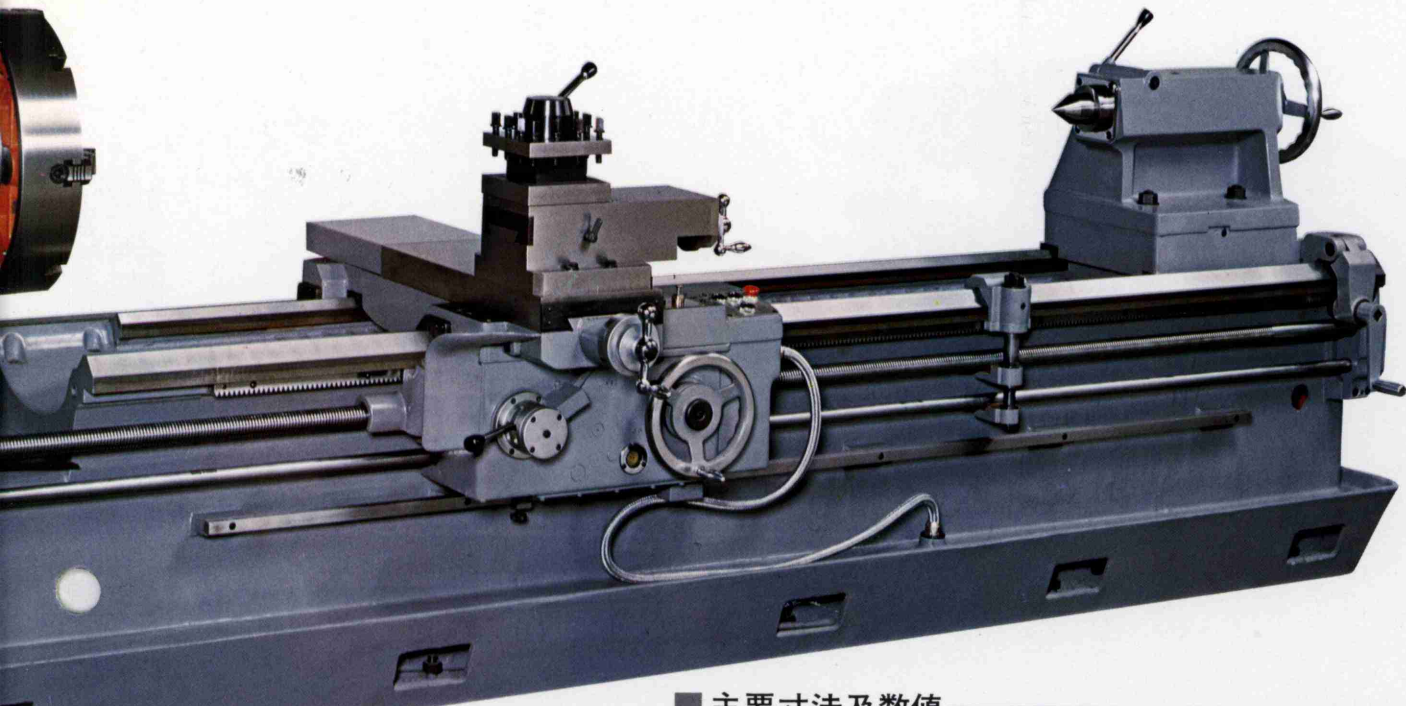
LL
2000/2500 芯高形



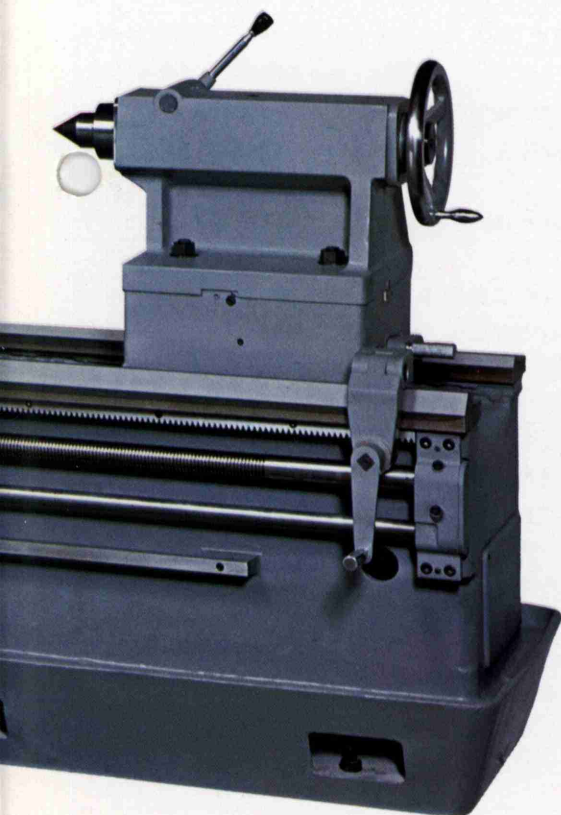
信頼と実績

大阪機械卸地機械業会

supported by
大阪機械卸業団地協同組合事務局



CLL 2000/2500 標準形



■ 主要寸法及数値

仕様		機種	CLL-2000	CLL-2500
ベッド上の振り			750 (芯高形 840)	
同上(面板より300mm)			780 (芯高形 870)	
クロススライド上振り			435 (芯高形 535)	
切落上の振り			1000 (芯高形1100)	
面板よりの切落巾			300	
ベッドの巾			550	
ベッドの長さ			3375	3875
主軸貫通穴径			75 (特別80又84, 100又110)	
主軸変速			12種	
主軸回転数	60Hz		(4P) 18. 26. 36. 53. 75. 105. 140. 200. 280. 410. 590. 825	
			(6P) 12. 17. 24. 35. 50. 70. 95. 135. 190. 275. 390. 550	
	50Hz		(4P) 15. 22. 30. 44. 60. 88. 120. 170. 235. 345. 490. 685	
			(6P) 10. 15. 20. 29. 41. 60. 80. 110. 160. 230. 320. 460	
親ねじのピッチ			4山/吋又6耗 (特別2山/吋又12耗)	
ねじ切範囲吋			25種2~56山/吋 (特別1~28山/吋)	
耗			20種14~0.5耗 (特別28~1耗)	
DP			12種8~56 (特別4~28)	
MP			10種3.5~0.5 (特別7~1)	
長手送りの範囲			0.05~1.6	
前後送りの範囲			0.025~0.8	
主電動機			標準 7.5KW (10HP) × 4P 7.5KW (7.5HP) × 6P 特別 7.5KW (10HP) × 6P 11KW (15HP) × 4P	
中心間距離			2000	2500
重量			4000	4400

・10rpm以下の低速仕様の場合は別に検討させていただきます。
・機械の改良等に伴い仕様等を変更することがあります。

■ 標準付属品

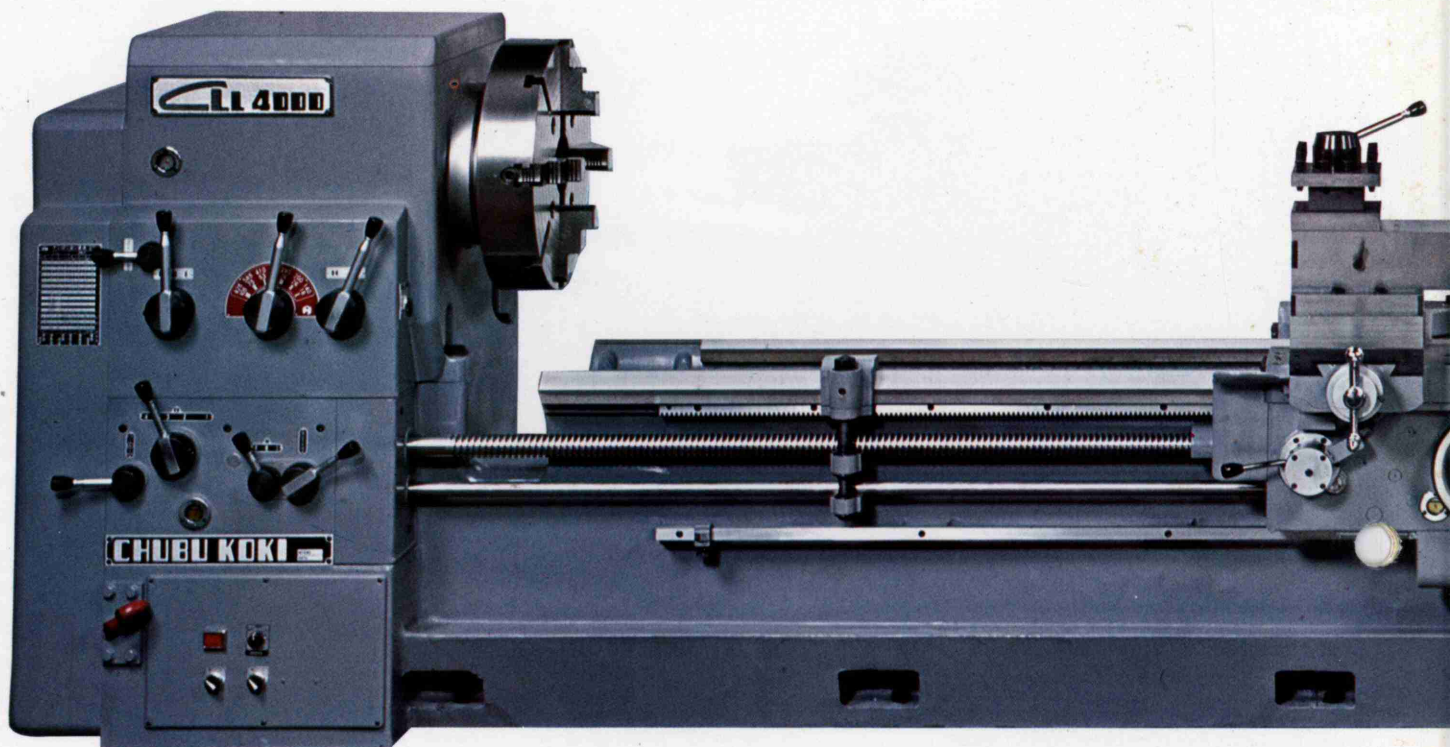
四ツ爪チャック(特別製A ₁ -11 20吋)	1ケ
面板(650φ)	1ケ
センタ(MT No.6)	2ケ
スリーブ	1ケ
交換歯車	1組
工具箱	1組

信頼と実績

大阪機械回地機械業会

supported by
大阪機械卸業団地協同組合事務局

機能性をさらに追求した機種



LL
3000//3500//4000
5000//6000

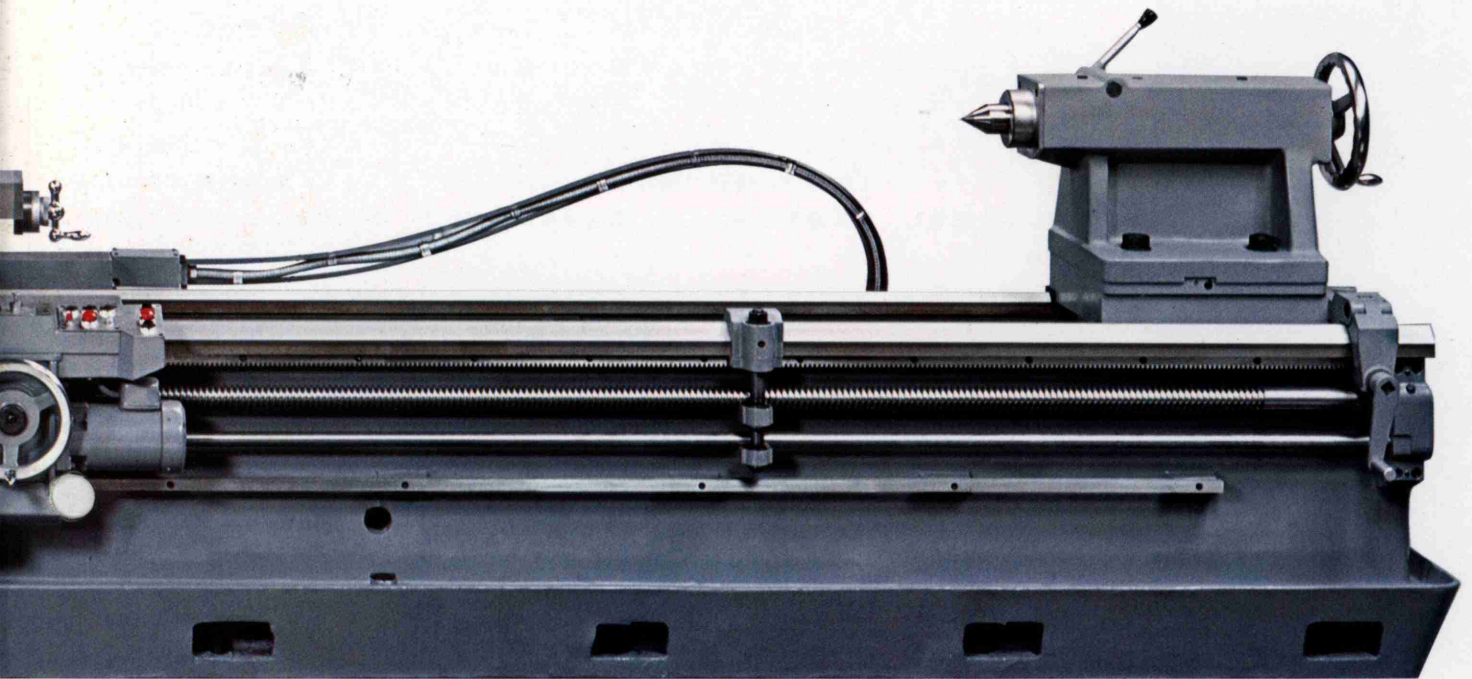
■ 特 長

- ① **強剛な主軸台** 剛性を増大するために上部開口部を最小限にし内部には多数のリブを配し、しかも各壁は肉厚を非常に厚くしてあります。主軸は太く（前軸受部径136.525φ）テムケンタイプテーパローラベアリングによる3点支持方式です。
歯車、軸類はクロムモリブデン鋼を使用し、ガス滲炭光輝焼入がされ、主軸歯車及び高速歯車は研削仕上、その他はシェービング仕上がされています。
- ② **振りが大きい** ベッド上の振りは840φ、切落上の振りは1100φで、このクラスの旋盤では最大級です。
- ③ **特別構造の焼入ベッド** 独特の二重壁構造により非常に剛性の高いモノブロック構造です。ベッドの中が広く 550mmでこのクラスの旋盤では最大級で案内面は焼入され高精度の研削仕上がされています。
- ④ **操作簡便なエプロン** ねじ切り、縦横送りの操作が一本のレバーで簡単にしかも速く行え、能率的です。
- ⑤ **自動定寸装置付**で、しかも過負荷安全装置が付いております。
- ⑥ **ブレーキモーター付**です ブレーキの強弱調整も簡単に行えます。
- ⑦ **チャック**は ショートテーパ式（A₁-11）の特別製チャックを直接主軸頭に取付ける方式ですので非常に剛性が高く強力切削が出来ます。（標準は20寸ですが、特別ご注文があれば24寸以上もあります。）
- ⑧ **強大な心押台**で、すべり止め装置が付いております。心押軸にはドリルの回り止めが付いております。移動ハンドル付です。
- ⑨ **往復台早移動装置**の取付により能率的な作業が出来ます。
- ⑩ **クロススライド**は給油ポンプが付いており、ネジ部はオイルバス方式になっております。
- ⑪ **特別仕様** 主軸貫通穴径100φ又110φは主軸外径も非常に太く、前軸受部149.225φ、中軸受部136.525φ、後軸受部133.35φ仕様で製作できます。

信頼と実績

大阪機械団地機械業会

supported by
大阪機械卸業団地協同組合事務局



■ 主要寸法及数値

仕様		機種	CLL-3000	CLL-3500	CLL-4000	CLL-5000	CLL-6000
ベッド上の振り					840		
同上(面板より300mm)					870		
クロススライド上振り					535		
切落上の振り					1100		
面板よりの切落巾					300		
ベッドの巾					550		
ベッドの長さ		4475	4975	5475	6475	7475	
主軸貫通穴径		75 (特別80又84, 100又110)					
主軸変速		12種					
主軸回転数	60Hz	(4P) 18. 26. 36. 53. 75. 105. 140. 200. 280. 410. 590. 825					
		(6P) 12. 17. 24. 35. 50. 70. 95. 135. 190. 275. 390. 550					
	50Hz	(4P) 15. 22. 30. 44. 60. 88. 120. 170. 235. 345. 490. 685					
		(6P) 10. 15. 20. 29. 41. 60. 80. 110. 160. 230. 320. 460					
親ねじのピッチ		12耗又2山/吋					
ねじ切範囲 吋		25種1~28山/吋					
耗		20種28~1耗					
DP		12種4~28					
MP		10種7~1					
長手送りの範囲		0.05~1.6					
前後送りの範囲		0.025~0.8					
主電動機		11KW (15HP) × 4P, 7.5KW (10HP) × 6P					
往復台移動装置		0.4KW					
中心間距離		3000	3500	4000	5000	6000	
重量		5000	5500	6000	7300	8500	

■ 標準付属品

- 四ツ爪チャック(特別製A₁-11 20吋) 1ヶ
- 面板(650φ) 1ヶ
- センタ(MT No.6) 2ヶ
- スリーブ 1ヶ
- 交換歯車 1組
- 工具箱 1組

信頼と実績

大阪機械卸業団地協同組合事務局 10rpm以下の低速仕様の場合は別に検討させていただきます。・機械の改良等に伴い仕様等を変更することがあります。

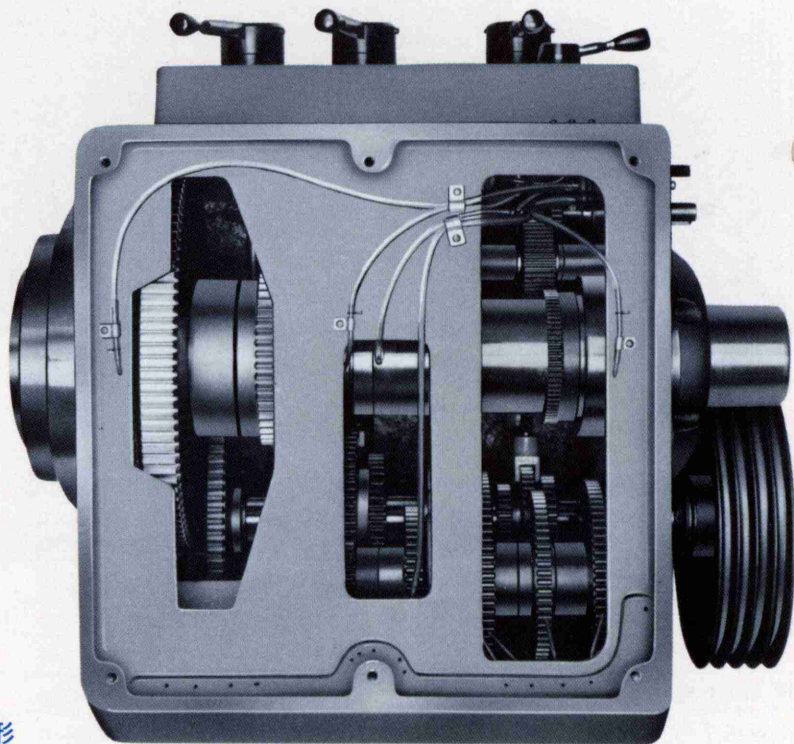
supported by
大阪機械卸業団地協同組合事務局

秀れた性能は業界の脚光をあび

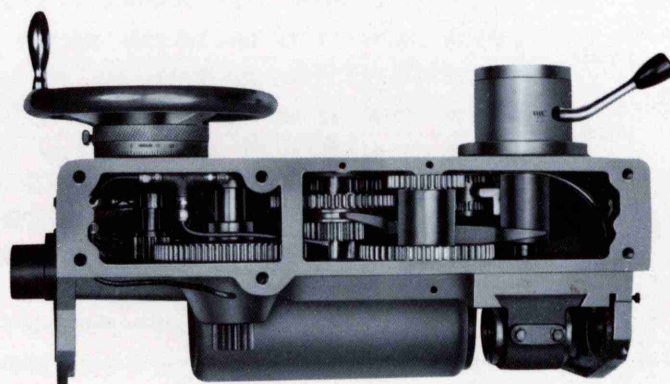
CLL強剛な主軸台

主軸台は完全な焼鈍をして高精度に加工され強力切削、重い加工物を取付けた場合にも充分なように剛性を増大するため上部開口部を最小限にし、しかも内部には2ヶ所の壁と充分なるリブを配し、しかも各壁は肉厚を非常に厚くし変形のない様にしております。主軸は太く充分な肉厚でクロムモリブデン鋼を使用し高周波焼入、研削仕上げされ、テムケンタイプテーパローラベアリング3個による3点支持方式です。チャック取付部はショートテーパ式(A₁-11)で外径(275φ)が大きいのでチャックを取付けた場合の剛性が非常に高くなっております。歯車及軸はクロムモリブデン鋼を使用し、ガス滲炭光輝焼入れ高速歯車は研削仕上げ、その他はシェービング仕上げがされております。

主軸台内の各部へは、トロコイドポンプにより強制給油がされています。



芯高形



エプロン

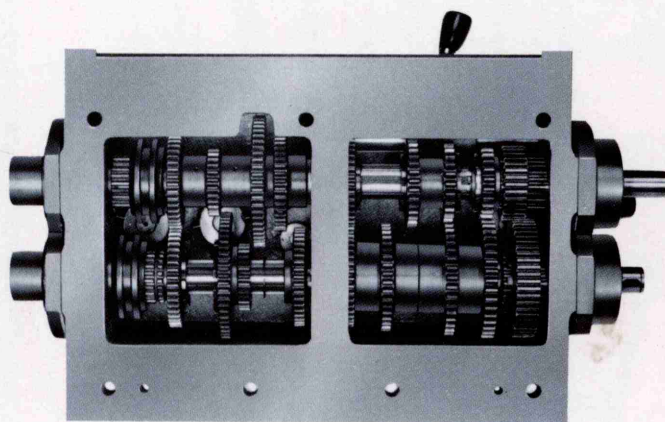
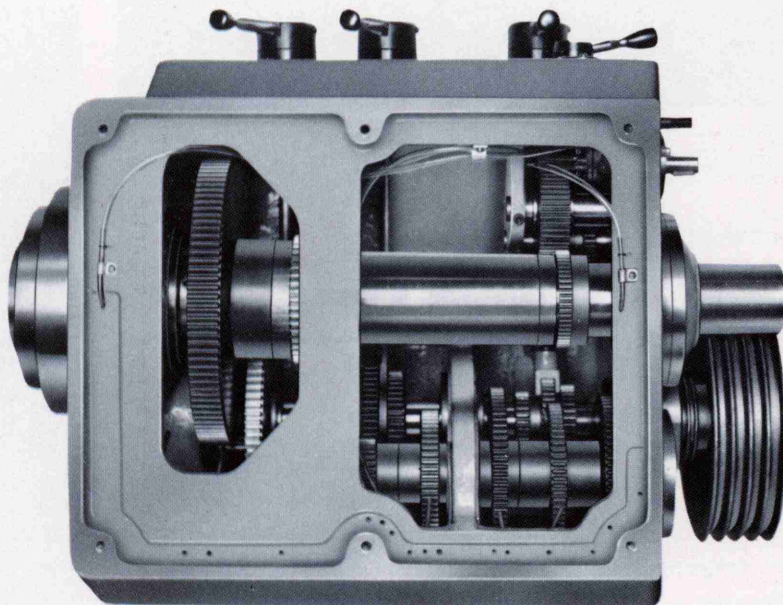
エプロンはねじ切り、縦横送りの操作が一本レバーで簡単にしかも速く行なえ非常に能率的です。自動送りの「入り、切り」はウォームドロップ式で軽便に作動します。なお、下部には自動定寸装置、過負荷安全装置が装備されています。

LLA強剛な主軸台

主軸台は完全な焼鈍をして高精度に加工され剛性を増大するために上部開口部を最小限にし、内部には多数のリブを配し、各壁は肉厚を非常に厚くしてあります。

主軸は太く、テムケンタイプテーパローラベアリング（前軸受部 114.3φ）を使用していますので強力な切削が出来ます。また歯車、軸類はクロムモリブデン鋼を使用し、ガス滲炭光輝焼入がされ高速歯車は研削仕上、その他はシェーピング仕上がられています。

主軸台内の各部へは、トロコイドポンプにより強制給油がされています。



送り変速箱

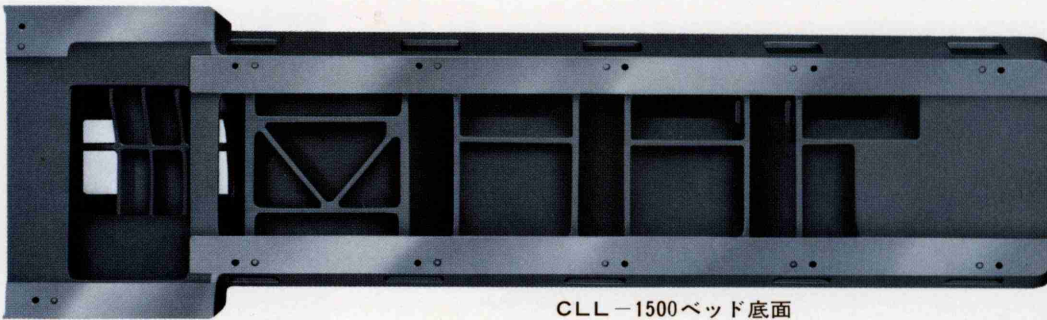
歯車及軸はクロムモリブデン鋼を使用しガス滲炭光輝焼入がされ歯車はシェーピング仕上がられています。「吋・耗」の変換は前面のレバー操作で簡単に行なえます。

信頼と実績

大阪機械回地機械業会

supported by
大阪機械卸業団地協同組合事務局

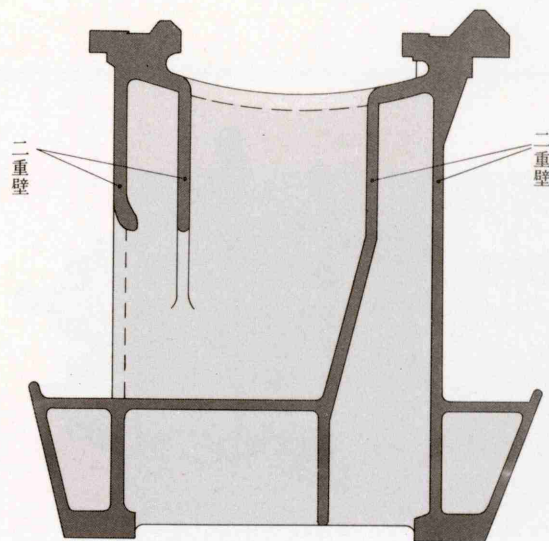
モノブロック・ベッド



CLL-1500ベッド底面

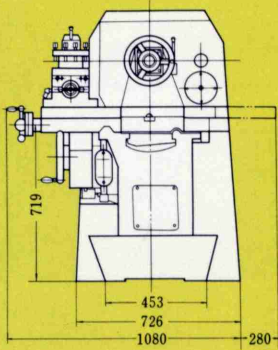
ベッドは非常に重要な部分でありますので、独特の一体構造(モノブロック構造)で二重壁になっており経年変化に耐える構造です。従って、ベッドに脚部を取付けた一般的なベッド構造に比べ格段の優秀さを誇っております。

又、往復台が摺動する面の山形は受圧面積を大きくするため巾広い形状になっているので精度保持がよく、しかもベッドの巾が広く摺動面は高周波焼入され、精密に研削仕上ががなされております。なお主軸台下の位置には主軸台専用の給油タンクがあり、右端には切削油タンクがあります。

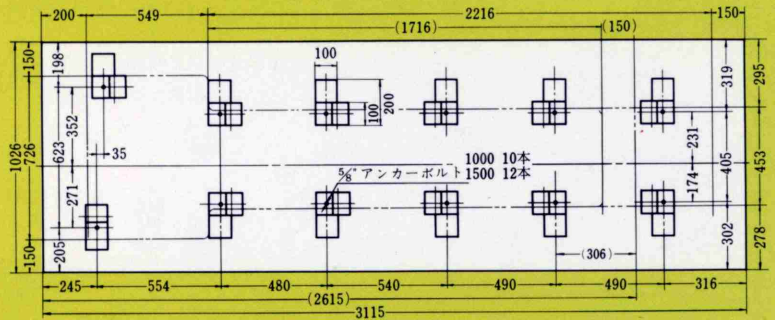
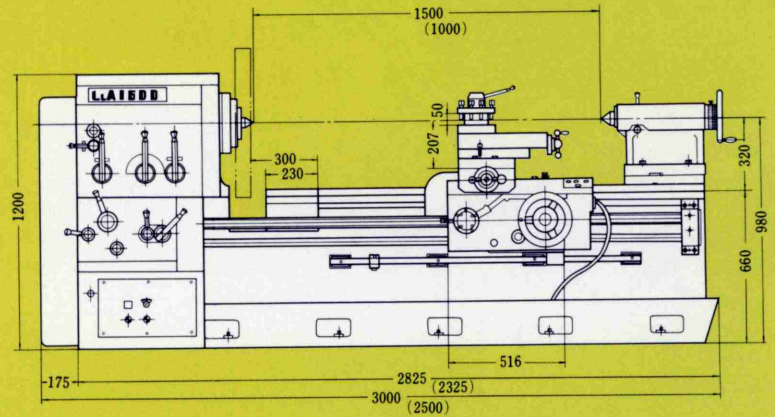


基礎図面

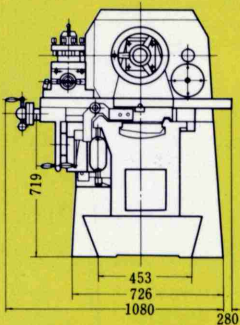
LLA1000/1500



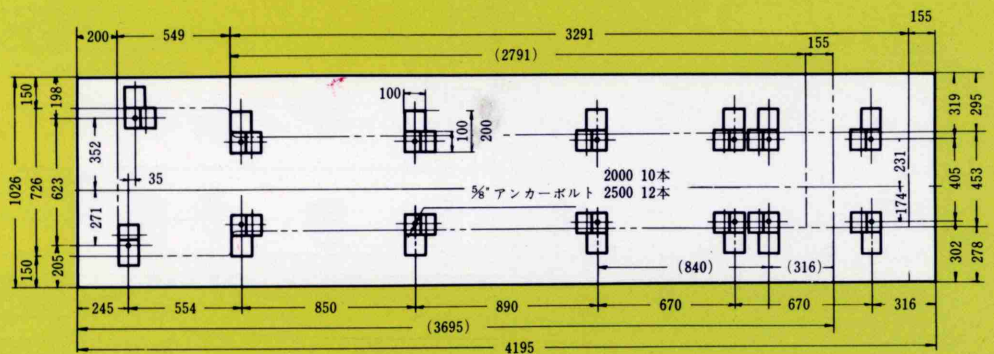
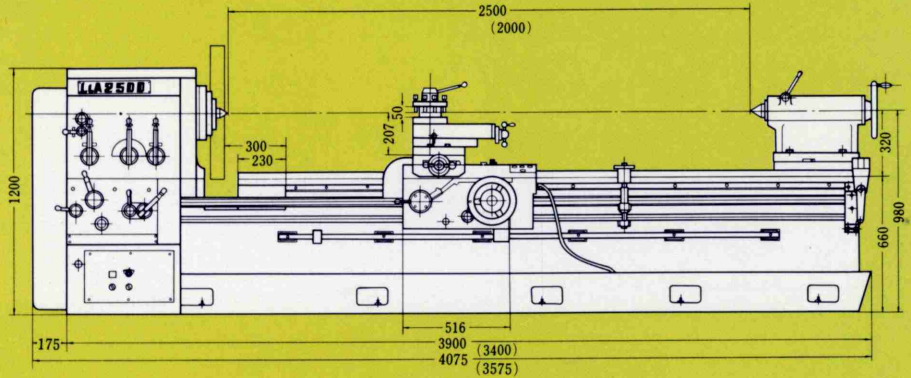
() 寸法ハ 1000ヲ示ス



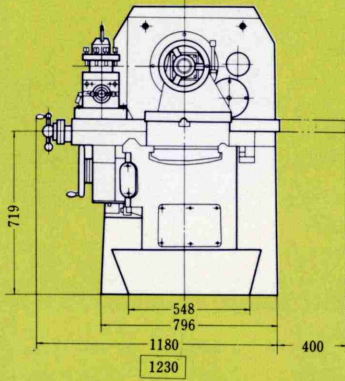
LLA2000/2500



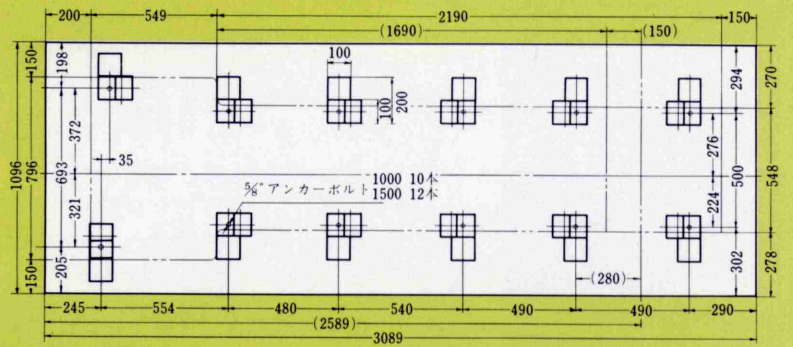
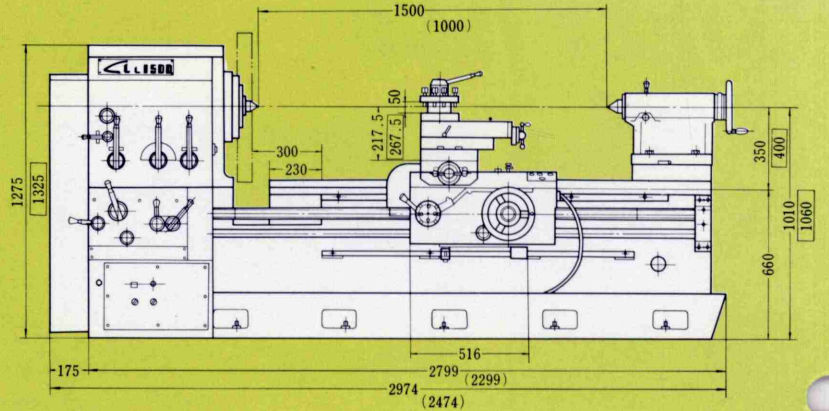
() 寸法ハ 2000ヲ示ス



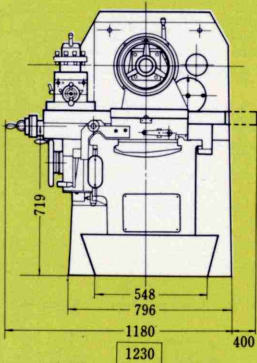
CL 1000/1500



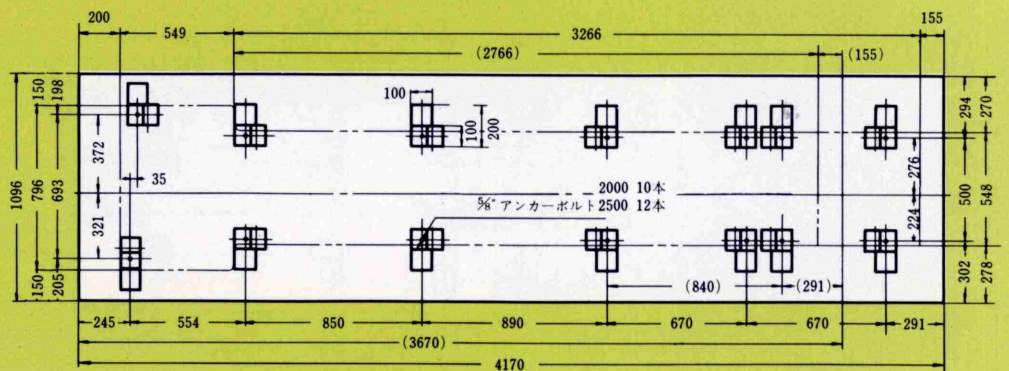
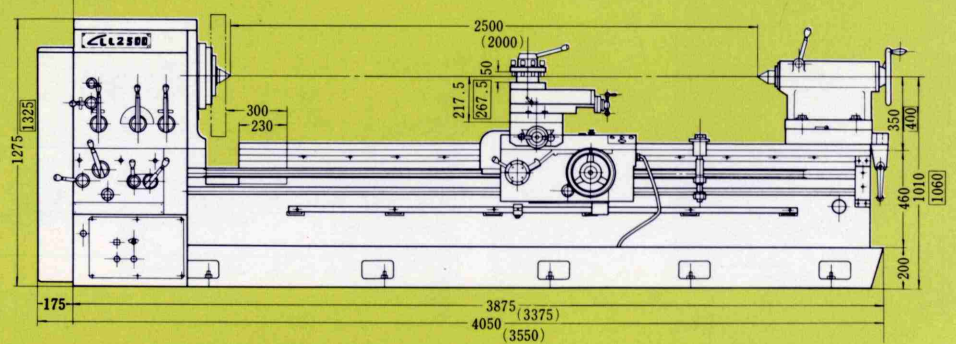
□ 寸法ハ芯高ヲ示ス
() 寸法ハ1000ヲ示ス



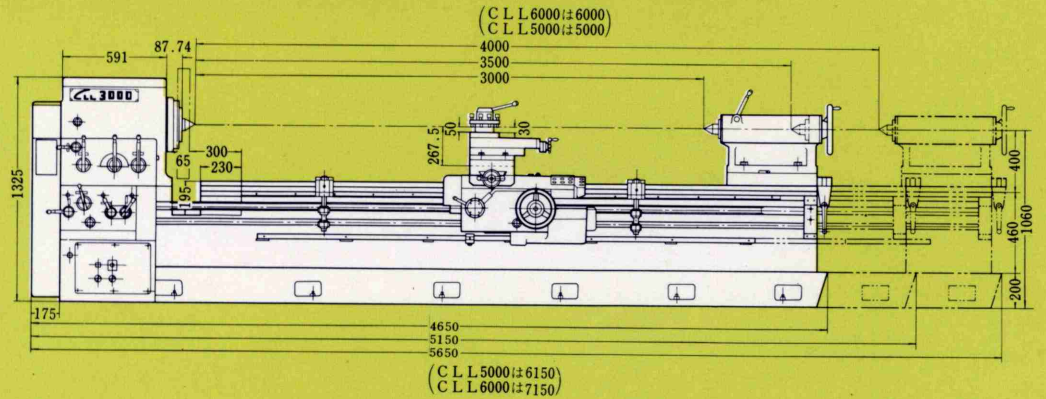
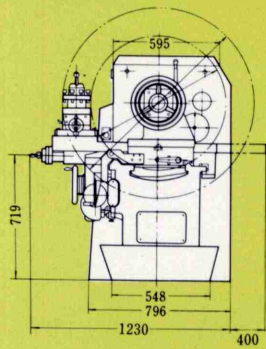
CL 2000/2500



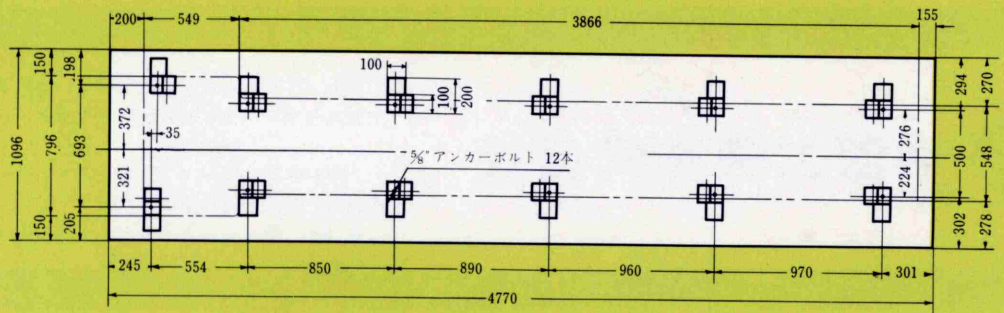
□ 寸法ハ芯高ヲ示ス
() 寸法ハ2000ヲ示ス



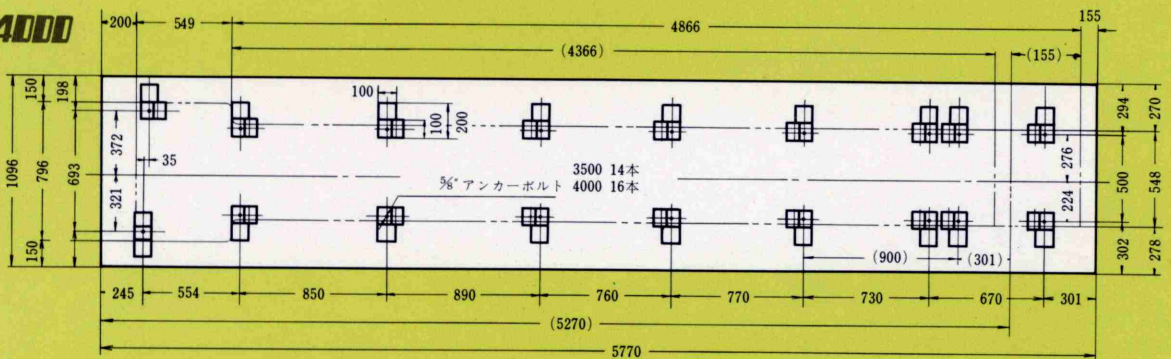
CLL 3000/3500/4000/5000/6000



CLL 3000

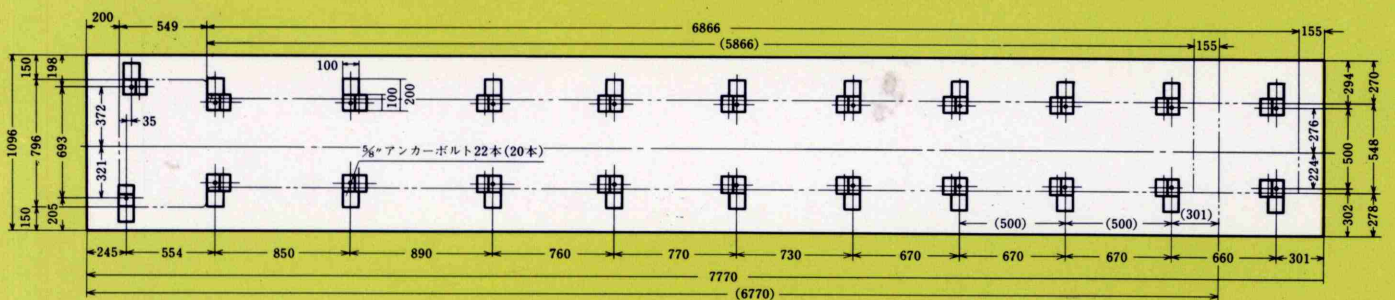


CLL 3500/4000



() 寸法ハ3500ヲ示ス

CLL 5000/6000




() 寸法ハ5000ヲ示ス

信頼と実績

大阪機械回地機械業会

supported by
大阪機械卸業回地協同組合事務局



中部工機株式会社

本社・工場	名古屋市中川区十一番町2の10	電話<052>661-6101番(代表)〒454
東京出張所	東京都豊島区北大塚2-26-1 山一マンションビル	電話<03>917-7954 番〒170
大阪出張所	尼崎市水堂字鳥林1060の207	電話<06>419-2221 番〒660
機械二工場	名古屋市中川区十一番町1の12	電話<052>362-0156 番〒454
可鍛工場	名古屋市中川区十一番町2の18	電話<052>651-3341~2 番〒454