

1. 仕様 (MILLAC-415V)

1-1. 機械仕様 (FANUC 21i-M)

X軸方向(左右)移動量	mm	560
Y軸方向(前後)移動量	mm	410
Z軸方向(上下)移動量	mm	410
パレット上面～主軸端面	mm	200～610
コラム前面～主軸中心	mm	450
テーブル寸法	mm	700×400
工作物許容質量	kg	350
床面～テーブル作業面	mm	850
早送り速度	mm/min	30,000 (X,Y) 18,000 (Z)
切削送り速度	mm/min	1～5,000
手動送り速度	mm/min	0～5,000
送り軸用	kW	X,Y軸 AC2.0 Z軸 3.0
摺動面潤滑油ポンプ用	W	17
切削油剤ポンプ用	W	180
摺動面潤滑油用	L	6
切削油タンク	L	100 (150:OP)
機械の高さ	mm	2,410
所要床面の大きさ (左右×前後)	mm	1,870×2,225
機械質量	kg	3,500
電源電力	kVA	17
電源電圧	V	AC200/220 ⁺¹⁰ ₋₁₅ %
電源周波数	Hz	50 / 60

注) 本機迄の1次側入力線の太さは22sq以上を使用して下さい。

漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間 0.1 秒

接地工事 第3種接地 (100Ω以下)

1-2. 主軸仕様

回転速度	min ⁻¹	120~8,000
回転速度域変換数	mm	無段
主軸端(呼び番号)		No.40
軸受内径	mm	φ60
主軸用(連続/30分)	kW	AC 5.5/7.5

1-3. ATC仕様

工具シャンク		MAS403-BT40	
工具プルスタッド		MAS407-P40T-I	
工具選択方式		メモリランダム	
工具収納本数	本	16	
工具最大径(隣接工具有)	mm	φ90	
工具最大径(隣接工具無)	mm	φ115	
工具最大長さ	mm	250	
工具最大質量	kg	5	
工具交換時間	sec (50/60 Hz)	TOOL to TOOL	1.8 / 1.5
		CHIP to CHIP	5
マガジン旋回駆動用	W	400	
ATC アーム旋回駆動用	W	400	

1-4. 使用空気圧

空気圧源圧力	MPa	0.5~0.7
空気圧源流量	L/min	※注1) 250

※ 注1) 本機のエア取入口は、Rc 1/2 のメス型です。

最大エア消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合 …… 2次圧 0.5MPa (5kg/cm²) に対して約 250L/min です。

[2.2 kW (3馬力)以上のコンプレッサが必要]

特殊仕様の場合 …… 2次圧 0.5MPa (5kg/cm²) に対して約 450L/min です。

[3.7 kW (5馬力)以上のコンプレッサが必要]

ATC を頻繁にしたり、エアブローを多用する場合は、補助エアタンクを設置して下さい。

23 MILLAC-415V

M/No. 4614

組立 11月

受注通知書

伝票区分 ① 5 6 7 8 9	販売区分 ① 2	発行年月日 H18.5.8	販売店名	得意店名(輸送の形)
売上先コード	売上先名	納入先名	担当名 上原係長	TEL 029-241-0621
取扱い名	納入先住所 〒310-0851	納入先名		

塗装色 大隈豊和標準色 (緑色)	納入年月日 H18年12月中旬 (12/M)	出荷:平成年月日	納品方法 大隈豊和標準検査方法	検査項目 1. 検査成績書 (1部) 2. 取扱説明書 (2部) 2. 2Dグラフィック (2部) 3. NC取扱説明書 (2部) 4. 電気回路図 (2部) 5. パーツ表(EX) (部) 6. その他 (部)
色見本 無し	客先御担当 上原係長	納品方法 TPワーク 種 事前データ 不要	支給品の有無 ワーク 無 治具有無 無 工具 無 治具支給 無 プログラム 無 他	
日装工No.	立合検査 一次 本社工場 月 日予定 二次 客先 月 日予定 三次 月 日予定	支給品	支給日	

機種選定仕様	原価	受注価格	納入条件 工場渡し (客先指定時) その他	検査条件等 (納入条件) 無 (検査条件) (兼機) 半導体
NC装置 FANUC-211MB			荷おろし設備 横引き距離 m クレーン ton フォークリフト ton	
仕様 #40			搬入路状況 門前道路 高さ m X 幅 m その他	
回転数 8,000 mm-1			NC装置別オプション	補助チェック項目
出力 5.5/7.5KW			工具寿命管理	1) 見積仕様書 [無] 有時:見積 No.
ヘッド仕様 ビルトイン			リジッドタック	
工具 工具本数 18本			ヘリカル補間	2) 加工物の主な材質 材質: その他 その他: 石英ガラス
カパー関係 全閉カパー			テープ記憶容量 1280m	3) 加工物の形状 形状: 素材形状 その他:
電源 50Hz 200V			日本語表示	4) 加工内容 ・精度 (注意内容を記入) ・円弧切削象現切換にてスジ無き事 真円度0.003以内 ・加工方法 (注意内容を記入)
サインプレート 和文			カスタムマクロB	・クランプ方法 (注意内容を記入)

① 本機合計

特別付属品名	個数	原価	受注価格	その他の客先指定特殊仕様
加工完了ランプ	1			
オイルホールドリル用切削油装置(ワイドホスポンク使用)	1			
自動電源遮断装置	1			
天井カバー	1			
摺動面2重ワイパー取付(X, Y, Z)	1			
切削油タンク容量UP 200L	1			
主軸端に切削油混入防止キャップ取付	1			

② A 製番合計

特別付属品名	個数	原価	受注価格	その他の客先指定特殊仕様
加工完了ランプ	1			
オイルホールドリル用切削油装置(ワイドホスポンク使用)	1			
自動電源遮断装置	1			
天井カバー	1			
摺動面2重ワイパー取付(X, Y, Z)	1			
切削油タンク容量UP 200L	1			
主軸端に切削油混入防止キャップ取付	1			

③ B 製番合計

【連絡事項1】	【連絡事項2】

名古屋	東京	大阪	海外	埼玉	本	社	営業	部	担	当