

地球にやさしい  
**ELENIX**

---

# EdmDrill ST300

---

汎用・高精度細穴放電加工機



高精度加工対応でも扱いやすく、経済性に優れたProUse仕様機。

# 汎用・高精度細穴放電加工機 ST300

**特徴：** ST300 は上位機種と同様のデザインを施した高精度細穴放電加工機です。軸移動は手動ながら高精度タイプを採用しています。ワイヤーカットのスタート穴や精密部品加工などに幅広く活用頂けます。また、加工専用機としての様々なシステム構築にも対応しております。

●コンパクトで操作性の高い操作パネル

XYZ軸デジタルスケールを標準装備し、高い精度の位置決めや正確な深さ設定が可能です。また、サイクル運転により、加工穴数のカウントや加工終了時のZ軸自動上昇が可能となり、効率アップとともに加工忘れ防止にも威力を発揮します。

●こだわりの石定盤テーブル

絶縁性が高く、加工熱による熱変位も少なく、長時間高い精度を維持することが可能です。

●様々な加工液が使用可能

加工用途や環境に合わせて水道水、純水、専用加工液から選択可能です。

※加工液供給装置(ポンプ)や加工液循環装置(タンク)等はオプションにて用意しております。

主な仕様		
項目		仕様
作業台寸法(W×D)	(mm)	300×300
加工槽寸法(W×D×H)	(mm)	450×400×190
工作物最大積載質量	(kg)	200
テーブル移動距離(X軸×Y軸)	(mm)	300×200
主軸上下移動距離(Z軸)	(mm)	400
電極ガイド上下移動距離(W軸)	(mm)	280
取付可能電極径		φ0.1~φ3.0
本体質量	(kg)	450
所用電極	(kVA)	3
最大加工電流	(A)	30

**主なオプション**

大径電極対応、加工液供給装置(ポンプ)、加工液循環装置(タンク)、純水浸漬対応、他  
 ※オプションの詳細についてはお問合せ下さい。

◆お断りなしに仕様変更することがあります。  
 ◆写真はオプションを含みます。

構成図：

