

付録

1 仕様一覧

1-1 本機の標準仕様

1-1 本機の標準仕様

項目	単位	容量	
		15MS	18MS
能力・容量	チャックサイズ	inch	ø8
	最大スイング	mm	ø531
	標準加工径	mm	ø276
	最大加工径	mm	ø300
	棒材作業能力	mm	ø51
	主軸端と刃物台端面の距離	mm	125~700
	最大加工長さ	mm	531
	最大支持重量(チャック重量含む)	Kg	100 (チャックワーク) 150 (シャフトワーク)
メイン主軸	主軸回転速度	min-1	35~5,000
	チャック付		35~4,000
	加減速時間	sec	2.5
	主軸貫通穴径	mm	ø61
	モータ出力 (30分)	kW	15
	最大トルク	kgm	22.1
心押台	心押軸穴型式	軸/ボディ	inch
	移動量 (心押台/心押軸)		kW
	最大推力		kgf
刃物台	工具本数 (ミル本数)	本	12 (12)
	工具サイズ	mm	□25
			ø40
			ø14
			M12
			ø16
	旋削外径		ø16
	旋削内径		ø16
	回転ドリル		ø16
	回転タップ		ø16
	回転エンドミル		ø16
	割出し時間 1ステップ/フルステップ	sec	0.5/1.4
	ミル回転数	min-1	120-3,000 (OP. 170-4,200)
	ミル軸モータ出力 (10分)	kW	3.1
	ミル軸最大トルク	kgm	3.0 (OP.2.2)
			3.0 (OP.2.2)

項目		単位	容量		
			15MS	18MS	
送り軸	早送り速度	X/Z			
		C	m/min	30/30	
	早送り時定数	X/Z	min-1	100	
		X	msec	95/95	
	移動量	Z	mm	95/95	
				180(175+5)	
				575(570+5)	
				180(175+5)	
その他	クーラント・タンク	L	150	575(570+5)	
	電源容量	KVA	150	150	
総合	大きさ	心高	mm	35.124 (OP.45.124)	45.124 (OP.45.124)
		全長		1,020	1,020
		全幅		2,935	3,055
		全高		1,580	1,580
			1,900	1,900	
	フロアスペース	m ²	4.5	4.7	