

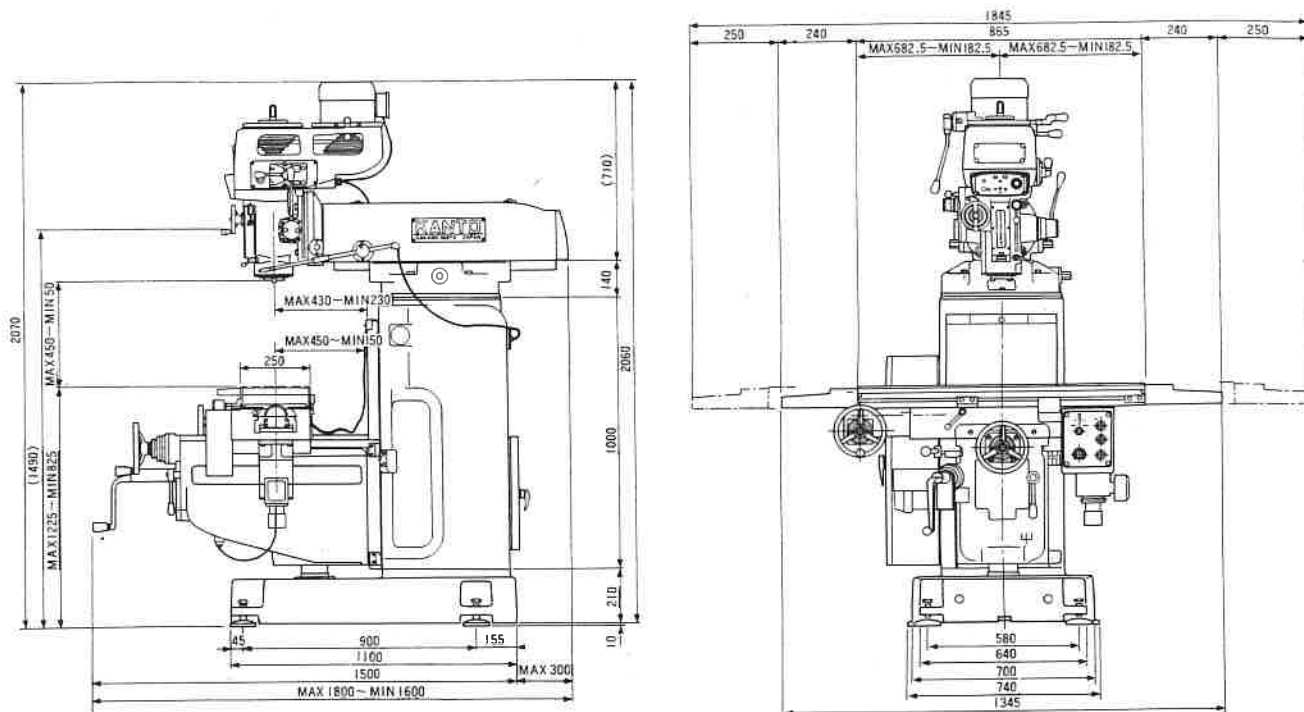
\*\*\* フ ラ イ ス 盤 仕 様 書 \*\*\*

諸 元	機 種	Model : KT - 10
テ ー ブ ル	工 作 面 寸 法	8 6 5 × 2 5 0 mm
	T 溝 の 幅	1 6 mm
	T 溝 の 数	3 本
	テーブルの 左右動き	5 0 0 mm
	テーブルの 前後動き	3 0 0 mm
	テーブルの 上下動き	4 0 0 mm
運 動 範 囲	オーパラムの前後移動	2 0 0 mm
	オーパラムの水平旋回	左右 1 8 0 °
	主軸端面～テーブル面	5 0 ~ 4 5 0 mm
テ ー ブ ル 自 動 送 り 装 置	左 右 自 動 送 り 装 置	ACサーボモータによる無段（早送り付） 切削送り速度 10~500 mm/min 早送り速度 2500 mm/min
	上 下 早 送 り 装 置	(VF形) 50Hz : 830 mm/min 60Hz : 1100 mm/min
主 軸 ヘ ッ ド	主 軸 端 テ ー パ	7/24 テーパ JIS No.40
	回 転 数	12段 (rpm) (低速域高トルク用バックギャ付) 75 - 110 - 170 - 260 - 400 - 600 500 - 750 - 1100 - 1700 - 2700 - 4000
	主 軸 プ レ ー キ	OFF機能連動式
	ク イ ル 自 動 送 り	3段 (mm/rev) 0.025 - 0.05 - 0.1
	ク イ ル 上 下 動 き	120 mm (移動式ダイヤルゲージ付)
	左 右 傾 斜 角 度	各 4 5 °
	ドローバ引きねじ	(標準) U5/8 - 11山
潤 滑 方 式	各 摺 動 部	手動給油ポンプ
	主軸ギャボックス	オイルバス
特 別 附 属	テ ー ブ ル 前 後 自 動 送 り	ACサーボモータによる無段（早送り付） 切削送り速度 10~500 mm/min 早送り速度 2500 mm/min
	レージング・ブロック	100 又は 150 mm
	デジタル読取り装置	2軸又は3軸 最小読取り 0.005 mm
電 動 機	主 軸 用	1.5 KW 4 P
	テ ー ブ ル 左 右 送 り 用	1.2 KW (ACサーボモータ)
	テ ー ブ ル 上 下 早 送 り 用	0.75 KW 4 P
	切 削 油 ポ ン プ 用	40 W
テ ー ブ ル 送 り ね じ		ダブルナット・ボールねじ (左右&前後)
標 準 塗 装 色		日塗工# J10-711 (灰青色系)
機 械 総 重 量 (約)		1,500 kg

# 機械主要寸法

## 機械外観寸法図

KT-10



機械外観図

## 機械可動主寸法

テーブル左右の動き	手動送り時	500 mm
テーブル前後の動き	手動送り時	300 mm
テーブル上下の動き	手動送り時	400 mm
オーバラム前後移動範囲	手動移動	200 mm
主軸ヘッド左右傾斜角度	左右各々	4.5°
オーバラム水平旋回角度	左右各々	180°