

# 1 仕様及び付属品

3

## 1-1 仕様

仕 様		モデル・ナンバー	STRONG 485×1000	STRONG 485×1000G
機械容量	ベッド上の振り	mm	485	485
	〃 (面板から……の間)	mm	540 (175の間)	540 (215の間)
	切落し上の振り	mm	—	710
	面板より切落しの長さ	mm	—	215
	往復台上の振り	mm	260	260
	両センター間最大距離	mm	1000	1000
	床面よりの心高	mm	1050	1050
主軸台	主 軸 端		JIS. A <sub>1</sub> . No 6	
	主軸穴のテーパ	M.T	No 6 (センター:No 4)	
	主軸貫通穴径	mm	52	
	主軸速度変換数	段	12	
	主軸速度範囲	r. p. m.	標準 (25~1500)	高速 (33~2000)
送り変換	縦送り量変換数	段	40	
	縦送り量範囲	mm/rev	M式機械(0.04~1.26) 吋式機械(0.04~1.19)	
	横送り量変換数	段	40	
	横送り量範囲	mm/rev	M式機械(0.04~1.26) 吋式機械(0.04~1.19)	
往復台 及び 刃物台	横送り台最大移動量	mm	290	
	刃物送り台最大移動量	mm	140	
	バイト取付け部寸法 (深サ×センターまでの高さ)	mm	28×27 (バイト: JIS No. 4 を標準とする)	
ネジ切り	親ネジの直径×ピッチ	mm	40×4山/吋 または P=6	
	ネジ切りの範囲 (メートルネジ)	mm	0.5 ~ 14	
	〃 (ウイットネジ)	山/吋	56 ~ 2	
	〃 (モジュールネジ)	M	0.25~ 7	
	〃 (D・Pネジ)	P	112 ~ 4	
心押台	心押軸の直径	mm	75	
	心押軸穴のテーパ	M.T	No. 4	
	心押軸最大移動量	mm	180	
ベッド	ベッドの全長	mm	2240	
	ベッドの幅	mm	410	
動力	主 電 動 機	kw×P	5.5×4 (標準仕様) 5.5×6 (特別仕様) 7.5×4 (特別仕様)	
機械の 大きさ	機械の大きさ(全長×全幅×全高)	mm	2650×1185×1370	
	所要床面積(全長×全幅)	mm	3600×2400	
	機械の概略重量	kg	2300	2400

■注 主軸速度 (r. p. m)

低速特別仕様 17, 25, 36, 50, 75, 110, 150, 230, 330, 460, 700, 1000

標準仕様 25, 38, 55, 75, 115, 160, 230, 350, 500, 690, 1050, 1500

高速仕様 33, 50, 72, 100, 150, 215, 300, 465, 660, 920, 1400, 2000