

1. 本機の仕様

項 目	単 位	NFG-515AD	515A	515HD	515H	515	
能力, 容量	テーブル作業面の大きさ	m m	450x170	450x170	450x170	450x170	520x170
	テーブル移動量 (左右)	m m	520	520	520	520	540
	テーブル移動量 (前後)	m m	180	180	180	180	180
テーブル	テーブル上面より標準砥石までの距離	m m	310	310	310	310	310
	加工物最大重量	k g	80	80	80	80	80
	テーブルの大きさ	m m	600x140	600x140	600x140	600x140	600x140
砥石車	T 溝 (呼び寸法 × 列数)	mmXn	12x1	12x1	12x1	12x1	12x1
	左右送り速度変換数		無段	無段	無段	無段	—
	左右送り速度	m/min	0.1~18	0.1~18	0.1~18	0.1~18	—
砥石頭	前後間欠送り量	m m	0.5~4	0.5~4	—	—	—
	ハンドル1回転につき (前後送り)	m m	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
	ハンドル1回転につき (前後送り)	m m	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
砥石車	砥石の大きさ (外径 × 巾 × 内径)	m m	180x6~32x31.75	180x6~32x31.75	180x6~32x31.75	180x6~32x31.75	180x6~32x31.75
	回転速度 (無負荷)	r p m	2800	2800	2800	2800	2800
	早送り速度	r p m	3400	3400	3400	3400	3400
切込送り量 (上部ハンドル)	ハンドル1回転につき	m m	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	ハンドル1回転につき	m m	0.002	0.005	0.002	0.005	0.005
	自動切り込み量	m m	0.002~0.02	—	0.002~0.02	—	—
電 動 機	砥石軸用	KW-P	1.0-2	1.0-2	1.0-2	1.0-2	1.0-2
	上下早送り	KW-P	0.1-4	0.1-4	0.1-4	0.1-4	0.1-4
	油圧ポンプ駆動用	KW-P	0.75-4	0.75-4	0.75-4	0.75-4	—
機械の大きさ	吸塵, 冷却装置用	KW-P	吸塵のみ0.4-4	吸塵のみ0.4-4	吸塵のみ0.4-4	吸塵のみ0.4-4	吸塵のみ0.4-4
	前後送り用	Kgcm-p	8-4	8-4	—	—	—
	機械の高さ	m m	約1903	約1903	約1903	約1903	約1903
機械の大きさ	必要床面積	m m	2190x1430	2190x1430	2190x1430	2190x1430	2190x1430
	重量	k g	約1000	約1000	約1000	約1000	約800