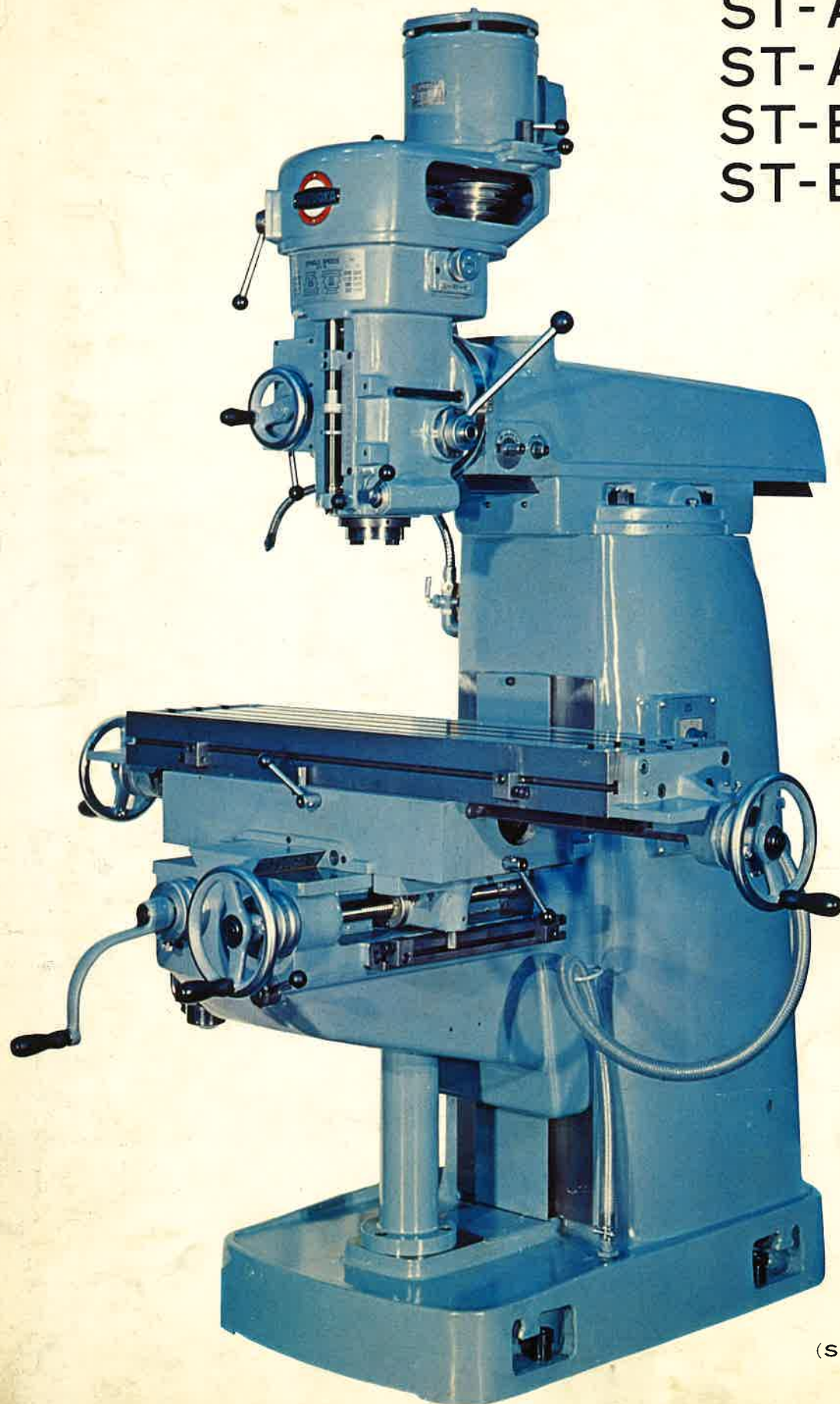


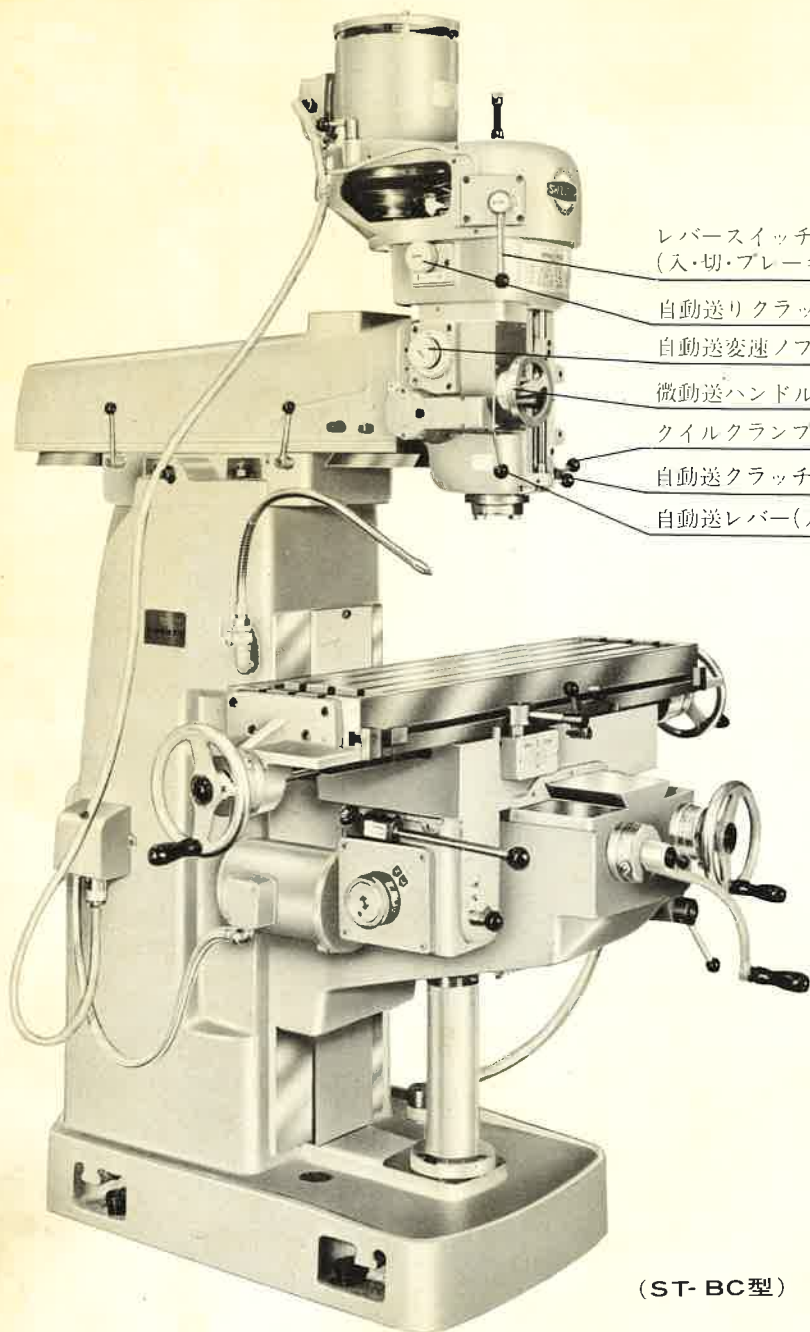
タレット型立フライス盤



ST-AC型
ST-ACV型
ST-BC型
ST-BCV型



(ST-AC型)



- レバースイッチ
(入・切・ブレーキ・クランプ)
- 自動送りクラッチノブ
- 自動送変速ノブ
- 微動送ハンドル
- クイルクランプレバー
- 自動送クラッチレバー(切)
- 自動送レバー(入)

(ST-BC型)

ST-AC型

(テーブル手動・主軸自動送)

ST-ACV型

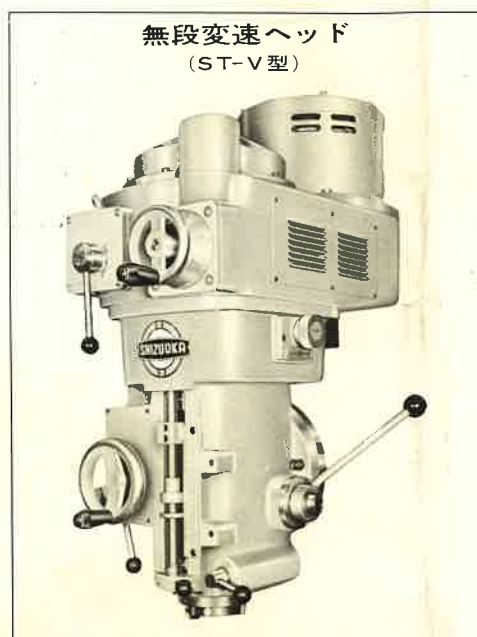
(テーブル手動・主軸無段変速・自動送)

ST-BC型

(テーブル自動・主軸自動送)

ST-BCV型

(テーブル自動・主軸無段変速・自動送)



無段変速ヘッド
(ST-V型)

●特長

1. 操作は軽快、精度は高い、多能機

本機は、金型・治具・工具・精密部品の生産工場に於て、ミーリング・ボーリング・ドリリング・タッピング等を能率よく加工することを目的として、永年の経験と実績を基として製作された精密型高速立フライス盤であります。

2. 主軸頭の優れた構造

主軸は、16段変速型(75-110-145-170-220-250-320-480-550-800-1,100-1,220-1,600-1,800-2,450-3,600)と無段変速型80-3,800r.p.m.(60Hz)80-3,600r.p.m.(50Hz)があり、軸受はSP級アンギュラーコンタクトベアリングを使用しブリーは動バランスを完全にとっておりますので振動もなく静粛に回転します。又、長時間の高速回転でも温度の上昇は少く、4吋カッターを取付け低速回転でも強力切削が可能なる構造となっております。(クイル外径110mm)

3. 操作の軽い ボールスクリュー

テーブルの左右、前後の操作は精密なボールナットスクリューを採用して居りますので、加工中の

微妙な触感と、優れた操作性と軽快なフィーリングは、本機の最も特長とするところであります。ボールナットスクリューは焼入、研磨された一流メーカー品ですから長期間の使用にも磨耗することなく、又、バックラッシュも極めて少いため微細な加工に最も優れた特長を發揮します。

4. 主軸頭旋回、前後移動

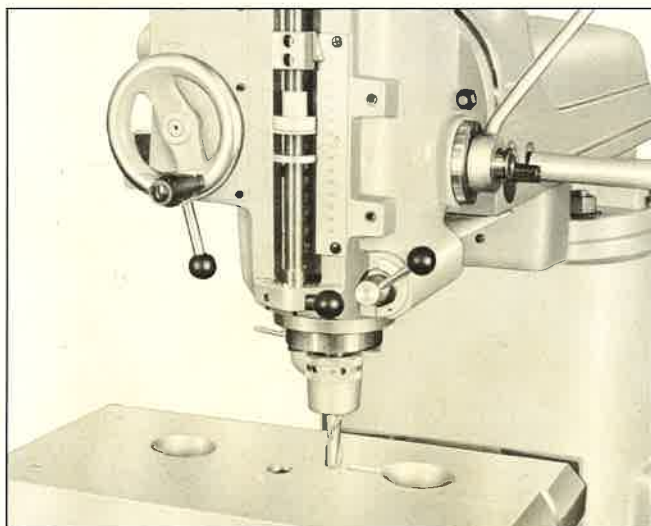
主軸頭は左右90°旋回し固定しますので角度付加工が出来又、オーバーアームは360°旋回し前後に350mm移動しますので更に広範囲の加工が可能であります。

5. 優れた多能性

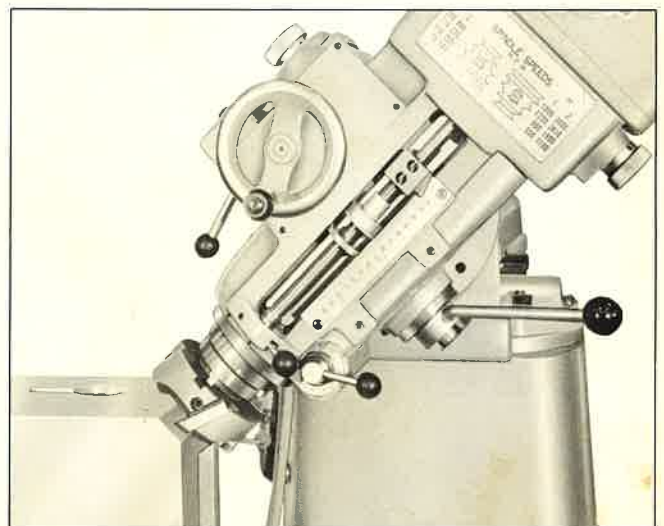
光学式読取装置(日本光学製・スケール長さ左右500mm、前後250mm)を取付ければ更に精密な(1目盛0.005mm)加工が出来ます。又、オーバーアームの先端にスロッティングアダチメントを取付け使用すれば直ちにスロッティング加工を行うことが出来ます。

仕 様

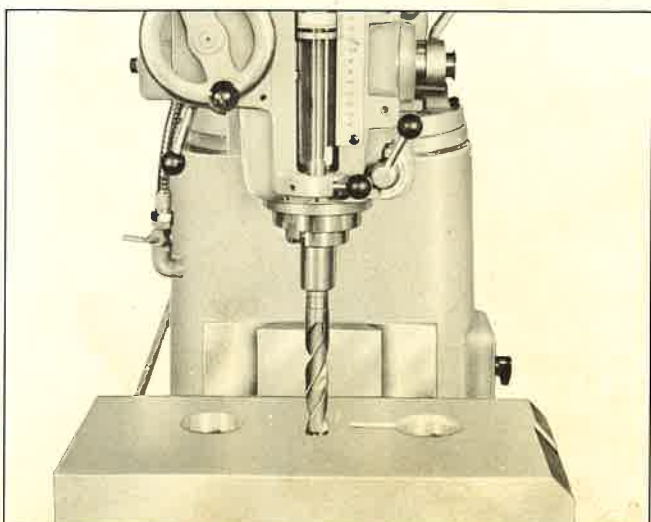
テ ー ブル	作業面寸法 (mm)	1,000×250	電 動 機	主 軸 (KW)	2.0
	左右移動距離 (mm)	600		(V型) (無段変速)	2.2
	前後移動距離 (mm)	300		テーブル左右送 (KW)	(B型) 0.4
	上下移動距離 (mm)	400		切削油ポンプ (W)	100
	T溝寸法 (巾、数、間隔) (mm)	14・3・55		重 量 (kg)	1,300
ブ ル	左右送速度 (mm/min) (B型)	(50Hz) 25~240 (6段) (60Hz) 30~300 (6段)	標準附属品 1. 切削給油装置 (100W) 1式 2. ドローインボルト 1式 3. 工 具 (工具箱入) 1式 4. 精度検査実測表及取扱説明書 1式 特別附属品 1. 光学式読取装置 (日本光学製) 7. ソケット スケール長 左右 500mm BS 5#・7#・9# 前後 250mm MT 1#・2#・3# 2. 芯出し顕微鏡 (日本光学製) 8. クイックミーリングチャック 3. 照明装置 9. マイクロボーリングヘッド 4. レイジングブロック 10. プレンバイス 5. スロッチングアタッチメント 11. 円テーブル 6. カッターアパー 3吋・4吋		
	左右早送速度 (mm/min) (B型)	(50Hz) 1,200 (60Hz) 1,440			
主 軸	回 転 数 (r.p.m)	V型 75-3,600(16段) (50Hz) 80-3,600(無段) (60Hz) 80-3,800(無段)			
	先端孔テーパー	NST 40			
	上下移動距離 (mm)	140			
	タイル外径 (mm)	110			
	上下自動送(主軸1回転に付) (mm)	0.035, 0.07, 0.14 (3段)			
	傾 斜 角 度 (左右各)	90°			
	ラム前後移動距離 (mm)	350			
	ラム旋回角度	360°			
	先端よりテーブル上面まで (mm)	20~420			
	中心よりコラム摺動面まで (mm)	150~500			



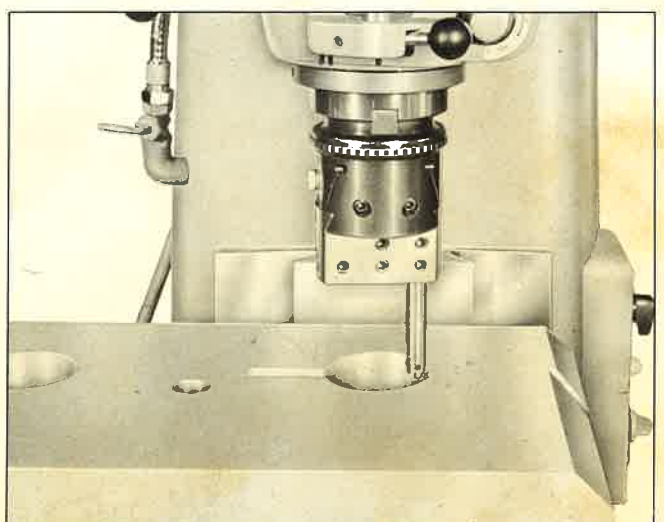
エンドミル加工



アングルミーリング加工

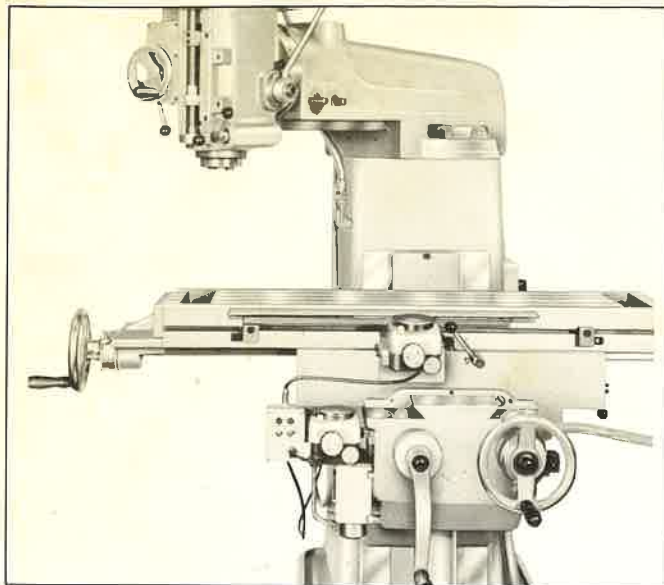


ドリル加工

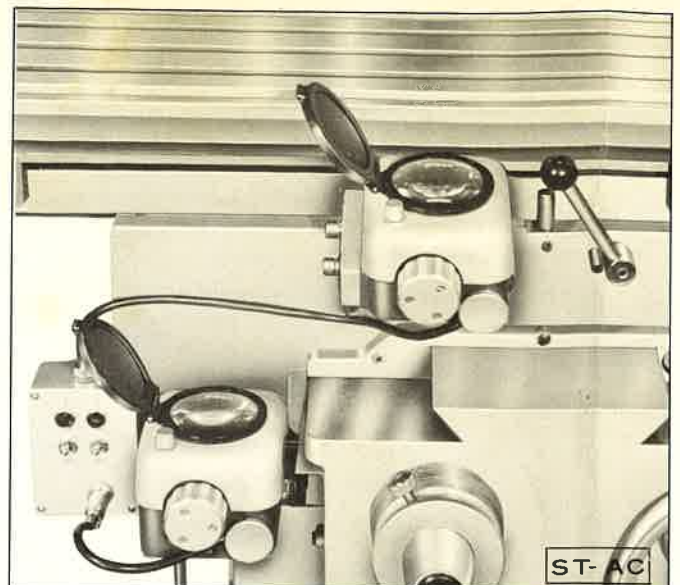


ボーリング加工

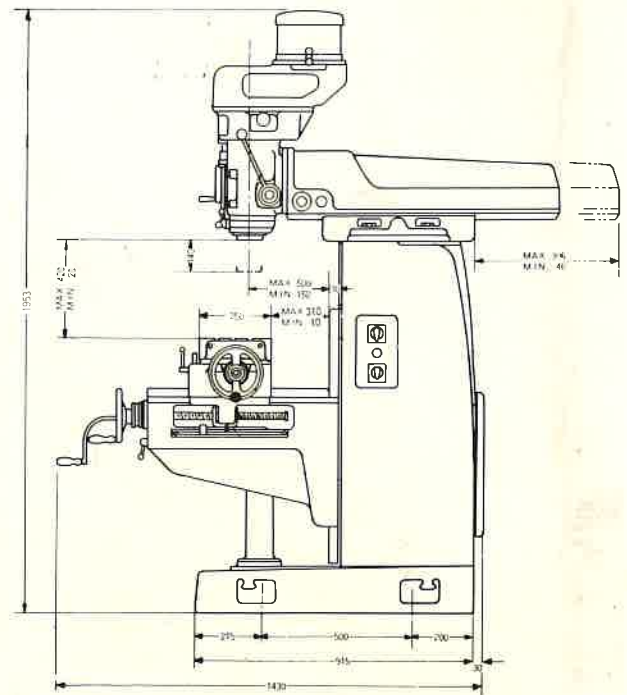
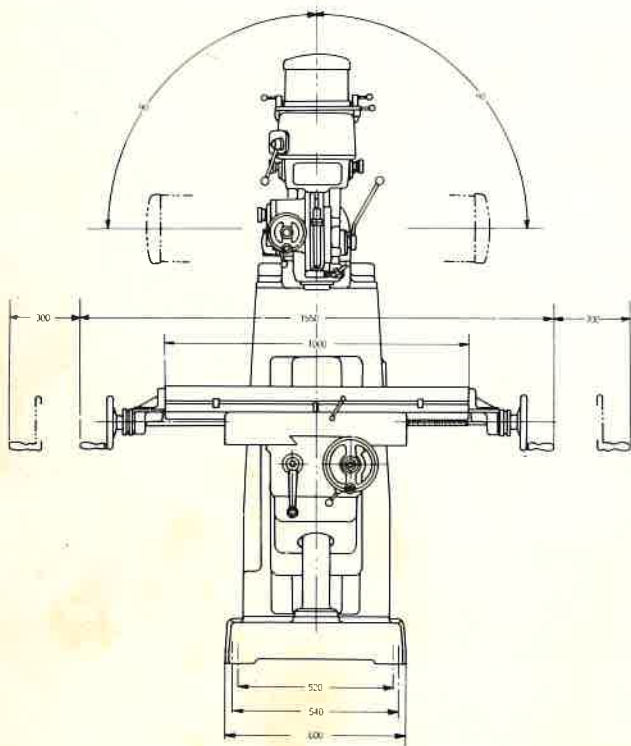
ST-AC型 ST-ACV型
ST-BC型 ST-BCV型



端部加工



テーブル前後左右・光学読取装置 日本光学製(NIKON)



(ST-AC)

製品機種

立フライス盤(SV-CH)
横フライス盤(SP-CH)
万能横フライス盤(SPU-CH)
タレット型立フライス盤(VHR-A)
タレット型立横複合フライス盤(VHR-G)

タレット型立フライス盤(SR-5)
タレット型立フライス盤(ST-AC)(ST-BC)
ライトレーズミル(光電式倣フライス盤)(LT-M)
スパイラル自動フライス盤(SC-A)

代理店

株式会社 静岡鐵工所

本社・工場 静岡市豊原町9-5-2
郵便番号-422・電話 静岡0542(85)2231(代)
東京営業所 東京都港区東新橋1丁目3番5号(久田ビル)
郵便番号-105・電話 東京 03(573)5251(代)
大阪営業所 大阪市淀川区西中島7-1-1(興北ビル)
郵便番号-532・電話 大阪 06(304)0681
名古屋営業所 名古屋市熱田区白鳥町5-8(愛聖ビル)
郵便番号-456・電話 名古屋 052(682)6601