

特長・標準仕様

また、送り関係には特殊多板クラッチにより、事故または過負荷による機械各部の破損を防止しています。

1-9 工業デザインと操作性

工業デザインを採用して外観を整え、清掃しやすく、各種表示板は見やすくし、操作レバーは前面に集中して方向性をもたせるなど、操作性をよくして作業者の疲労を少なくしています。

1-10 多 用 性

インデックス、サーキュラーテーブルによる割出し切削、連動装置を併用してのリード切削、円弧切削、また、マイクロプロジェクターによる精密位置決め作業など、各種付属装置を使用することにより広範な応用性をもっています。

2. 標準仕様

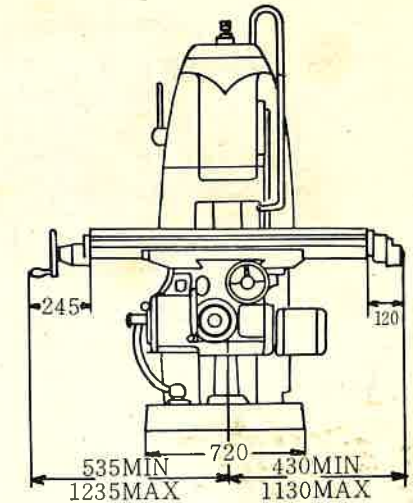
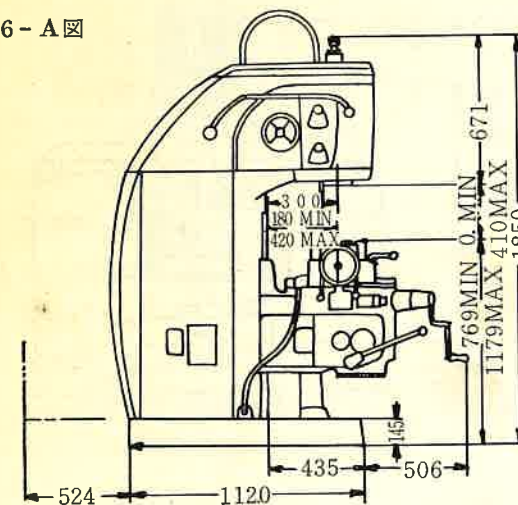
単位 mm

| 主 要 項 目 | V F 型 | H F 型 | U F 型 |
|----------------------|-----------------------|---------------------------|-----------------|
| テーブル 最大移動距離 | 700 | 700 | 700 |
| 左右 | 240 | 240(190) | 240(190) |
| 前後 (プレースのある場合) | 410 | 410 | 360 |
| 上下 | 1300×270 | 1300×270 | 1300×270 |
| 作業面寸法 | 16×60×3 | 16×60×3 | 16×60×3 |
| T溝の幅×距離×数 | — | — | ±45° |
| 旋回角度 | | | |
| 送り速度・毎分 | 50~ | 60~ | |
| 無段 | | | |
| 左右 | 26~960 | 32~1150 | |
| 前後 | 12~438 | 14.5~526 | |
| 上下 | 7~263 | 8.5~315 | |
| 早送り速度・毎分 | 50~ | 60~ | |
| 左右×前後×上下 | 2250×1030×615 | 2700×1236×740 | |
| 主 軸 軸端テーパ穴寸法 | N. S. T. No. 50 | N. S. T. No. 50 | N. S. T. No. 50 |
| 回転数・毎分 | 56 80 106 138 199 266 | 315 453 603 784 1127 1503 | |
| 主軸よりテーブル上面までの最大距離 | 軸端より 410 | 中心より 410 | 中心より 360 |
| 主軸中心よりコラム前面までの距離 | 300 | — | — |
| 主軸中心よりオーバーアーム下面までの距離 | — | 155 | 155 |
| モータープーリー 穴径 28 | 60~ピッチ径110 | 150 | 150 |
| | 50~ピッチ径132 | 180 | 180 |
| Vベルト | 60~A-46 5本 | B-59 3本 | B-59 3本 |
| | 50~A-46 5本 | B-61 3本 | B-61 3本 |
| 電動機 主電動機 | 3φ 200V/220V | 4P | 3.7kw |
| 送りに電動機 | 3φ 200V/220V | 4P | 1.5kw |
| 切削油用電動ポンプ | 3φ 200V/220V | 2P | 40w |
| 所要面積 間口×奥行 (高さ) | 2365×2150(1850) | 2365×2090(1540) | 2365×2090(1540) |
| 製品重量 | 2400kg | 2250kg | 2300kg |

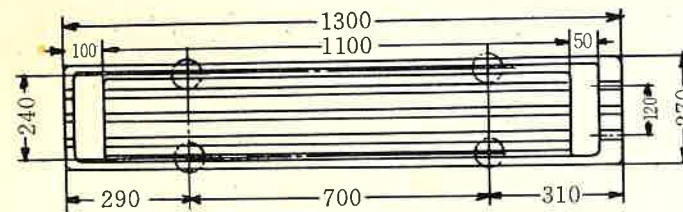
VF型立フライス盤

VF型立フライス盤

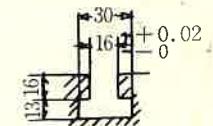
6-A図



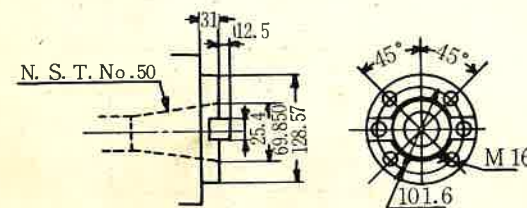
6-B図



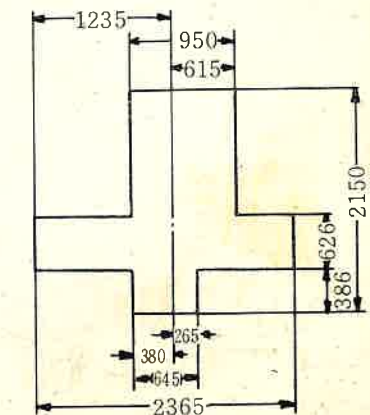
6-C図



6-D図



6-E図



主 軸 端

所要面積