

# 立中ぐりフライス盤 **YZ-75**

COMBINATION  
BED TYPE

No.2



立中ぐり フライス YZ-75  
主軸40番で  
ミーリングとしても  
ボーリングとしても  
こんなにも早く  
こんなにも美しく 正確な仕上り  
ご期待に答え得る“YZ-75”  
であることを信じています。



## ■剛性と精度

ベッドタイプのため剛性が高く、テーブル・サドルは長期にわたり安定した運動と精度の保持が約束され、主軸頭は頑丈なコラムの幅広いスベリ面にガイドされて軽快に上下します。

## ■操作性

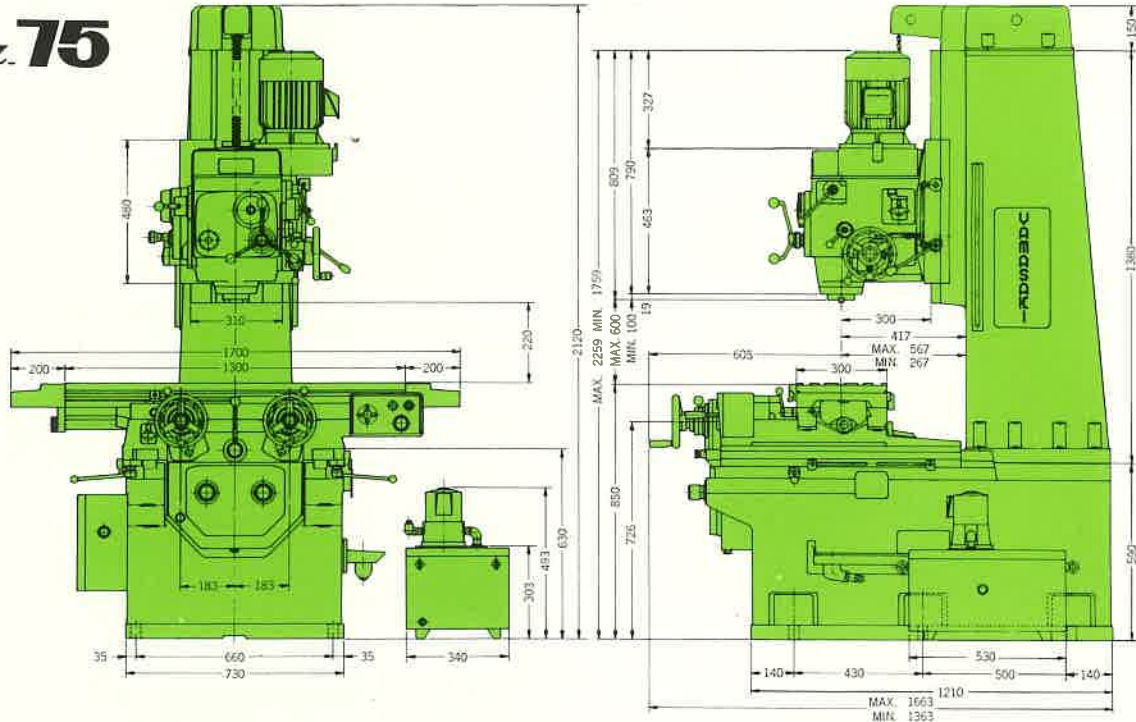
X・Y軸には、12段の送り速度が、Z軸には、5段の主軸1回転当りの送り速度が、いづれも運転中でも変速できるノンストップ方式で選択できます。X・Y軸のボールネジと早送り装置は標準仕様です。

## ■加工

主軸端面からテーブル上面までの距離600mmとこのクラスでは最も広く、80～4000rpm16段の主軸回転速度と相まって平面切削はもち論のことボーリング・ドリリング・エンドミル作業など広範囲の加工に利用いただけます。

## ■寸法図

# YZ.75



## ■仕様書

テーブル作業面の大きさ	1300×300mm
テーブルT溝の幅と数	16(H7)mm×3本
テーブル移動量(左右×前後) 機動送り	760×300mm
手送り	810×340mm
主軸端テーパ穴	N.S.T. No40
主軸頭移動量(上下)	500mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	MAX. 600mm MIN. 100mm
主軸中心線からコラムスベリ面までの距離	300mm
主軸中心線からコラム切落し面までの距離	417mm
テーブル上面からコラム切落し端面までの距離	220mm
床面からテーブル上面までの距離	850mm
主軸回転速度(16段50/60Hz共)	80~4000rpm
主軸頭送り速度(5段上下)	0.05~0.2mm/rev
テーブル送り速度(12段左右前後共)	50Hz...23~710mm/min 60Hz...19~580mm/min
テーブル早送り速度(左右前後共)	50/60Hz...1860/2340mm/min
電動機 主軸伝導用	2.2kw×4P 1台
テーブル送り用	0.4kw×4P 1台
冷却液ポンプ用	0.1kw×2P 1台
機械寸法(縦×横×高さ)	1663×2460×2259mm
機械床面積	1210×730mm
機械総重量	約2500kg

## ■標準付属品

ソニー・マグネスケール3軸(リセット装置付)	1式
ボールネジX・Y軸	1式
冷却液ポンプ(タンク並にホース類)	1式
調整工具	1式

## ■特別仕様

スベリ面自動給油  
主軸逆転装置