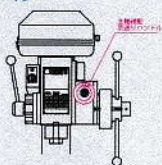


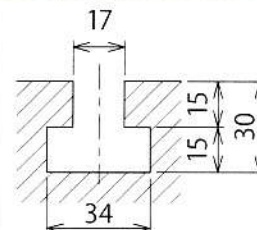
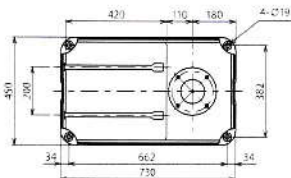
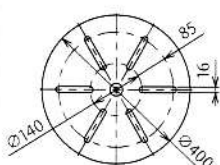
EUD500



座グリ加工等の穴深さを決めたり、加工ビビリを防止する時に使います。自動送りや手動送りと比べ、深さ寸法を確保しやすくなります。

[illegible]

T溝詳細



形 式	テ ー ブ ル	モ ー タ ー	
	丸	1.5 kW 4 P	1.5 kW 6 P
EUD500-LM	○	○	
EUD500-QM	○		○