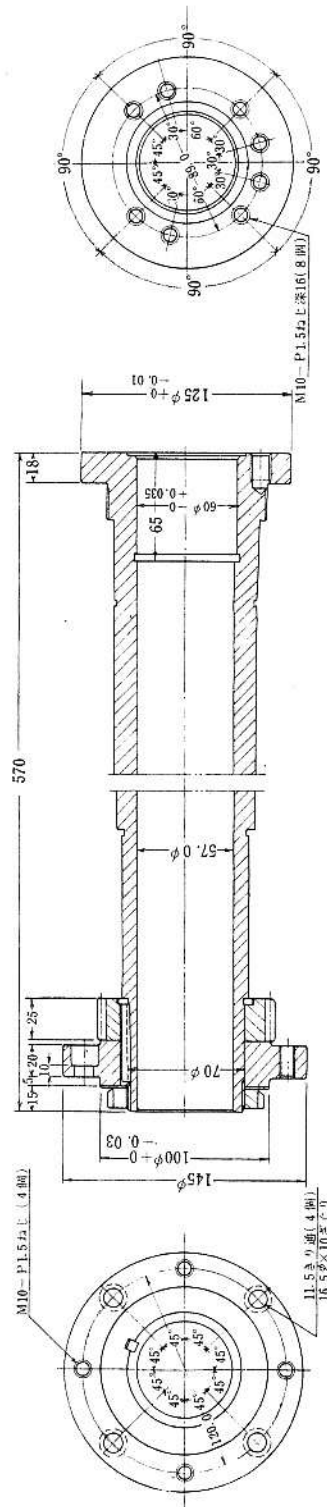
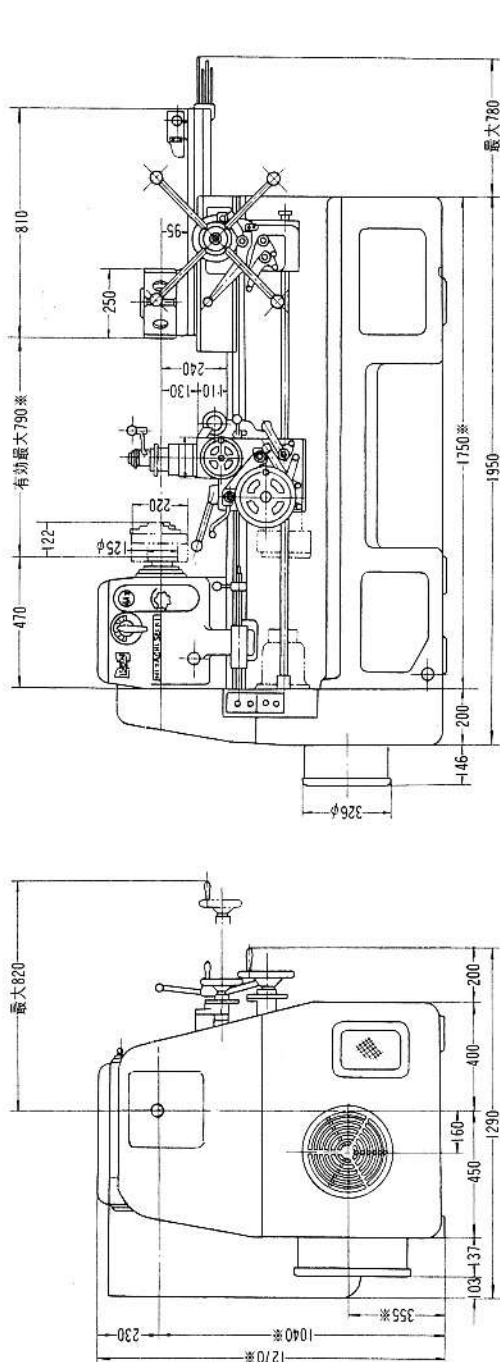
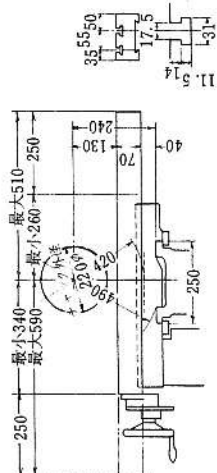


4A II形 主 要 寸 法

項 目	単 位	
棒 材 作 業 能 力	mm	55
コレットチャック能力		
全自動丸	mm	38
六角	mm	33
四角	mm	26
手動送り丸	mm	45
六角	mm	39
四角	mm	32
チャック作業能力 (3爪強力形 スクロールチャック)	mm	220
主 軸		
穴 径	mm	57
主軸端の外径	mm	125
回 転 数 8段 (標準形)	r p m	80, 130, 200, 320 500, 800, 1250, 2000
16段 (特別形)	r p m	40, 65, 80, 100 130, 160, 200, 250 320, 400, 500, 625 800, 1000, 1250, 2000
振 り		
ベ ッ ド 上	mm	490
キャリエッジ上	mm	420
クロススライド上	mm	260
ベッド上面の心高	mm	240
ベ ッ ド		
ベッド上面の巾	mm	250
ベッド上面の長さ	mm	1,750
タレットヘッド		
工具取り付け穴の径	mm	45
工具取り付け面の対辺距離	mm	250
タレットラムの最大移動距離	mm	300
主軸端とタレット面間の最大距離	mm	790
縦送りの範囲 6段	mm/rev	0.1, 0.16, 0.24 0.38, 0.59, 0.92
クロス スライド		
横送り長さ	mm	250
縦送り長さ	mm	500 (400)※
横送りの範囲 6段	mm/rev	0.06, 0.09, 0.14 0.21, 0.33, 0.51
縦送りの範囲 6段	mm/rev	0.1, 0.16, 0.24 0.38, 0.59, 0.92
電 動 機		
主電動機 (標準形)	KW-P	7.5-4
(特別形)		(7.5-4/8)
冷却扇用電動機	W-P	110-4
冷却剤用電動機	W-P	150-2
棒材送り用電動機 (バーマシンのみ)	KW-P	(0.4-4)
所 要 床 面 積		
本体のみの場合	mm	3,100×1,800
バースタンドをつけた場合	mm	6,500×1,800
製 品 重 量	kg	2,000
※ねじ切り装置とセレクトティブギヤーボックスを同時に取り付けた場合は(400)となる。		



主輪回転数 (rpm)		特別形	
標準形		2000 1250 800 500 320 200 130 80	
クワースライド送り mm./rev		2000 1250 800 500 320 200 130 80 65 40	
方向		 0.16 0.10 0.24  0.09 0.06 0.14 0.024  0.59 0.38 0.92 0.024  0.33 0.21 0.51 0.024	
タレットラム送り mm./rev		 0.16 0.10 0.24  0.09 0.06 0.14 0.024  0.59 0.38 0.92 0.024  0.33 0.21 0.51 0.024	
チャック作業能力		220mm径 スクロールチャック	
ベッテド上の振り		190mm	
クロススライド上の振り		260mm	
チャックマシン		4面タレット旋盤	