

2. 主な仕様

単位 mm

型 式		KID-420	
振 り		420	
穴あけ能力	S45C	4～19	
	FC200	4～23	
主軸とテーブルの最大距離		丸テーブル用	425 [485]
		角テーブル用	470 [530]
主軸とベースの最大距離		663 [720]	
主軸の上下動		120	
主軸端のテーパ		MT2 [MT3 オプション]	
テーブルの大きさ	丸	φ370	
	角	□300	
テーブルの上下動		425	
主軸回転速度(min ⁻¹)	50Hz	4P	250,370,620,1400,1650,2500
		6P	170,250,420,950,1150,1750
	60Hz	4P	300,450,750,1700,2000,3000
		6P	200,300,500,1150,1400,2100
電 源		三相 200V 50/60Hz	
電動機(モータ)		0.75kW 4P (全閉型)	
		0.75kW 6P (全閉型)	
V ベルト型式	4P	A-34-R,A-26-R	
	6P	A-34-R,A-27-R	
機械の総高さ		1279	
機械の質量(kg)		130	
ベースの大きさ(左右×前後)		340×600	
附 属 品		センタードリフト 1個	

※[]寸法は主軸端のテーパ MT3 仕様の場合です。

3. 用途

S45C(鋼)、FC200(鋳鉄)などの各種材料の穴あけ作業

8. 寸法図

8. 1 丸テーブル

