

# OKK 立マシニング VM-4Ⅲ (BT40, ギヤヘッド)

## 1. 機械本体仕様

VM4-3-No40

項目	単位	仕様			
		ギヤヘッド		MSヘッド	
		6 R	8 R	14 R	20 R
<b>容量</b>					
X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	630			
Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	410			
Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	460			
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~610			
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	459 (445:注1)			
<b>テーブル</b>					
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	800×410			
工作物許容質量	kg	500			
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm×mm×本	18×125×3			
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	900			
<b>主軸</b>					
回転速度	min <sup>-1</sup>	25~6,000	25~8,000	100~14,000	200~20,000
回転速度域変換数		2段		2段(巻線切換式)	
主軸端 (呼び番号)		7/24テ-パ <sup>o</sup> No.40			
軸受内径	mm	φ70		φ65	
<b>送り速度</b>					
早送り速度	m/min	XY:30 Z:24			
切削送り速度	mm/min	1~10,000 (1~20,000:注2)			
ジョグ送り速度	mm/min	2,000			
<b>自動工具交換装置</b>					
ツールシャンク (呼び番号)		JIS B 6339 40T			
プルスタッド (呼び番号)		MAS 403 P40T-1 (45°)			
工具収納本数	本	20(OP:30)			
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ82(φ80)			
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ110			
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	350 (300:注3)			
工具最大質量 (モーメント)	kg(N·m)	10(9.8)			
工具選択方式		メモリランダム方式			
工具交換時間 ツール・ツー・ツール	sec	1.5 (重量ツール変速可能)			
工具交換時間 カット・ツー・カット	sec	5.0			

注1: Z軸シャッタ仕様, 注2: HQ、及びハイパーHQ制御時, 注3: ATCシャッタ仕様

項目	単位	仕様			
		ギヤヘッド		MSヘッド	
		6 R	8 R	14 R	20 R
電動機					
主軸用 30分/連続 (15分/連続)	三菱	kW	AC7.5/5.5	AC15/11	(AC22/18.5)
	FANUC	kW	AC7.5/5.5	(AC22/18.5)	(AC22/18.5)
送り軸用	三菱	kW	X/Y:2.0 Z:3.5		
	FANUC	kW	X/Y:3.0 Z:4.0		
切削油剤ポンプ用	kW	0.4			
摺動面潤滑ポンプ用	kW	0.017			
主軸ヘッド冷却ポンプ用 (オイルクーラ)	kW	0.75			
主軸潤滑ポンプ用 (オイルエア)	kW	—		0.018	
主軸ツールアシラング/ATC用	kW	0.4			
MG 旋回用	kW	0.2			
コイルコンベア用	kW	0.2×2			
所要動力源					
電源電力	三菱	kVA	26	37	47
	FANUC	kVA	25	47	47
電源電圧	V	AC200/220±10%			
電源周波数	Hz	50/60 ±1			
空気圧源圧力	MPa	0.4~0.6			
空気圧源圧力流量 (大気圧)	L/min(ANR)	160	400		
タンク容量					
切削油剤用	L	250			
主軸ヘッド冷却用 (オイルクーラ)	L	30	65		
主軸潤滑用 (オイルエア)	L	—		2.0	
摺動面潤滑用	L	6.0			
機械の高さ(床面より)					
	mm	2,626	2,760		
所要床面の大きさ					
運転状態 (左右×奥行)	mm	1,980×2,655			
保守エリア含む (左右×奥行)	mm	2,320×3,682			
機械質量					
	kg	5,500			