

仕様

項目		仕様
研削穴径		φ6~200mm
研削ストローク		200mm(max)
テーブル最大ストローク		500mm
テーブル上の振り		φ600mm
チャックカバー内の振り		φ350mm
テーブル速度		0.5~15m/min
主軸旋回角度		-5°~30°
テパ切込みハンドル	I目盛(直径)	(×1)0.001mm、(×10)0.01mm
	I回転(直径)	(×1)0.1mm、(×10)1mm
主軸回転数		50~850rpm
電動機	主軸用	1.5kW 4P
	トイシ軸用	2.2kW 2P
	油圧用	2.2kW 4P
油圧タンク容量		60ℓ
フレーム下面よりチャックまでの高さ		1110mm
所要床面積		2320×2000mm
正味重量		2800kg

※標準色はブラウン系ライトグレー《マンセル記号5Y6/1》です。なお指定色の場合は別途お見積りいたします。※改良などにより仕様その他の変更がある場合があります。

マイコン仕様

(直径法)

No.	データ名称	桁数	設定できる数値
00	ワーク現在位置	6	0~□□999.999mm
01	サイクルスタート点	6	0~□□999.999mm
02	粗研点	6	0~□□999.999mm
03	中研点	6	0~□□999.999mm
04	精研点	6	0~□□999.999mm
05	定寸点	6	0~□□999.999mm
06	ドレス切込量	2	0~□□□0.099mm
07	トイシ磨耗補正量	2	0~□□□0.099mm
08	中零研時間(連続切込)	2	0~□□□□□99秒
09	精零研時間(連続切込)	2	0~□□□□□99秒
10	中零研回数(間欠切込)	2	0~□□□□□99回
11	精零研回数(間欠切込)	2	0~□□□□□99回
12	ドレス回数	1	0~□□□□□9回
13	間欠ドレスインターバル	3	0~□□□□□999回
14	間欠切込インターバル	2	0~□□□□□99回
15	トイシ現在位置	5	0~□□□999.99mm
16	トイシ後退完了点	5	0~□□□999.99mm
17	トイシ研削可能点	5	0~□□□999.99mm
18	トイシ使用限界点	5	0~□□□999.99mm

標準付属品

No.	装置名
1	トイシ軸オイルミスト潤滑装置(圧力スイッチ付)
2	トイシ修正ダイヤモンドツール
3	ホルダー 一体型トイシ軸(20000rpm)
4	必要工具類
5	基礎ボルトおよび受皿

特別付属品

No.	装置名		
1	ゲージマチック装置		
2	端面研削装置		
3	注水装置(マグネチック・セパレータ付)		
4	注水装置(マグネチック・ペーパーフィルター付)		
5	ホルダー一体型トイシ軸(10000~60000rpm)		
	形式	回転数(rpm)	研削穴径(mm)
	OH-60M	60000	6~11
	OH-40M	40000	8~17
	OH-30M	30000	14~20
	OH-20M	20000	20~35
	OH-15M	15000	35~60
6	ホルダー一体型トイシ軸(10000~60000rpm)		
	スリーブ型トイシ軸用ホルダー (IGM-1E のスリーブ型トイシ軸が使用出来ます)		
7	油圧チャック		
8	三爪スクロールチャック		
9	4爪インディペンデントチャック		
10	各種チャック(ダイヤフラム、コレット、フィンガー等)		
11	Rドレッサー(端面研削装置取付の場合取付不可)		
12	角度ドレッサー		
13	テーブル微動送り装置		
14	電気式直接定寸装置		
15	主軸旋回用サインバー		
16	専用クイル		
17	作業灯		
18	エアコンプレッサー 0.75kW		
19	作動油 80ℓ		