

1. 本機の仕様



項 目		単 位	F-515AD II	515HD II	515H II	515 II
能力, 容量	テーブル作業面の大きさ	mm	450x170	450x170	450x170	520x170
	テーブル移動量 (左右)	mm	520	520	520	540
	テーブル移動量 (前後)	mm	180	180	180	180
	テーブル上面より標準砥石までの距離	mm	400	400	400	400
	加工物最大重量	kg	80	80	80	80
テーブル	テーブルの大きさ	mm	600x140	600x140	600x140	600x140
	T 溝 (呼び寸法 × 列数)	mmxN	12x1	12x1	12x1	12x1
	左右送り速度変換数		無段	無段	無段	—
	左右送り速度	m/min	0.1~18	0.1~18	0.1~18	—
	前後間欠送り量	mm	0.5~4	—	—	—
	ハンドル1回転につき (前後送り)	mm	5.0	5.0	5.0	5.0
	マイクロカラー1目盛りにつき (前後送り)	mm	0.02	0.02	0.02	0.02
前後微細送り (1目盛り)	mm	0.005	0.005	0.005	0.005	
砥石車	砥石の大きさ (外径 × 巾 × 内径)	mm	180x6~32x31.75	180x6~32x31.75	180x6~32x31.75	180x6~32x31.75
	回転速度 (無負荷)	50 Hz rpm 60 Hz rpm	3000 3600	3000 3600	3000 3600	3000 3600
砥石頭	早送り速度	50 Hz	mm/min	300	300	300
		60 Hz	mm/min	360	360	360
	移動量 (上下)	mm	260	260	260	260
切込送り量 (上部ハンドル)	ハンドル1回転につき	mm	1.0	1.0	1.0	1.0
	マイクロカラー1目盛りにつき	mm	0.002(*1)	0.002(*1)	0.002	0.002
	自動切り込み量	mm	0.001~0.01	0.001~0.01	—	—
電動機	砥石軸用	KW-P	1.5-2	1.5-2	1.5-2	1.5-2
	上下早送り	KW-P	0.1-4	0.1-4	0.1-4	0.1-4
	油圧ポンプ駆動用	KW-P	0.75-4	0.75-4	0.75-4	—
	吸塵, 冷却装置用	KW-P	吸塵のみ0.4-4	吸塵のみ0.4-4	吸塵のみ0.4-4	吸塵のみ0.4-4
	前後送り用	Kgcm-P	8-4	—	—	—
機械の大きさ	機械の高さ	mm	約1850	約1850	約1850	約1850
	所要床面積	mm	2210x1417	2210x1417	2210x1417	2210x1417
	正味重量	kg	約1600	約1600	約1450	約1450

(*1) 切り込み量が0.001の場合はマイクロカラーが半目盛り回転する