

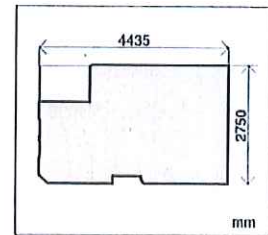
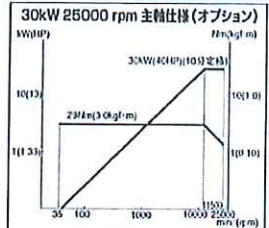
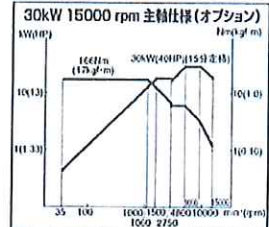
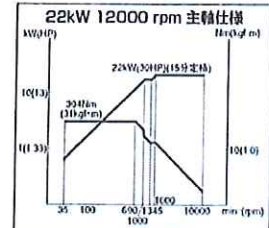
マザック FH-5800 (2000年製) マザック 640M1寸

テーブル 500x500. 21プレート ATC80本. BT40. 15000rpm. 割出し

MAZATECH FH-5800

機械本体の標準仕様

X軸移動量 (コラム左右)	710 mm
Y軸移動量 (主軸頭上下)	610 mm
Z軸移動量 (テーブル前後)	660 mm
パレット上面から主軸中心線までの距離	50~660mm
パレット中心線から主軸端面までの距離	150~810mm
パレット作業面の大きさ	500 mm x 500 mm
パレットの最大積載質量 (等分布)	500 kg
パレット上面の形状	M16タップ25箇所 100mmピッチ
テーブルの最小割出し角度	1°
テーブルの割出し時間	1.7s (90° について)
主軸回転速度	35~12000 min ⁻¹ (rpm)
主軸変速レンジ数	1
主軸テーパ穴	7/24 テーパ No. 40
ブルスタッドボルト形状	ANSI タイプ
早送り速度	50000 mm/min
切削送り速度	50000 mm/min
ツールシャンク形式	MAS BT-40
工具収納本数	40
工具最大径/長さ (ゲージラインより) /質量	φ95mm / 360 mm / 12kg
隣接工具が無い場合の工具最大径	φ150 mm
工具選択方式	固定番地近回り
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	0.8 s
工具交換時間 (チップ・ツー・チップ)	3.2 s
パレットの数	2
パレット交換方式	ロータリタイプ
パレット交換時間	6 s
主軸用電動機 (15分定格/連続定格)	AC 22 kW (30 HP) / 15 kW (20 HP)
切削用電動機	0.76kW
電源 (連続定格)	42.0kVA
空気圧源	0.5MPa (5 kgf/cm ²) 440L/min
クーラントタンク容量	500L
機械の高さ	2648 mm (フロア上面より)
所要床面の大きさ	2750 x 4435 mm
機械質量 (数値制御装置を含む)	10200 kg
位置決め精度	±3 μm
繰り返し位置決め精度	±1.0 μm



標準付属品

- フラッドクーラント
 - スパイラルコンベア
 - スブラッシュガード
 - 照明装置
 - マニュアル
- 2パレットチェンジャ
 - 送り速度適応制御機能
 - 自動電源遮断
 - オペレータドアインターロック
 - 2パレットチェンジャ全面カバー
- 工具寿命管理機能
 - 分解調整工具
 - 基礎用品

オプション付属品

- 主軸15000回転仕様
 - 主軸25000回転仕様
 - 80.120本ツールマガジン
 - NCロータリテーブル
 - 6パレットチェンジャ
- 自動工具長測定、登録機能
 - スケールフィードバック(X,Y,Z)
 - ミストコレクタ
 - 高圧スピンドルスルークーラント
 - ナイアガラクーラント
- クーラント温度管理
 - 3段パトライト
 - チップコンベア
 - チップバケット

●製品の仕様、写真等につきましては、予告なく変更することがございますので、予めご了承下さい。
 ●このカタログに掲載の製品は、外国為替および外国貿易管理法の賦課物等に該当します。
 輸出する場合には、同法に基づく許可を必要とします。
 ●カタログ記載の精度データなどは、室温、換削材質、工具材質、切削条件などにより変化します。保値値ではありませんのでご注意ください。

Mazak

ヤマザキ マザック 株式会社
 ヤマザキ マザック システムセールス 株式会社

本社 〒480-0197 愛知県丹羽郡大口町東原1
 TEL <0587> 95-1131 (代表)

FAX <0587> 95-3611

インターネットホームページ <http://www.mazak.co.jp>

信頼と実績

大阪機械同地機械業会

型番 FH-5800 98.02.10000R-1 99J308897J1

大阪機械同地機械業会

型番 40063600	機番 151538	数量 1台	契約納期 200
機種 MAZATECH FH-5800		2530	出荷年月日

制御系 (ATC) 80T	パレットチェンジ (PC) 2PC	主軸回転数 (SR) 15000RPH	主軸径 (SB)	主軸モーター (SP) AC22KW	出力 (KW)	電圧 200-
制御装置 M640M (NC) 10.4"LCD	テーブル, 主軸制御 (SR) 1DEG	ボール規格 MAS	銘板 JPN	FROM JPN	表示 ミリ	色 STD.ブルー

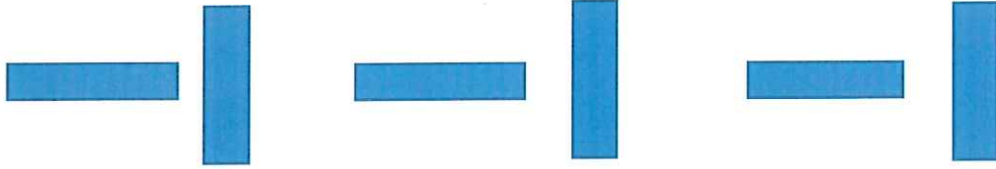
付属品品番	品名	個数	備
【標準付属品】			
	フラッドクーラント	1	
	照明装置	1	
	マニピュアル	1	
	送り速度適応制御機能	1	
	工具寿命管理機能	1	
	分解調整工具	1	
	基礎用品 (アンカーボルト, ナット, 敷板)	0	
	MAZAK 標準ブルー	1	
	MAZATROL FUSION 640M 仕様	1	
	10.4"カラーLCD	1	
	2パレットチェンジャー	1	
	主軸 AC22KW (30HP) / 15分定格仕様	1	
	主軸 12000回転仕様 (#40)	0	
	ATC 40本チャーン式	0	
	テーブル 1° 割出	1	
	チレーユニット	1	
	2PC用安全カバー	1	
	ボールネジ軸芯冷却 (X・Y・Z軸)	1	
	スピンドルスルーエアー (回転中での使用不可)	1	
	オバドローロック (ロック機構付)	1	
	自動電源遮断	1	
	密閉式切削水方バー	1	
	タッピング / ボーリングトルネード (マザトロール)	1	
	RS-232C インターフェース	1	
	バックグラウンドツールパスチェック	1	
	MAZACC-2D 高速、高精度ソフトウェアP	1	
	加工ナビモニター	1	
	加工ナビゲーション	1	
	PCMCIA I/F (2スロット)	1	
	ICメモリーカード I/F	1	
	3.5" FDD ユニット	1	
【特別付属品】			
	主軸 15000回転 (ボールネジ軸芯冷却 / 40HP)	1	
	ATC 80本チャーン式	1	
	全自動工具長測定機能 & 工具折損検出機能	1	
	マザックモーターリングシステムB (光学式) MPIO	1	
	標準パレット追加	2	
	スピンドルスルークーラント (8kgf)	1	
	ナイアガラクーラント	1	
	3段シグナルタワー	1	
	大容量チップパケット (回転式)	1	

精度表 (横型)

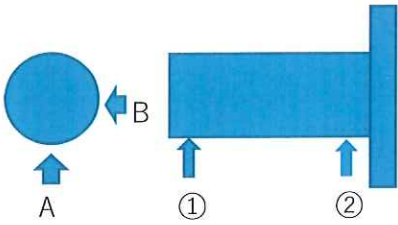
令和3年 3月 2日
計測者 T K S 糸井

メーカー	MAZAK	型式	FH-5800	年式	2000,
------	-------	----	---------	----	-------

1 レベル精度

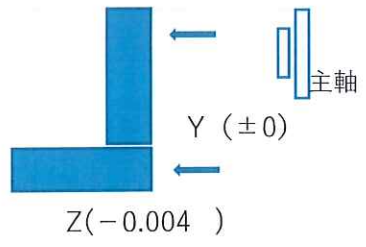


2 スピンドル精度 L350mm

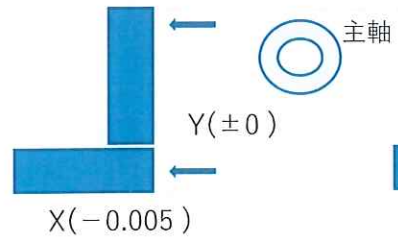


	A	B	主軸振れ
①	0.000	0.000	0,026
②	-0.005	0.018	0,009

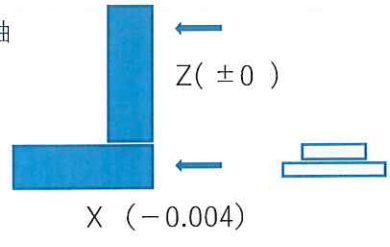
3 直角精度YZ



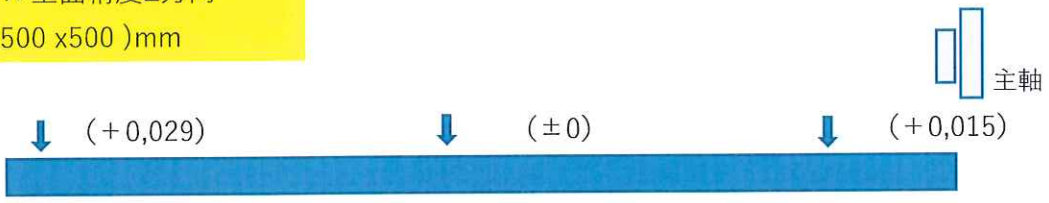
4 直角精度XY



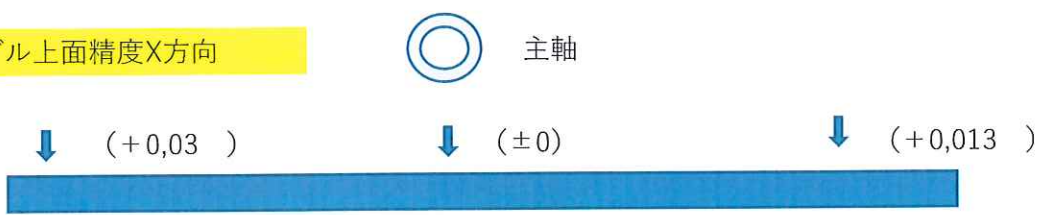
5 直角精度XZ



6 テーブル上面精度Z方向 テーブルサイズ (500 x500)mm



7 テーブル上面精度X方向



注) 精度は保証するものではありません。参考値となります。