

■本機仕様

仕 様			単 位	STM2V	STM2H	
テ ー ブ ル	作業面の長さ×幅		mm	1,350×310	1,350×310	
	T溝幅×数		mm	16×3	16×3	
	移 動 距 離	左	右	mm	710	710
		前	後	mm	300	300
		上	下	mm	410	410
作 業 面 積	テーブル上面と主軸端面の距離		mm	50~460	---	
	テーブル上面と主軸中心の距離		mm	---	0~410	
	コラム前面と主軸中心の距離		mm	350	---	
送 り	自動送り速度	左	右	mm/min	12段 22、28、44、60、75、118 155、195、300、412、530、800	12段 22、28、44、60、75、118 155、195、300、412、530、800
		上	下	mm/min	12段 9、12、18、25、32、49、65、80、125、195、218、335	12段 9、12、18、25、32、49、65、80、125、195、218、335
	手 動 送 り	左	右	mm	(1回転当りの送り量)6 (マイクロカラー1目盛)0.02	(1回転当りの送り量)6 (マイクロカラー1目盛)0.02
		上	下	mm	(1回転当りの送り量)2、(マイクロカラー1目盛)0.02	(1回転当りの送り量)2、(マイクロカラー1目盛)0.02
	早 送 り 速 度	左	右	mm/min	3,000	3,000
		上	下	mm/min	1,200	1,200
主 軸	回 転 数		rpm	12段 60、85、115、150、206、280 387、545、730、950、1320、1,800	12段 60、85、115、150、206、280 387、545、730、950、1,320、1,800	
	主 軸 テ ー バ ー			N.S.T. No.50	N.S.T. No.50	
主 軸 ク イ ル	送 り 速 度		mm/rev	---	---	
	最 大 移 動 量		mm	---	---	
ラ ム	旋 回 角 度		度	---	---	
	最 大 移 動 量		mm	---	---	
潤 滑	主 軸 ギ ヤ ボ ッ ク ス			トロコイドポンプ自動潤滑(タンク容量32ℓ)	トロコイドポンプ自動潤滑(タンク容量32ℓ)	
	送 り ギ ヤ ボ ッ ク ス			トロコイドポンプ自動潤滑(タンク容量6ℓ)	トロコイドポンプ自動潤滑(タンク容量6ℓ)	
	パ ー チ カ ル ス ク リ ュ ー			オイルバス方式(タンク容量2.7ℓ)	オイルバス方式(タンク容量2.7ℓ)	
	摺 動 面			サイクルポンプ自動給油(タンク容量2ℓ)	サイクルポンプ自動給油(タンク容量2ℓ)	
電 動 機	主 軸 用 電 動 機		KW×P	3.7×4	3.7×4	
	送 り 用 電 動 機		KW×P	1.5×4	1.5×4	
	上 下 早 送 り 用 電 動 機		KW×P	---	---	
	切 削 油 ポ ン プ		W×P	60×2	60×2	
	潤 滑 油 ポ ン プ		W	3	3	
	電 気 容 量		KVA	7	7	
切 削 油 装 置				ポンプ吐出量(60~)17ℓ/min、(50~)10ℓ/min、タンク容量24ℓ	ポンプ吐出量(60~)17ℓ/min、(50~)10ℓ/min、タンク容量24ℓ	
据 付 面 積			mm	1,250×710	1,250×710	
機 械 の 高 さ × 幅 × 奥 行			mm	1,995×1,815×1,920	1,880×1,815×1,995	
重 量			kg	3,000	2,900	

標準付属品

- 切削油装置.....1式
- ドローインロッド.....1式
- スライドカバー.....1式
- 敷 金.....4個
- 作業工具および工具箱.....1式
- 油さし(0.18ℓ).....1個
- 取扱説明書.....1冊
- パーツリスト.....1冊
- OHスケール(2軸表示).....1式

- 切削油装置.....1式
- ドローインロッド.....1式
- スライドカバー.....1式
- 敷 金.....4個
- 作業工具および工具箱.....1式
- 油さし(0.18ℓ).....1個
- 取扱説明書.....1冊
- パーツリスト.....1冊
- 横形用カッターアパー1"または1+*(選択式、2Hのみ).....1式

特別付属品

- ハイコラム仕様(50mmアップ)
- テーブル右ハンドル仕様
- 主軸7.5HP仕様
- 送り低速仕様
- 主軸正・逆切換スイッチ仕様
- バックラッシュ除去装置
- 主軸低速仕様
- 照明装置(100Vのコンセントが必要です)

- テーブル右ハンドル仕様
- 主軸7.5HP仕様
- 送り低速仕様
- 主軸正・逆切換スイッチ仕様
- パーチカルヘッド
- 主軸低速仕様
- アーバープレス
- 照明装置(100Vコンセントが必要です)

(注)STM-2Hでカッターアパー、パーチカルヘッドをご使用の場合、主軸回転数は930rpm以下に抑えてご使用下さい。