

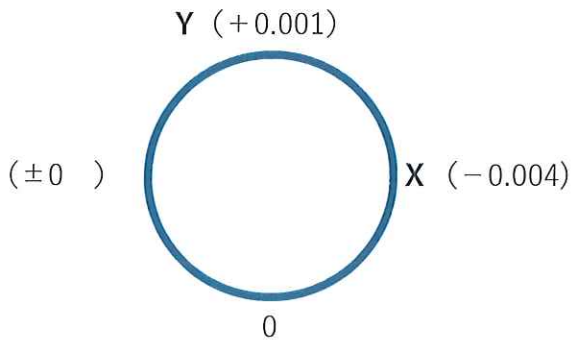
精度検査表

令和 3年 3月 2日

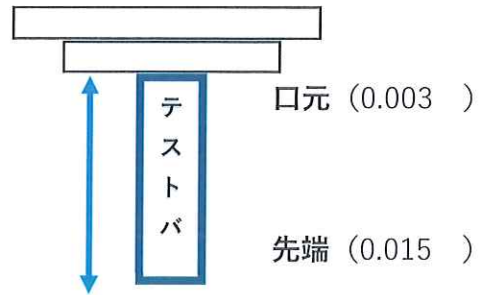
計測者 T K S 糸井

メーカー	マキノ	型式	GF-6 no640	年式	2004, 2
------	-----	----	------------	----	---------

振り回し(300 mmピッチ)



主軸振れ (300mm)

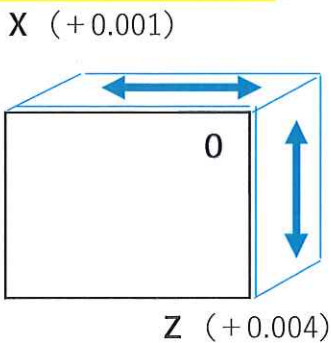


テーブル上面精度 テーブルサイズ(600mmX1400mm)

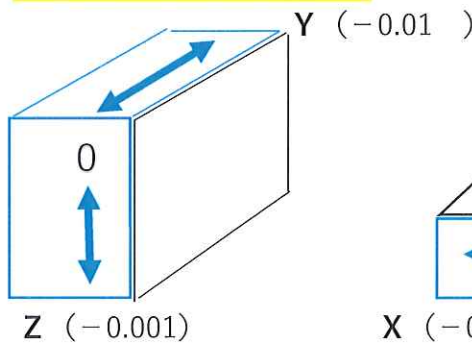
(+0.002)	(-0.007)	(±0)
(+0.008)	(±0)	(+0.003)
(+0.006)	(+0.008)	(+0.013)

直角精度 (スコヤ300mm)

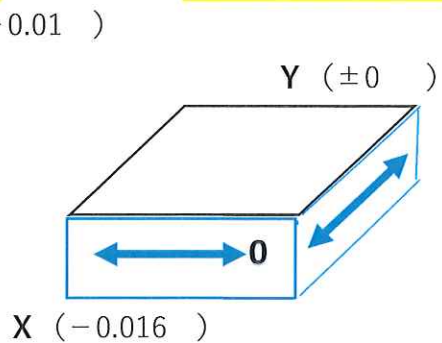
X-Z



Y-Z



X-Y

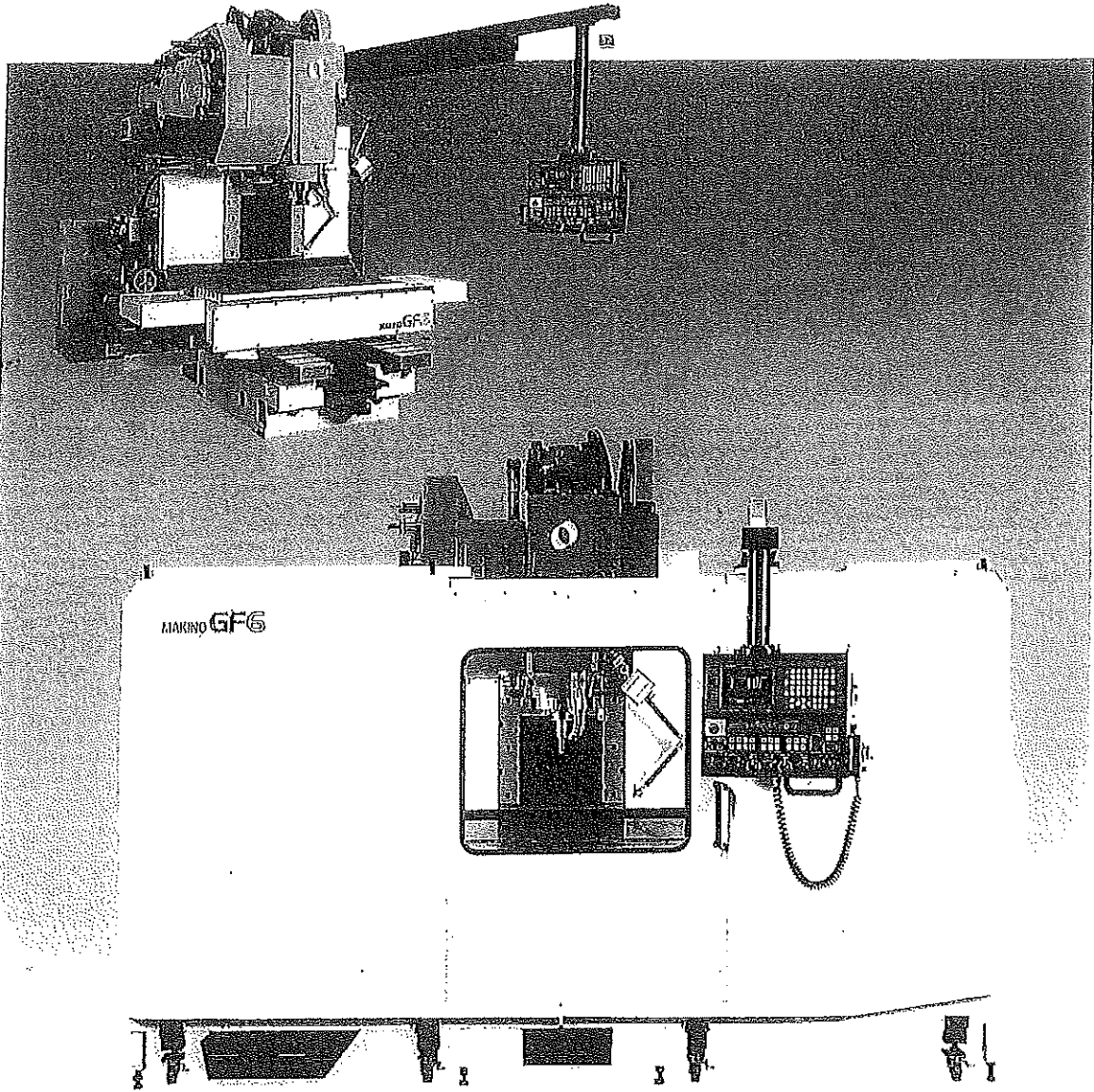


注) 精度は保証するものではありません。参考値となります。

牧野立形マシニングセンタGF6 (2004年製) #640

アライメント

中・大物金型にFF加工を実践する立形マシニング



高性能立形マシニングセンタ

GF6

移動量	1050 × 600 × 560mm
テーブルの大きさ	1400 × 600mm
テーブル上の最大積載質量	1500 kg
主軸回転速度	10 ~ 4000 min ⁻¹ (特別仕様) 30 ~ 8000 min ⁻¹
送り速度	12000 mm/min
所要床面の大きさ	(標準仕様) 3600 × 3780 mm

信頼と実績

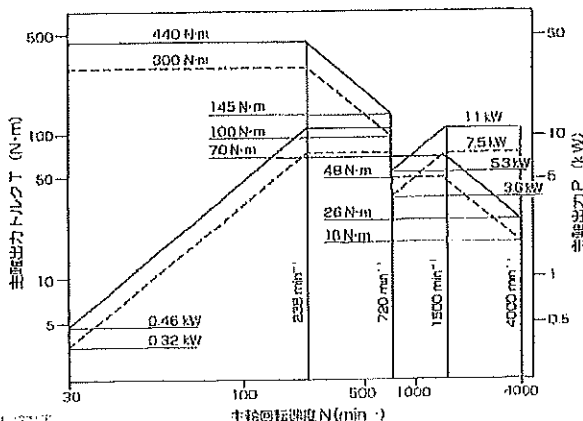
大隈の信頼は無限大

大隈製作所
〒100-0001 東京都千代田区千代田 1-1-1

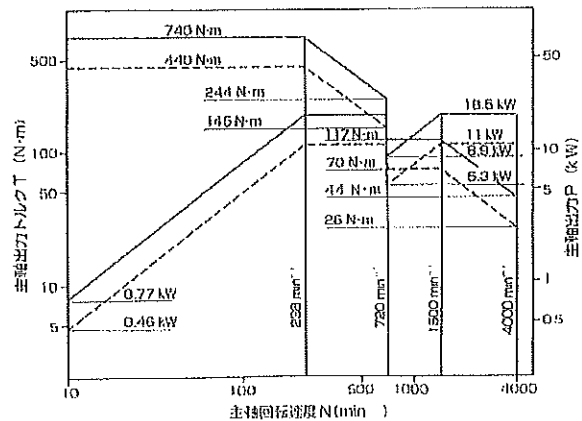
機械本体仕様

		GF6	GF8
移動量	X軸 × Y軸 × Z軸	1050 × 600 × 560 mm	1250 × 800 × 700 mm
	テーブル上面から主軸端面までの距離	225 ~ 785 mm	225 ~ 925 mm
	コラム前面から主軸中心線までの距離	650 mm	850 mm
テーブル	テーブル作業面の大きさ	1400 × 600 mm	1800 × 800 mm
	テーブル最大積載質量	1500 kg (等分布)	3000 kg (等分布)
	テーブル上面の形状	18 mm T溝7本	22 mm T溝6本
主軸	主軸回転速度	10 ~ 4000 min^{-1}	10 ~ 4000 min^{-1}
	主軸用電動機	AG11 / 7.5 kW (30分/連続)	AG18.5 / 11 kW (15分/連続)
	最大トルク	440 N·m	740 N·m
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ/No.50	7/24 テーパ/No.50
	主軸軸受内径	Φ105 mm	Φ105 mm
送り速度	早送り速度	12000 mm/min	12000 mm/min
	切削送り速度	1 ~ 12000 mm/min	1 ~ 12000 mm/min
	最小設定単位	0.001 mm	0.001 mm
ATC装置	工具シャンク形式/プルスタッド形式	MAS403 BT50/MAS403 P50T	MAS403 BT50/MAS403 P50T
	工具収納本数	20本	20本
	最大工具径 (条件無/条件付)	Φ200 / Φ145 mm	Φ200 / Φ145 mm
	最大工具長	400 mm	400 mm
	最大工具質量	15 kg	15 kg
	工具交換時間 (ツール・ツール)	5.5 秒	5.5 秒
所要動力源	電源	AC 200 / 220 ±10% 35 kVA	AC 200 / 220 ±10% 39 kVA
機械の大きさ (標準仕様機)	機械の高さ	3010 mm	3460 mm
	所要床面の大きさ	3600 × 3780 mm	4310 × 4840 mm
	機械質量	8000 kg	12000 kg
精度	位置決め精度 (スケール無/有)	±0.003 / ±0.0015 mm	±0.003 / ±0.0015 mm
	繰返し精度 (スケール無/有)	±0.0015 / ±0.001 mm	±0.0015 / ±0.001 mm

GF6 標準主軸特性図



GF8 標準主軸特性図



備註と要項

大崎製作所 機械部

〒100-0001 東京都千代田区千代田 1-1-1

牧野 立マシニング GF-6 (2004年製) #640

機種名:	GF6
号機:	640
生産月:	2004/02
副機装置:	プロフェッショナル3
	仕様
	主軸3,000回転
	BT50
	MAS1
	標準テーブル
	ATC40本
	ネイビーブルーツールン(光沢)
	モアレスケールフィードバック D. L r m
	スルースピンドルクーラント(1.5MPa)
	切削液冷却装置
	自動エアブロー装置
	ワーク冷却ガン
	切削液油性
	スパイラルチップコンベア
	開欠式リフトアップチップコンベア
	全周スプラッシュガードパッケージ
	ミストコレクタ(接続口含む)
	エアドライヤ
	スラッジフィルタ
	工具長自動測定装置
	ワーク自動測定装置(光学式レニショー)
	ペンダント形操作盤(標準)
	位置表示機能付ポータブル手動バルス発生器(ハンドル有効ボタン付)(標準)
	稼働積算時間計(通電、運転、主軸回転)
	照明装置(ハログンライト1個)
	仕様単位 ミリ
	荷締めシート掛け
	60HZ
	220V
	JIS規格
	プログラム記憶容量320m
	群数プログラム個数200個
	拡張テーブル複製
	ワークリブ機能
	工具補正個数99個(標準)
	工具補正量メモリアイフC
	應働回転
	カスタムマクロB(コモン変数82個)
	スーパーG1.3制御
	工具番号表示付ATC操作版(標準)