

A 外観図，仕様，主要寸法及び標準附属品

1 概 要

1-1 外 観 図 (Fig 1 参照)

1-2 仕 様

能 力 容 量	テーブル作業面の大きさ (長さ×幅)	1250 × 280	mm × mm
	テーブル移動量 (左 右)	600	mm
	(前 后)	300	mm
	(上 下)	400	mm
	主軸端面からテーブル上面迄の距離	0 ~ 470	mm
	主軸中心からコラム摺動面迄の距離	190 ~ 590	mm
テ ー ブ ル	T溝寸法 (幅×数×ピッチ)	14 × 3 × 50	
	左右送り速度変換数	18 段	
	左右送り速度 (50HZ)	15 ~ 821	mm / min
	左右速送り速度 (50HZ)	3000	mm / min
	上下早送り速度 (50HZ)	910	mm / min
主 軸	主軸端 (形式番号)	JIS No. 40	
	回転速度変換数	無 段	
	回 転 速 度 (50HZ)	70 ~ 3000	r.p.m
主 軸 ク イ ル	上下移動量	125	mm
	送り速度変換数	3 段	
	送 り 速 度	0.04, 0.08, 0.16	mm / rev
	旋 回 角 度	左右 55°	
	ラム前後移動量	400	mm
電 動 機	主 軸 電 動 機	2.2 - 4	kw - p
	テーブル送り用	0.45 / 0.25 - 4 / 8	kw - p
	ニー上下早送り用	0.45 - 4	kw - p
	潤滑ポンプ用	0.01 - 4	kw - p
	切削油剤ポンプ用	0.08 - 2	kw - p
	機 械 の 高 さ	2257	mm
	所要床面積 (奥行×幅)	2117 × 2412	mm × mm
	正 味 重 量	2000	kg