

円筒研削盤リビルド機 ご案内

機番: MRH-0012(HUK-1211)

リビルド機	GUS32 × 100 (2GU相当) 万能研削盤
-------	---------------------------



標準本体仕様

といし周速度 30m/Sec	センタ間距離 1000mm	テーブル上振り φ 320mm	研削直径 0 ~ φ 280	標準といし径 φ 355 × 50(MAX) × φ 127
-------------------	------------------	--------------------	-------------------	-----------------------------------

仕様内容

- ・全体オーバーホール
- ・固定軸回転軸兼用主軸台 (新作)
- ・主軸寸動装置
- ・手動式心押台新作
- ・といしフランジ
- ・研削液供給装置150L(新作)
洗浄ポンプなし
- ・磁気分離器(新作)処理能力: 40L/min
- ・塗装(ネオホワイト)
- ・制御盤(DC24V化)(新作)
- ・弊社内試運転・調整・標準TP研削

オプション

といし ダイヤモンド(シャンク径 φ8) 超硬センターR、L	テーブル上ダイヤモンドホルダー 標準工具
--------------------------------------	-------------------------