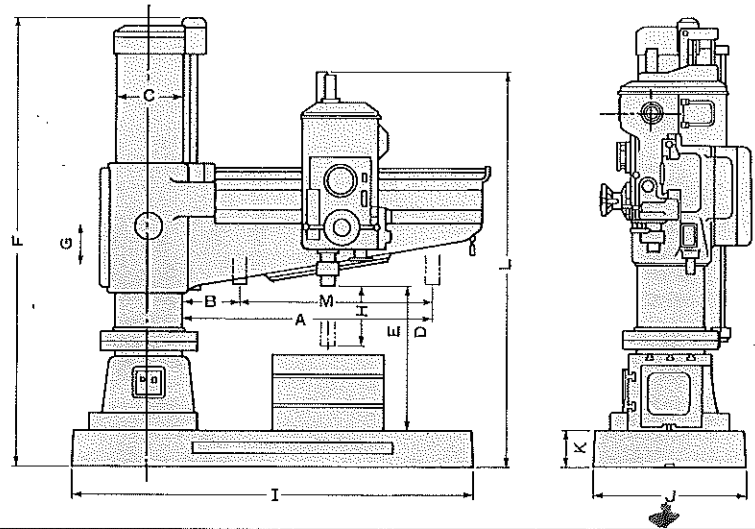


富ネラジアルカミ4軸 RH-1225

SPECIFICATION

TRE-3000D TRE-2500D TRE-2000D
TRE-1700D
RH-1500 RH-1300 RH-1225
RX-1300



(mm)

| 型 式 | TRE-2500D | TRE-2000D | TRE-1700D | RH-1500 | RH-1300 | RX-1300 | RH-1225 |
|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 称 呼 寸 法 | 2500 | 2000 | 1700 | 1500 | 1300 | 1300 | 1225 |
| 最 大 穿 孔 半 径 | 2770 | 2270 | 1930 | 1690 | 1490 | 1455 | 1380 |
| ①コラムスリーブ面と主軸中心の最大距離 | 2505 | 2005 | 1705 | 1510 | 1310 | 1305 | 1230 |
| ②コラムスリーブ面と主軸中心の最小距離 | 415 | 415 | 425 | 360 | 360 | 320 | 320 |
| ③コ ラ ム ス リ ー ブ の 直 径 | 530 | 530 | 450 | 360 | 360 | 300 | 300 |
| 主 軸 ベ ア リ ン グ 及 ビ ク イ ル の 直 径 | 75×115 | 75×115 | 75×115 | 70×90 | 70×90 | 70×90 | 70×90 |
| 主 軸 穴 の テ ー パ ー | MT5 | MT5 | MT5 | MT5 | MT5 | MT5 | MT5 |
| ④主 軸 の 上 下 移 動 距 離 | 500 | 500 | 500 | 360 | 360 | 360 | 360 |
| ⑤主 軸 端 と ベ ー ス 面 の 最 大 距 離 | 1750 | 1750 | 1625 | 1370 | 1370 | 1205 | 1205 |
| ⑥主 軸 端 と ベ ー ス 面 の 最 小 距 離 | 450 | 450 | 310 | 320 | 320 | 235 | 235 |
| ⑦ア ー ム の 上 下 移 動 距 離 | 850 | 850 | 815 | 690 | 690 | 610 | 610 |
| ⑧主 軸 頭 の 左 右 移 動 距 離 | 2090 | 1590 | 1280 | 1180 | 980 | 985 | 910 |
| ⑨機 械 の 総 高 さ | 2930 | 2930 | 2735 | 2420 | 2420 | 2160 | 2160 |
| ⑩機 械 の 最 高 時 高 さ | 3600 | 3600 | 3220 | 2860 | 2860 | 2675 | 2675 |
| 主 軸 速 度 の 変 換 数 | 正転24・逆転24 | 正転24・逆転24 | 正転24・逆転24 | 正転12段・逆転12段 | 正転12段・逆転12段 | 正転12段・逆転12段 | 正転12段・逆転12段 |
| 主 軸 速 度 の 回 転 数 (rpm) | 50Hz 17~1670 60Hz 20~2000 | 50Hz 17~1670 60Hz 20~2000 | 50Hz 17~1670 60Hz 20~2000 | 50Hz 33~1675 60Hz 40~2010 | 50Hz 33~1675 60Hz 40~2010 | 50Hz 33~1675 60Hz 40~2010 | 50Hz 33~1675 60Hz 40~2010 |
| 主 軸 送 り の 変 換 数 | 18段 | 18段 | 18段 | 6段 | 6段 | 6段 | 6段 |
| 主 軸 送 り の 量 (mm/rev) | 0.04~3.18 | 0.04~3.18 | 0.04~3.18 | 0.08~1.00 | 0.08~1.00 | 0.08~1.00 | 0.08~1.00 |
| 角 テ ー ブ ル の 寸 法 (L×W×H) | 750×500×450 | 750×500×450 | 750×500×450 | 600×500×400 | 600×500×400 | 600×500×400 | 600×500×400 |
| ベ ー ス の 寸 法 (L×J×W×K×H) | 3500×1200×265 | 3000×1200×265 | 2610×1000×230 | 2300×900×200 | 2100×900×200 | 1980×760×170 | 1900×760×170 |
| ベ ー ス の 作 業 面 積 | 2600×1180 | 2100×1180 | 1800×980 | 1585×880 | 1385×880 | 1380×740 | 1300×740 |
| 主 軸 用 電 動 機 IP(KW) | 15(11) | 15(11) | 15(11) | 7.5(5.5) | 7.5(5.5) | 7.5(5.5) | 7.5(5.5) |
| 昇 降 用 電 動 機 IP(KW) | 5(3.7) | 5(3.7) | 3(2.2) | 2(1.5) | 2(1.5) | 1(0.75) | 1(0.75) |
| ク ラ ン プ 用 電 動 機 IP(KW) | 1(0.75) | 1(0.75) | 1(0.75) | 1/2(0.4) | 1/2(0.4) | 1/2(0.4) | 1/2(0.4) |
| 切 削 給 油 ポ ンプ (W) | 100 | 100 | 100 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| 機 械 の 寸 法 (L×W×H) | 3640×1200×2890 | 3140×1200×2890 | 2760×1000×2735 | 2500×900×2420 | 2300×900×2420 | 2180×870×2160 | 2100×870×2160 |
| 総 重 量 約 (kg) | 9500 | 8700 | 6100 | 4400 | 4100 | 3400 | 3200 |
| 穿 孔 能 力 | 鋳 鉄 | 95 | 95 | 95 | 60 | 60 | 60 |
| | 鋼 | 75 | 75 | 75 | 50 | 50 | 50 |
| タ ッ ピ ン グ 能 力 | 鋳 鉄 | 70 | 70 | 70 | 60 | 60 | 60 |
| | 鋼 | 60 | 60 | 60 | 50 | 50 | 50 |
| 中 グ リ 能 力 | 鋳 鉄 | 280 | 280 | 280 | 180 | 180 | 180 |
| | 鋼 | 200 | 200 | 200 | 100 | 100 | 100 |
| 標 準 附 属 品 | 据付工具1式 ツールBOX | 据付工具1式 ツールBOX | 据付工具1式 ツールBOX | 据付工具1式 ツールBOX | 据付工具1式 ツールBOX | 据付工具1式 ツールBOX | 据付工具1式 ツールBOX |
| 特 別 附 属 品 | 角テーブル1個 切削給油装置1式 | 角テーブル1個 切削給油装置1式 | 角テーブル1個 切削給油装置1式 | 角テーブル1個 切削給油装置1式 | 角テーブル1個 切削給油装置1式 | 角テーブル1個 切削給油装置1式 | 角テーブル1個 切削給油装置1式 |

※本仕様はお断りなしに変更することがあります。