

タレット型立フライス盤

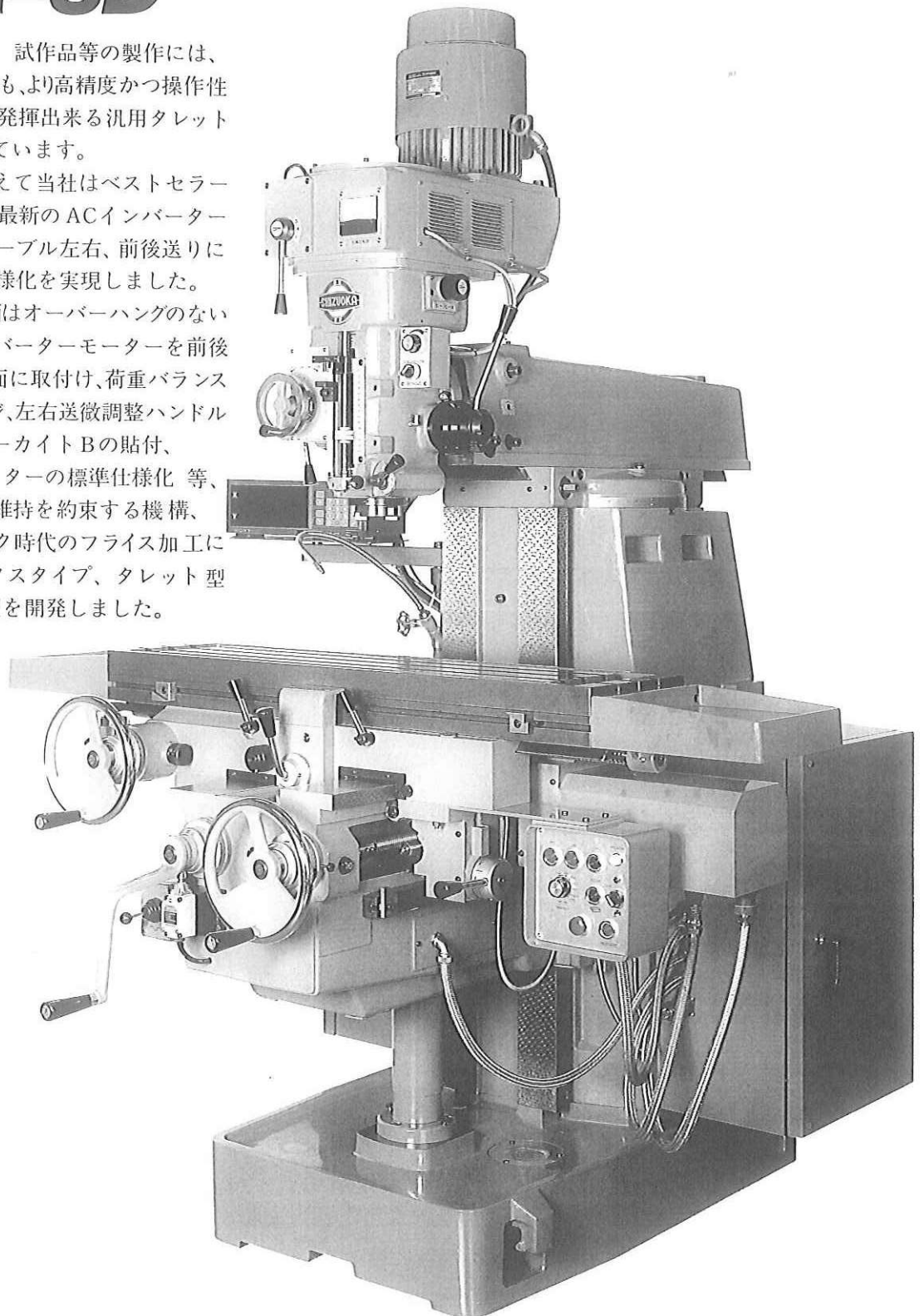


Model:

VHR-SD

金型、治工具、精密部品、試作品等の製作には、NC機が主流の時代に於ても、より高精度かつ操作性が容易で、技術者の技能が発揮出来る汎用タレット型フライス盤が求められています。

このユーザーニーズに応じて当社はベストセラー機 VHR-A型をベースに最新のACインバーターモーターを主軸回転及テーブル左右、前後送りに採用し無段変速の標準仕様化を実現しました。テーブル前後送りの摺動面はオーバーハングのない構造とし、送り用ACインバーターモーターを前後送りネジ近くのサドル側面に取り付け、荷重バランスを良くし、高精度ボールネジ、左右送微調整ハンドルの採用、各送りギブにターカイトBの貼付、左右、前後デジタルカウンターの標準仕様化等、使い易く、長期間高精度維持を約束する機構、機能を取り入れたハイテク時代のフライス加工に充分対応可能なデラックスタイプ、タレット型立フライス盤VHR-SD型を開発しました。



3. 仕様

3-1 機械仕様

テーブル

作業面寸法 (長さ×幅)	1,100 mm × 280 mm
T溝寸法 (幅×数×間隔)	16 mm × 3 × 60 mm
左右移動量	820 mm
前後移動量	300 mm
上下移動量	450 mm
左右・前後送り速度 (無段)	10 ~ 1,175 mm/min
左右・前後早送り速度	3,000 mm/min
上下早送り速度 (50 Hz)	665 mm/min
(60 Hz)	800 mm/min
最大積載重量	300 kg

主 軸

回転数 (無段)	20 ~ 4,500 rpm
先端孔テーパー	NST 40
上下移動量 (手動・自動)	140 mm
上下自動送り速度 (3段)	0.035, 0.07, 0.14 mm/rev
傾斜角度 (左右各)	90°
ラム前後移動量	535 mm
ラム旋回角度	360°
先端よりテーブル上面迄	75 ~ 525 mm
中心よりコラム摺動面迄	125 ~ 660 mm
最大スラスト荷重	250 kg

電動機

主 軸	2.2 KW
テーブル送り	0.8 KW
テーブル上下早送り	0.6 KW
切削油ポンプ	100 W
摺動面給油ポンプ	4 W

製品重量

2,100 kg

3-5 必要床面積

4.
4

