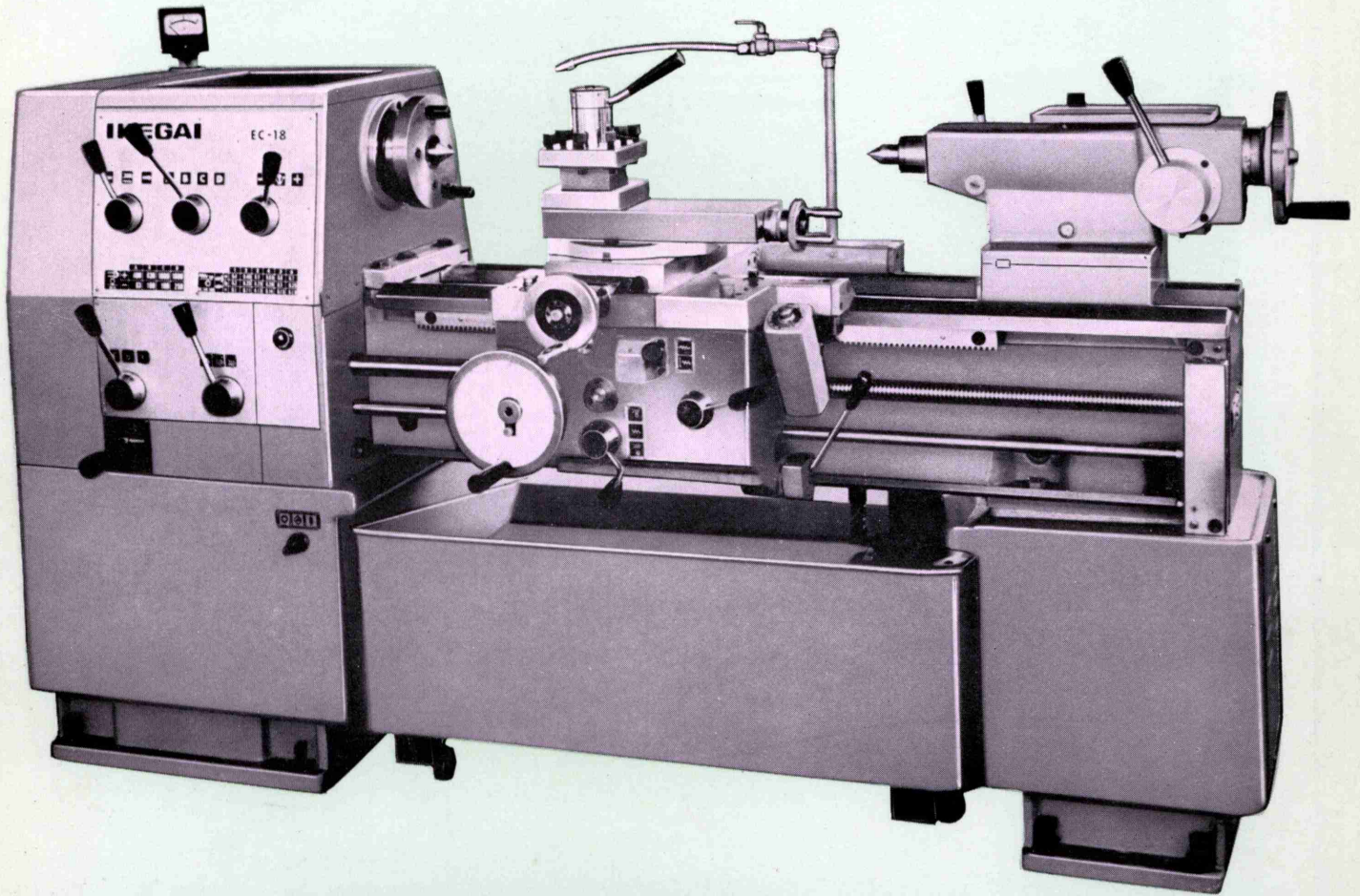


JMD日本工作機械
第一グループ**IKEGAI****EC/18**

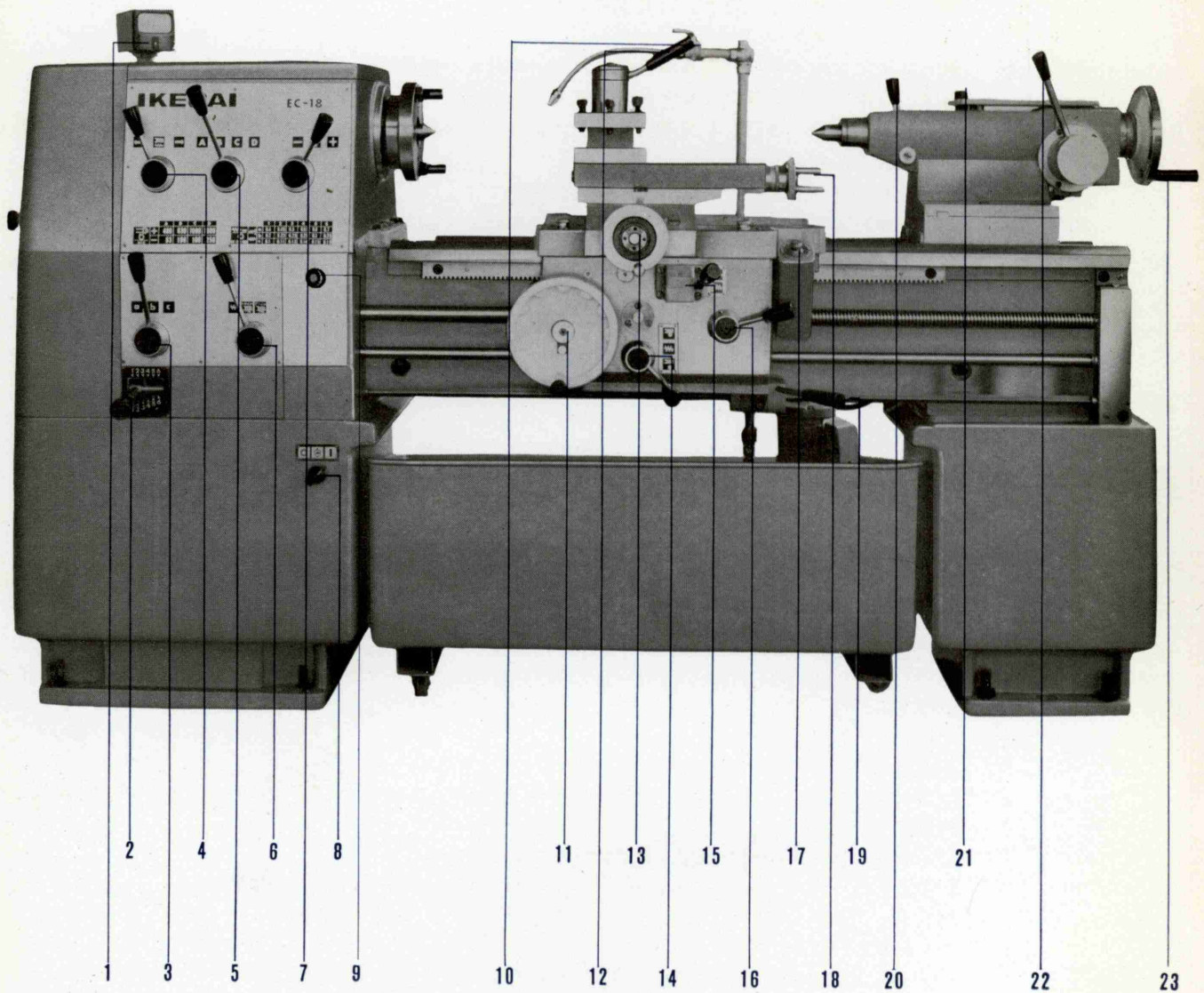
本機は6呎旋盤として万国共通の標準形仕様であり 国産としては6呎旋盤のオリジナルになっています 価格的にも性能的にも十分皆様の御要望に応えるものであり 更に倣い装置を附することによって能率は倍加され各機械産

業に愛用されています 出力は最高5HPであります これ以上の切削にも十分耐えるよう各部構造は安全性を持っています 外観は小形軽快であります 重切削 面削り 仕上削り等あらゆる作業に驚く程の実績をあげており 維持費 故障の少ないことも特長です

信頼と実績

大阪機械回地機械業会

supported by
大阪機械卸業団地協同組合事務局



- | | |
|----------------------|-------------------------|
| 1. — 電 流 計 | 12. — 刃物台締付レバー |
| 2. — タンブラレバー | 13. — 横送り用ハンドル |
| 3. — 送り変換レバー | 14. — 送り掛外しレバー |
| 4. — 送り、ネジ切り正逆レバー | 15. — 縦、横送り切換レバー |
| 5. — 主軸速度変換レバー | 16. — ネジ切り掛外しレバー |
| 6. — 送り、メートルネジ、インチネジ | 17. — ネジ切りダイヤル |
| 7. — 主軸高低速切換レバー | 18. — 刃物台送りハンドル |
| 8. — 切削油ポンプスイッチ | 19. — 始動レバー |
| 9. — 始動ボタン | 20. — 心押軸締付レバー |
| 10. — 切 削 油 管 | 21. — 心押台締付レバー |
| 11. — 縦送りハンドル | 22. — 普通微細切換および急速後退用レバー |
| | 23. — 心押軸手送りハンドル |

特長

機構が簡潔です。

静的精度、真円度、円筒度、平面度等の加工精度が高い。

操作が簡単で誰にでも容易に使用できます。

故障が極めて少ない。

重切削に十分耐えられ、過負荷の際はサマールリレーが働き、自動的に電動機が停止することにより機械の故障および作業者の安全が守られています。

入・△装置（正、逆転）を装備することにより、機械的な衝撃を少なくし、また特にネジ切り作業が容易におこなえます。

縦、横送り速度が同じなので切削に非常に有利です。

主軸頭がショートノーズなのでチャック等の取付けが簡単であり加工物を主軸受に接近して取付けることができるため、加工条件が良くなります。

主軸台上部に電流計が付属しているので作業が安全かつ能率的です。

ベッド背面に電磁開閉器内蔵のため、保守交換が容易です。

倣い装置が容易に取付けられます。

設計構造

主軸台

主軸台は強固な箱形で、支持面の広さと重心の低さは機械の安定度を高めています。

主軸は焼入後研削仕上を施し、前部には複式円筒コロ軸受、後部には円筒コロ軸受とスラスト玉軸受を配し高速回転に十分耐え、精度の長期維持につとめています。

主軸台内の歯車はいずれも高速回転に適するように熱処理、研磨又はシェービング加工を施しています。

主軸駆動は左アシに収容されたモータからVベルトを介しておこなわれます。

主軸速度の変換は主軸台前面の2本のレバーによって容易、迅速に選択できます。

起動および停止は入・△方式を採用し主軸台下面とエプロン右側のレバーにより円滑に操作できます。

主軸台内には、送りおよびネジ切りのための送り逆転装置を備えています。

主軸台内の給油は強制潤滑方式です。

心押台

心押台は上下2部になっており、主体は頑丈で、刃物台を十分センチに近づけられ、下台の横調整が可能です。

ベッドへの固定は強力なボルト締めによっておこないます。

心押台にはリトラクタと減速装置を備えていますので加工物の取付け、取外し、ドリル加工に大変便利です。

ベッドおよびアシ

ベッドは上面の中を広くし彎曲、捩れ、振動等に対して頑丈な構造になっています。

ベッドスベリ面は精密な仕上を施し、サドルに対しては不等辺山形、心押台に対しては等辺山形となっています。

左右両アシは箱形で、左アシはモータを収容しており、両アシの間には十分な容量を持った移動容易な切屑受けを備えています。

サドル

サドルはその上部に複式刃物台を載せ、縦横送り、ネジ軸にはマイクロメータカラを備えており四角刃物台は正確な45°および90°の割りだしができます。

バイトは19mm角を標準としますが、25mm角までの取付けが可能です。

エプロン

エプロンは箱形で、下部は油室になっています。

縦横機械送りの掛外しは何れもカム仕掛とし、レバーにより敏捷に掛外しができます。また送りとネジ切りの掛外しは同時に動作できないようになっています。

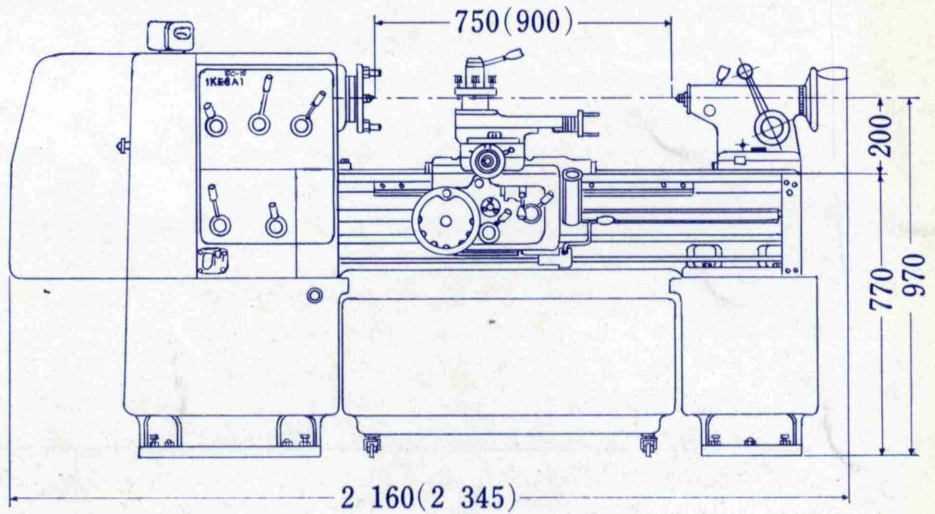
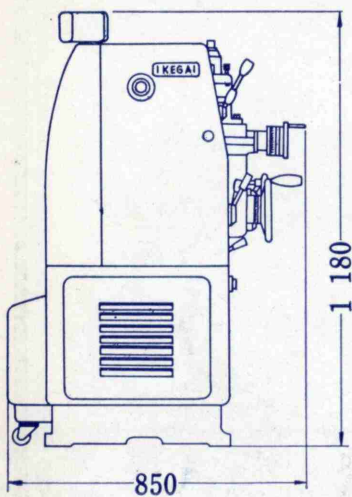
送りおよびネジ切り装置

送り速度とネジ切りのピッチ、変換は、送り変換歯車箱の倍数変換歯車とノルトン歯車および換え歯車装置の組み合わせによっておこないます。

標準の親ネジのピッチは6mmです。

送り変換歯車箱の潤滑は自動循環給油方式です。

縦、横送り速度比は1：1で送り軸には過負荷安全装置を備えています。



EC/18形旋盤

標準附属品

- 四爪単動チャック……(直径255 mm)…… 1個
- 廻し板………(直径180 mm)…… 1個
- センタ………(MT No5 60°)…… 2個
- 工具(スパナ類)……… 1式
- 標準電装品……… 1式

特別附属品

- 三爪スクロールチャック(硬爪型または生硬分離型)………(直径190 mm)…… 1個
- 面板………(直径360 mm)…… 1個
- 固定振止………(直径10~130 mm)…… 1個
- 移動振止………(直径10~110 mm)…… 1個
- センタ(超硬)………(MT No4 60°)…… 1個
- 廻りセンタ………(MT No4 60°)…… 1個
- 切削油装置(0.15kWポンプ)……… 1式
- 照明灯(AC 200V)……… 1式
- テーパアタッチメント……… 1式
- ストッパ(主軸台側)……… 1個
- ストッパ(心押台側)……… 1個
- 基礎ボルト………(5/8×250)…… 6組
- 向う倣い装置(作動油別)……… 1式
- 位置決めセンタ……… 1個
- 倣い用作動油……… 40ℓ

ベッド上の振り	mm	400
往復台上の振り	mm	260
両心間の最大距離	mm	750 (900)
ベッドの全長	mm	1700 (1900)
ベッドの巾	mm	310
主軸孔のテーパ		1/20(大径46mm)
主軸孔の径	mm	40
主軸速度の変換数および範囲	8段	rpm 63~1600
縦送りの変換数および範囲	18段	mm/rev 0.1~0.7
横送りの変換数および範囲	18段	mm/rev 0.1~0.7
ネジ切り範囲	ウィットネジ 36種	山/mm 1~56/25.4
	メートルネジ 38種	mm 0.2~14
電動機出力	4 P	kw 3.7
所要床面積	mm	850×2160 (850×2345)
製品重量	kg	1400 (1500)

製造元



池貝鉄工

株式会社

本社・港区芝四丁目1番21号 TEL(03)452-8111
 営業所 TELEX 24-696 IKEGAI TOK
 大阪・東区高麗橋5-45大阪興銀ビル別館内 TEL(06)203-0375
 TELEX 522-2597 イケガイ OSA
 名古屋・中区新栄町1の6中日ビル内 TEL(052)261-8221
 TELEX 44-974 イケガイ NAG
 札幌・北四条西5の4三井生命ビル内 TEL(0122)23-5333
 広島・基町5番44号広島商工会議所ビル内 TEL(0822)21-2173
 出張所
 福岡・天神1-10-17西日本ビル内 TEL(092)74-6731

総代理店 汎用機械部 工業機械部

KOWA 恒和産業株式会社 東京都太田区東六郷三丁目十八番五号
 電話 代表 東京 03-736-5111 番

KOWA 恒和産業株式会社 東京都太田区東六郷三丁目十八番五号
 電話 代表 東京 03-736-5111 番

信頼と実績

大阪機械回地機械業云

supported by 大阪機械卸業団地協同組合事務局