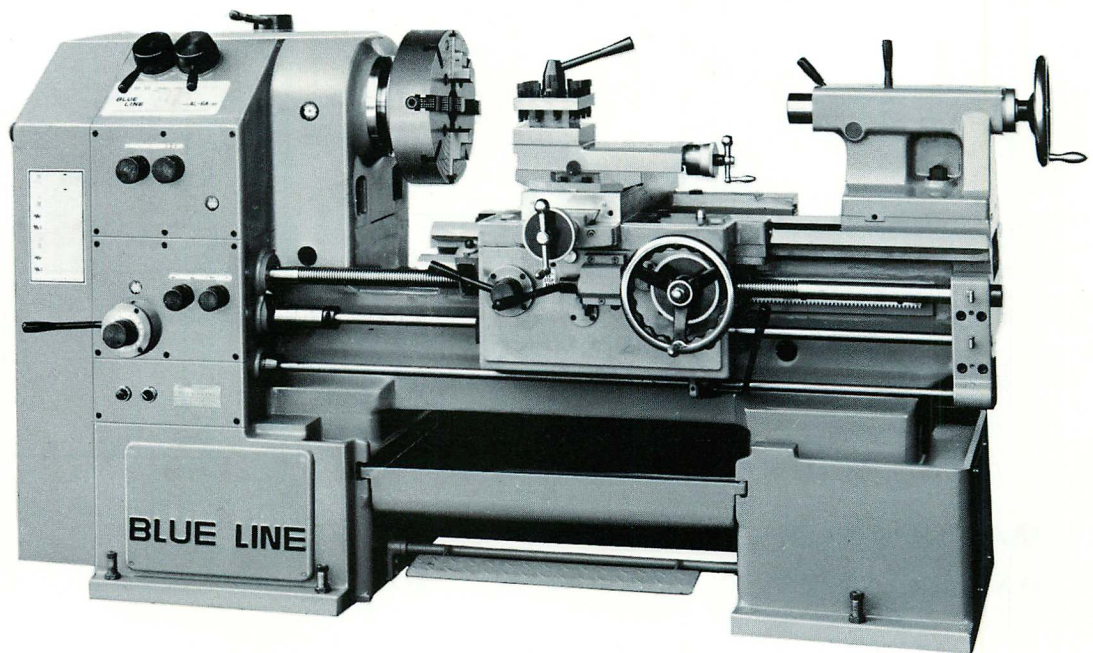


AL-6A 型強力精密旋盤

主軸穴 60^mm (85^mm特注) 振り 520^mm

BLUE-LINE

■主要寸法

ベットの全長	1900 ^{mm}
ベットの巾	400 ^{mm}
ベット上の振り	520 ^{mm}
往復台上の振り	295 ^{mm}
切り落とし上の振り	770 ^{mm}
刃物台ストローク	180 ^{mm}
主軸孔径	60 ^{mm} ・(85 ^{mm} 特注)
前部軸受径	100 ^{mm}
中間部軸受径	95 ^{mm}
後部軸受径	90 ^{mm}
両心間最大路離	800 ^{mm}

主軸端	 A S A A ₁ - 6
主軸テーパ×心押軸	 65φ MT×MT 4
心押台主軸の径	 66φ _{mm}
親ネジ径×山数	 38φ _{mm} × 6 φ _{mm} 又は 4 山/吋
切り得るネジ	 インチネジ 4×28山/吋
	メートルネジ 1～7 φ _{mm}
縦送り量×段数	 0.066～2.16φ _{mm} / rev 48種
横送り量×段数	 0.03～0.96φ _{mm} / rev 48種
電 動 機	 5 HP 4 P (7.5HP)
機械全長×巾	 2,210φ _{mm} ×1,160φ _{mm}
機械概重量	 1,800kg

◆主軸回轉數表（12段變速）

28	40	55	75	110	150	220	315	445	600	860	1,210
----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-------

通常附属品……14" インデペンデントチャック 1個 (主軸孔径85 $\frac{1}{16}$ "の場合は10" スクロールチャック 1個)
 センタースリーブ 1個 レースセンター 2個 工具箱 1式 固定振止、1個
 チャックプレート 1個 (本体取付)

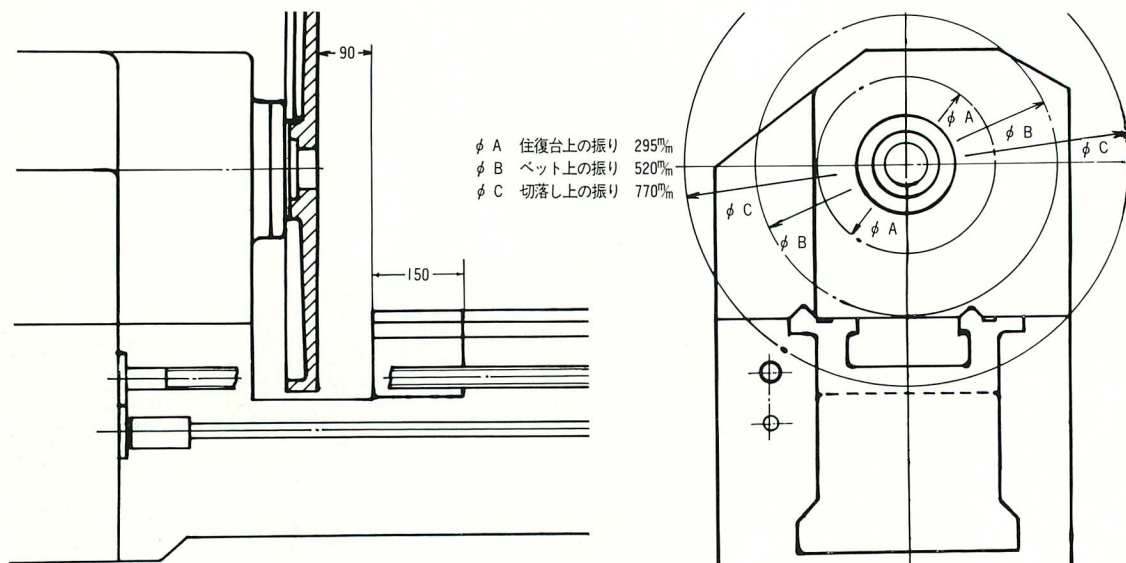
特別附属品……面板 400mm 550mm 770mm 移動振止 各種チャックプレート

特別注文……心上50%他専用機的设计製作等



株式会社 **ブルーライン工業**

BLUE-LINE



■AL-6A型の特長

- ①主 軸 台……主軸は前部100φ、中間95φ、後部90φの大径で、前部・中部は精密級テーパローラーベアリング各1個、後部は精密級ローラーベアリングにより支持されて居り、主軸端はASA・A1-6ショートテーパノーズ方式を採用して居りますのでチャック面板等を正確強固に取付けられます。又ベアリング他、全て強制給油されておりますので静粛な運転が行われます。
主軸穴85φは前部120φ、中間110φ、後部90φです。
- ②主軸駆動……脚内に組込まれた電動機より4本のVベルトを介して主軸台第一軸上のVプーリーに伝動され、主軸台内の速度変換歯車及びバックギヤーを径て広範囲な12段変速が行えます。
- ③モーター……5HP（又は7.5HP）4Pモーターを採用しております。
- ④ブレーキ……脚部に取付けてあるブレーキペダルを踏む事によりリミットスイッチにて電源を切り、急停止を行います。
- ⑤送り装置……正送り、逆送り、左右、前後に48種の切削条件に応じた送り量が得られます。
- ⑥ベ ッ ト……ベット巾は400φで安定性に富み高周波焼入（H S70以上）後、精密湿式研削盤にて仕上げられ、強固な箱足と相まって剛性耐用性は高く最高の精度を保ちます。

- ⑦エブロン……重切削の荷重がかかってもワンレバーにより左右前後の送りが簡便正確に操作出来ます。
- ⑧ネジ切り……送り歯車箱は密閉形ノルトン式歯車箱で、タンブラーハンドルは操作容易なダイヤル式であります。又、掛替歯車を取り替えることなく、インチネジ、メートルネジのネジ切りが行えます。親ネジは耗、6φ・吋、4山の2種類です。
- ⑨ストッパー……ストッパーカラーを任意の位置にセットする事により長手送りは停止します。
- ⑩心 押 台……ドリル、センター加工時に、又重切削時にも、固定力に充分の剛性があり、円筒部分の焼入ホーニング仕上げと併せ一段と向上、強化されております。
- ⑪潤滑機構……主軸台はトロコイドポンプによる強制潤滑、送り歯車箱及びエブロンは飛沫式、又、横送りネジは油槽の中にあり、ベット摺動面に給油されて居ります。
操作用ハンドル、レバー類は作業者の最も作業しやすい位置にあり、高い切削性と相まって最高の能率を発揮します。
- ⑫高 精 度……J I S精度規格に準じる社内検査を実施して居り、精度を維持するための考慮が隅々まで行きとどいて居ります。

備考：本表記載の仕様および寸法は性能向上のため予告なしに変更することがあります。

代 理 店

製造 株式会社 ブルーライン工業

本 社 〒780 高 知 市 一 宮 3 8 6 6 - 1
TEL (0888) 4 5 - 0 6 7 1 (代)
東京営業所 〒116 東京都荒川区西尾久1-25-1横関ビル 202号
TEL (03) 8 9 3 - 1 7 5 4・2 4 9 3
大阪営業所 〒540 大 阪 市 東 区 上 町 1 丁 目 2 2 - 9
TEL (06) 768 - 4 7 9 5・761 - 7 4 1 4

— 製造機種 —

AL-8A型 強力精密旋盤	BL-1000S型 強力精密旋盤	BL-5GL型 強力精密旋盤
AL-6M(8M)型 強力金型旋盤	BL-1000H型 大口径旋盤	BL-5SL型 強力精密旋盤
AL-6H(8H)型 大口径旋盤	BL-5型 自動倣旋盤	其の他各種専用機