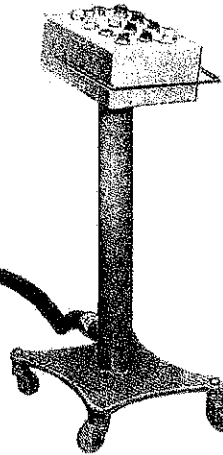
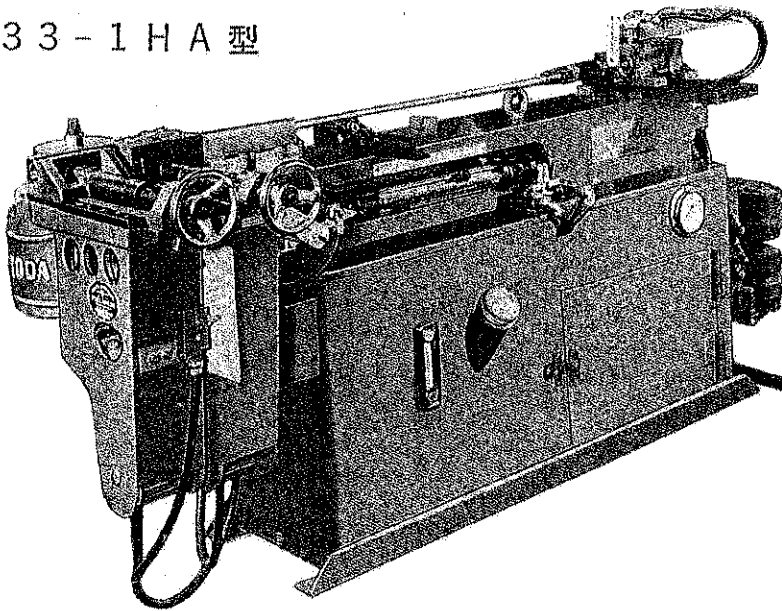
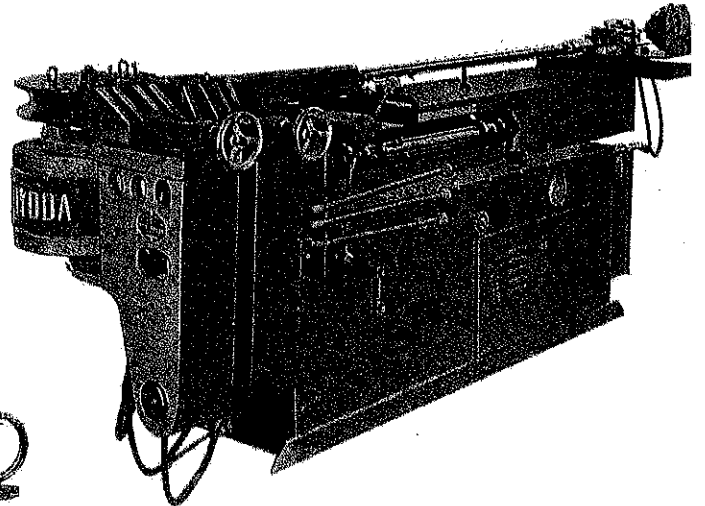


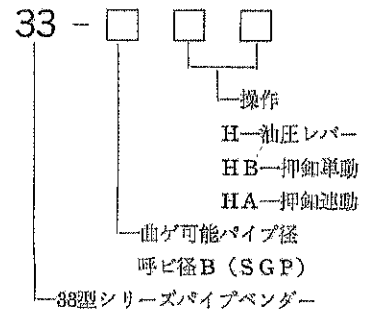
33型パイプベンダー

33-2H型

33-1HA型



33型ベンダー形式の表



	単位	33-1H	33-1HA	33-2H	33-2½H	33-2HA	33-3H
曲 操 作 方 式		油圧レバー	押鉤連動	油圧レバー	油圧レバー	押鉤連動	油圧レバー
曲可能鋼管 max	外径×肉厚 mm	42.7×3.6	42.7×3.5	60.5×5.5	76.8×4.2	60.5×5.5	89.1×7.6
曲可能鋼管 min	外径×曲半径 mm	10.5×20	10.5×20	21.7×45	21.7×45	21.7×45	34.0×
曲 半 径 max	mm	250	250	270	270	270	500
曲 角 度 max	度	180	180	180	180	180	180
芯 金 棒 有 効 長	mm	1,300	1,300	1,850	1,850	1,850	2,800
曲角度選択装置		4段手動	4段手動 *6段自動	4段手動	4段手動	4段手動 *6段自動	4段手動
曲回転速度(60Hz)	秒/180°	5	5	8	8	8	13
戻り回転速度(60Hz)	秒/180°	8	8	4	4	4	6
電 動 機	kw×P	3.7×6	3.7×6	5.5×6	7.5×6	5.5×6	11×6
油 圧 ポ ンプ		ベーンポンプ	ベーンポンプ	ベーンポンプ	ベーンポンプ	ベーンポンプ	ベーンポンプ
常 用 圧 力	kg/cm ²	80	80	100	140	100	140
油 タ ン ク 容 量	ℓ	90	90	120	120	120	180
オイルクーラー		—	水冷式	—	—	水冷式	—
寸 法 長 さ	mm	2,000	2,100	2,700	2,700	2,800	3,900
幅	mm	900	950	1,100	1,100	1,150	1,400
高 さ	mm	950	1,000	1,050	1,050	1,100	1,200
重 量	kg	750	900	1,600	1,650	1,800	3,000
オ プ シ ョ ン	*印	高速シリンダー 曲2秒/28φmax	33-1HB 押鉤連動	高速シリンダー 曲4秒/48.6φmax		33-2HB 押鉤単動	

(注) * 曲ゲテーブルの回転方向は、時計回り(右曲)が標準です。左曲ゲも別注にて可能

* 芯金有効長及び曲半径の寸法延長可能。