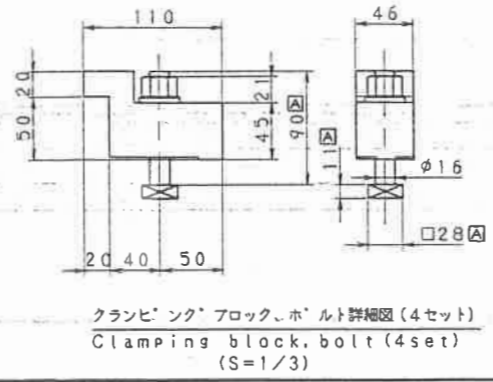


指示番号 説明 NAME OF PART		部品番号 TILTING AXIS	
テーブル部分 Rotary Axis			
1	レセプタクル JL04V-2A (動力用) Receptacle JL04V-2A (Power)	14	作動油注入口 Hydraulic fluid feed port
2	レセプタクル MS3102A (検出器用) Receptacle MS3102A (Signal)	15	作動油オイルゲージ Oil level gauge for hydraulic fluid
3	本体フレーム潤滑注入口 Lubricant feed port for main body frame	17	本体フレーム潤滑注入口 Lubricant feed port for main body frame
4	本体フレームオイルゲージ Oil level gauge for main body frame	18	本体フレームオイルゲージ Oil level gauge for main body frame
5	本体フレーム潤滑注入口 Lubricant feed port for main body frame	19	本体フレーム潤滑注入口 Lubricant feed port for main body frame
6	ギヤケース潤滑注入口 Lubricant feed port for gear case	20	ギヤケース潤滑注入口 Lubricant feed port for gear case
7	ギヤケースオイルゲージ Oil level gauge for gear case	21	レセプタクル JL04V-2A (動力用) Receptacle JL04V-2A (Power)
8	ギヤケース潤滑注入口 Lubricant feed port for gear case	22	レセプタクル MS3102A (検出器用) Receptacle MS3102A (Signal)
9	モータ回転方向戻り方向 Motor rotation direction at zero return	23	本体フレーム潤滑注入口 Lubricant feed port for main body frame
10	ターンテーブル戻り方向 Turntable return direction at zero return	24	本体フレームオイルゲージ Oil level gauge for main body frame
11	ターンテーブルクラップ及びエアパージ用 空気注入口: Rc1/4 (0.49MPa)	25	本体フレーム潤滑注入口 Lubricant feed port for main body frame
12	エア抜きプラグ Bleed plug	26	モータ回転方向戻り方向 Motor rotation direction at zero return
13	排出口 Exhaust port	27	傾斜戻り方向 Tilting direction at zero return
		28	クラップ力 Clamping force
		29	許容トルク Allowable torque
		30	緊急停止 Emergency stop
		31	作動油注入口 Hydraulic fluid feed port
		32	作動油オイルゲージ Oil level gauge for hydraulic fluid
		33	許容トルク Allowable torque

仕様 SPECIFICATION		仕様 SPECIFICATION	
テーブル部分 Rotary Axis		傾斜部分 TILTING AXIS	
最小設定単位 Min. input increment	0.001°	最小設定単位 Min. input increment	0.001°
サーボモータ Servo motor	BL-MC200J	サーボモータ Servo motor	BL-MC200J
最大回転数 Max. revolution	22.2min ⁻¹ (Motor 2000r/min)	最大回転数 Max. revolution	11.1min ⁻¹ (Motor 2000r/min)
クラップ力 Clamping force	3700N・m (Hydraulic 3.4MPa)	クラップ力 Clamping force	7400N・m (Hydraulic 3.4MPa)
許容トルク Allowable wheel torque	1940N・m	最大傾斜角度 Max. tilting angle	-10° ~ +95°
		非常停止 Emergency stop	-15° ~ +100°
		稼働可能モーメント Allowable torque	288.2N・m
モータ軸換算イナーシャ Motor shaft conversion inertia	5.34x10 ⁻⁴ kg・m ²	モータ軸換算イナーシャ Motor shaft conversion inertia	3.00x10 ⁻⁴ kg・m ²
許容ワークイナーシャ Allowable work inertia	9.38kg・m ²	稼働質量 Load capacity	300kg
		製品質量 Mass of rotary table	1190kg



図名	TN-450, C	縮尺	1/90	単位	MM
図番	06.02.13	縮尺	1/180	縮尺	1/16
製図	M. Kiriki	縮尺	1/180	縮尺	1/16
承認		縮尺	1/180	縮尺	1/16
検査		縮尺	1/180	縮尺	1/16
訂正		縮尺	1/180	縮尺	1/16
DATE	05.11.28	DATE	05.11.28	DATE	05.11.28
DRAWING NO.	M83347C	DRAWING NO.	M83347C	DRAWING NO.	M83347C

1MPa=10.2kgf/cm² 1N=0.102kgf 1Ka・m²=10.2kgf・cm・sec² (1N・m・sec²=1kg・m²)

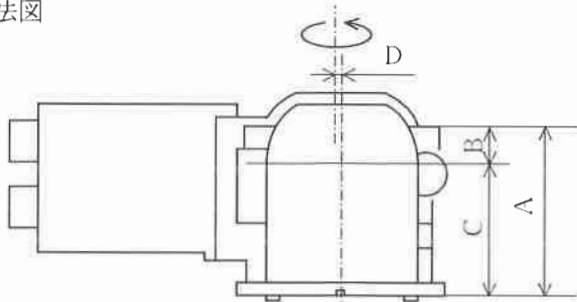
数值制御用傾斜円テーブル検査合格書
TILTING ROTARY TABLE INSPECTION LIST

検査完了日 平成18年2月13日
Date 13-Feb-06

機械番号
Machine No 069081

型式 Type	TN-450,C	テーブルの大きさ Table Size	450mm	テーブルの高さ Table Height	425mm	センターハイト Center Height	425mm
精度 Precision							
番号 No	検査事項 Item Of Inspection			許容値 mm Tolerance	測定値 mm Measure		
1	円テーブル上面の真直度 Straightness of table top			全長について per full length	0.020	0.015	
2	円テーブル回転中における上面の振れ Runout of table top during rotation				0.015	0.008	
3	円テーブル上面とフレーム底面との平行度 Parallelism of table top to bottom			全長について per full length	0.020	0.018	
4	傾斜軸中心線とフレーム底面との平行度 Parallelism of tilting axis to bottom			全長について per full length	0.020	0.001	
5	円テーブル回転中における主軸穴の振れ Runout of table center bore				0.010	0.008	
6	傾斜精度 Accuracy of inclined angle	(0° ~ +90°)		任意の角度で at any angle	90arc-sec	77.0 arc-sec	
7	傾斜角度再現精度 Repeatability of the tilting axis				8arc-sec	*** arc-sec	
8	回転割出精度 Indexing accuracy			累積 cumulation	15arc-sec	7.0 arc-sec	
9	回転軸再現精度 Repeatability of the rotary axis				4arc-sec	*** arc-sec	
10	テーブル上面とフレーム底面ガイドブロックの平行度(90° 時) Parallelism of table top to bottom guide blocks (At 90°)			全長について per full length	0.020	0.010	

寸法図



追記

A: 424.846 mm

B: 0.139 mm

C: 424.985 mm

D: 0.008 mm

津田駒工業株式会社
TSUDAKOMA Corp.

承認 Approved by	検査員 Inspector
西村	藤田

K20 - 570(2)