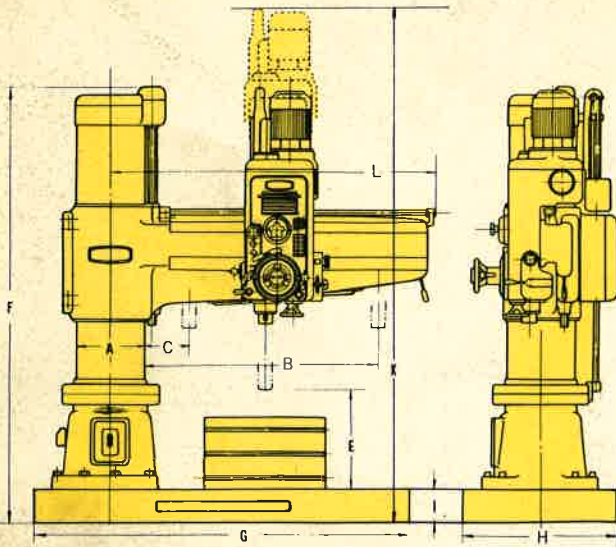
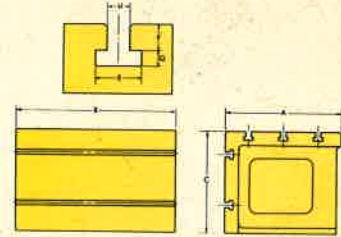


■ 外形図



●作業台(補助テーブル)



●通常付属品

- 1. ツールボックス 1ヶ
- 2. ドライバー 2本
- 3. ドリフト 1本
- 4. 油差し 1ヶ
- 5. スパナー 3丁
- 6. グリスガン 1ヶ
- 7. 六角レンチ 1セット
- 8. レベリングプレート 1セット

●特別付属品

- 1. 作業台
- 2. クーラントポンプ

RE 1000A-1450	
A	450
B	650
C	400
D	20
E	38
F	20
G	16

■ 仕様

(単位: mm)

名 称		RE-1000A	RE-1250A	RE2-1300A (RE2-1300D)	RE2-1450 (RE2-1450D)
穿 孔 能 力	鋼	45		50	50
	鋳 鉄	52		60	60
中 ぐ り 能 力	鋼	80		100	100
	鋳 鉄	150		180	180
タ ッ ピ ン グ 能 力	鋼	40		45	45
	鋳 鉄	45		52	52
コラム直径	A	320		340	340
コラム表面と主軸の最小、最大寸法	BC	295×1030	295×1255	295×1330	295×1470
主軸端とベース表面との最小、最大寸法	E	330×1315		330×1315	330×1315
床面よりコラム上面までの高さ	F	2180		2337	2337
主軸の直径とクイルの直径及ストローク		60×78×300		60×78×300	60×78×300
主軸のモールステーバー		No. 4		No. 5	No. 5
主軸の速度変換及回転数	R.P.M.	12段 50Hz: 32-1655 60Hz: 38-1985			
送りの変換数及送り量	mm/rev.	6段 0.08-1		6段 0.08-1 (12段 0.045-1.59)	6段 0.08-1 (12段 0.045-1.59)
ベースの寸法長さ、巾、高さ		1700×760×165	1905×760×165	2090×850×195	2240×850×195
ベースの作業面積		1020×650	1215×650	1350×760	1500×760
補助テーブル寸法 (特別付属品)		650×450×400			
主電動機	KW	2.2		3.7	
アーム昇降用電動機	KW	1		1.4	
クランプ用電動機	KW	0.4		0.4	
クーラントポンプ電動機	W	40		40	
所要床面積		2100×1160	2350×1160	2490×1250	2630×1250
重 量 (約)	kg	2450	2750	3300	3850

(この仕様は予告なしに変更することがあります。)

主要生産品目 ●ラジアルボール盤 (小型より超大型迄18機種)
●堅型マシニングセンター (7機種)

株式会社 大矢製作所

本 社 大阪府守口市藤田町1丁目8番地
電話 大阪(代)06(901)5871~4 ☎570
東京営業所 東京都中央区八重洲1丁目6番16号(東進ビル五階)
電話 東京03(272)2921(代) ☎103

代理店

