



《仕様》

(単位mm)

機 種	単 位	KUD-700	KUD-650	KUD-550FP	KUD-550FS	
振 幅	mm	700	650	550	550	
穴 あ け 能 力	鋼	55	55	40	40	
	鋳 鉄	60	60	50	50	
ネ ジ 立 て 能 力	鋼	M33	M33	M22	M22	
	鋳 鉄	M40	M40	M27	M27	
中 グ リ 能 力	鋼	100	100	—	—	
	鋳 鉄	100	100	—	—	
主 軸 端 と テ ー ブ ル 上 面 迄 の 距 離	最 大	645	667	740	740	
	最 小	手 動 15 自 動 45	手 動 37 自 動 67	手 動 29 自 動 39	手 動 29 自 動 39	
主 軸 端 と ベ ー ス 上 面 迄 の 距 離	最 大	—	1,172	1,143	1,143	
	最 小	—	942	963	963	
主 軸 の 上 下 移 動 距 離	手 動	230	230	180	180	
	自 動	200	200	170	170	
主 軸 穴 の テ ー バ		M. T. No. 5	M. T. No. 5	M. T. No. 4	M. T. No. 4	
テ ー ブ ル の 大 き さ	mm	800×400	φ570	φ500	φ500	
テ ー ブ ル の 移 動 距 離	上 下	400	400	520	520	
	左 右	450	—	—	—	
	前 後	250	—	—	—	
主 軸 速 度 変 換 数	段	9	9	9	9	
主 軸 回 転 数	60Hz	r.p.m	64・90・130・215・300・445・600・850・1250	64・90・130・215・300・445・600・850・1250	87・150・248・330・480・590・840・980・1350	87・150・248・330・480・590・840・980・1350
	50Hz	r.p.m	53・75・110・178・250・370・500・710・1040	53・75・110・178・250・370・500・710・1040	72・125・206・274・398・490・697・813・1120	72・125・206・274・398・490・697・813・1120
主 軸 送 り 変 換 数	段	6	6	3	3	
自 動 送 り 量	mm / rev	0.05・0.10・0.15・0.20・0.30・0.40	0.05・0.10・0.15・0.20・0.30・0.40	0.1・0.2・0.3	0.1・0.2・0.3	
主 電 動 機		2.2kW 4P	2.2kW 4P	1.5kW 4P	1.5kW 4P	
ベ ー ス の 大 き さ	mm	540×1080	540×1080	450×950	450×825	
切 削 油 ポ ン プ		60W 2P	60W 2P	60W 2P	—	
機 械 の 総 高 さ	mm	2,360	2,360	2,085	2,085	
概 重 量	kg	1,050	900	620	580	

(注：機械の改良により本仕様は予告なく変更することがあります。)

■代理店

●営業サービス

株式会社 紀 和

本 社：〒578 東大阪市本庄西1丁目124番地
 TEL (06) 744-0321代 FAX (06) 744-0307
 東京営業所：〒106 東京都港区南麻布1-13-8
 TEL (03) 3453-4753代 FAX (03) 3453-2282
 相模原営業所：〒229 神奈川県相模原市富士見町3丁目6-4
 TEL (0427) 76-7027代 FAX (0427) 51-3818

●製造元

株式会社 紀和鉄工所

本 社 工 場：〒634 奈良県橿原市出合町232
 TEL (07442) 2-3136代 FAX (07442) 4-3112
 名 張 工 場：〒518-04 三重県名張市蔵持町原出522-51
 TEL (05956) 4-4758 FAX (05956) 4-3161