

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1 機械仕様 (TK-HS3N-LH)

本 体	テーブルの大きさ	1 6 0 0 × 4 0 0 mm
	テーブルのT溝	5 本 × 1 8 mm (7 5 ピッチ)
	テーブルの左右移動量 (X)	1 0 0 0 mm
	テーブルの前後移動量 (Z)	5 0 5 mm
	主軸頭の上下移動量 (Y)	4 5 0 mm
送り速度	主軸端とテーブル上面との距離	3 0 ~ 4 8 0 mm
	主軸中心からコラムまでの距離	1 9 8 mm
	早送りスピード (X・Z)	3 5 0 0 mm/min
	(Y)	1 7 5 0 mm/min
	切削送りスピード (X・Z)	2 0 ~ 1 8 0 0 mm/min (無段)
主 軸	(Y)	1 0 ~ 9 0 0 mm/min (無段)
	主軸端テーパー	J I S No. 5 0
	主軸回転速度変換数 (手動)	高低 2 段 無断変速
	主軸回転速度	5 0 ~ 1 8 7 0 r p m
	主軸 (インバータモータ)	7. 5 k w × 4 P
電 動 機	送り (ACサーボモータ)	1. 3 k w
	主軸潤滑油循環ポンプ	2 0 0 w × 4 P
	摺動面潤滑油ポンプ	2 0 w × 2 P
	クーラントポンプ	1 0 0 w × 2 P
	主軸潤滑油容量	5 5 ℓ
各種容量	摺動面潤滑油容量	1. 8 ℓ
	クーラントタンク	3 0 ℓ
	電源容量	2 2 K V A
	最大積載重量	5 0 0 k g
その他	機械総重量	5 0 0 0 k g
	据付所要面積 (巾×奥行)	3 1 0 0 × 2 1 0 0 mm