

1.1 仕様 YZ-8WRⅢ

テーブル作業面の大きさ 1400×400mm
テーブルT溝の幅と数 18 (H7) mm×5本
テーブル移動量 (X×Y) 850×400mm
最大積載量 600kg

主軸端テーパ穴 N.S.T.No50
主軸頭移動量 (上下) 600mm
主軸端面からテーブル上面までの距離 Max. 740 Min. 140mm
主軸中心線からコラムガイド面までの距離 410mm
床面からテーブル上面までの距離 820mm

主軸回転速度 (16段50/60Hz共) 55~2000min⁻¹
切削送り速度 0~4000mm/min
早送り速度 6000mm/min

電動機 主軸駆動用 3.7kw×4p
軸送り (X・Y・Z) 用 ACサーボ 1.2kw/2000min⁻¹
切削液ポンプ用 100w
ガイド面潤滑ポンプ用 20w

切削液タンク容量 60L
所要電源容量 12kVA
機械寸法 (左右×前後×高さ) 2950×1870×2555mm
機械床面積 900×1400mm
機械総質量 約3800kg

1.2 標準付属品

据付用部品一式
 切削液装置
 摺動面自動給油装置
 コラム サドル間傾斜カバー

主軸ブレーキ (工具交換用)
 取扱説明書
 加工ガイダンス説明書NC

主軸2000回転速度表

主軸回転速度 16段 (min ⁻¹)								
—	1	2	3	4	5	6	7	8
低速側	55	75	95	120	150	190	250	315
高速側	375	475	590	765	950	1250	1540	2000

1.3 特別仕様

チップコイルコンベア装置
 照明装置 (ハロゲンライト)
 テーブルスプラッシュガード
 パーテーション型切削液装置 160L/180L
 切粉用エアブロー装置
 状態表示灯
 プルボルト式工具着脱装置
 (BT-40/MAS-I)
 (BT-50/MAS-I, II 両用)

主軸頭冷却装置
 主軸モータ 馬力アップ (5.5kw)
 主軸高速仕様 3000/4000回転
 主軸自動ロック M18
 スケールフィードバック (X・Y)
 制御軸数拡張第4軸制御
 外部4軸 FIN型M信号出力

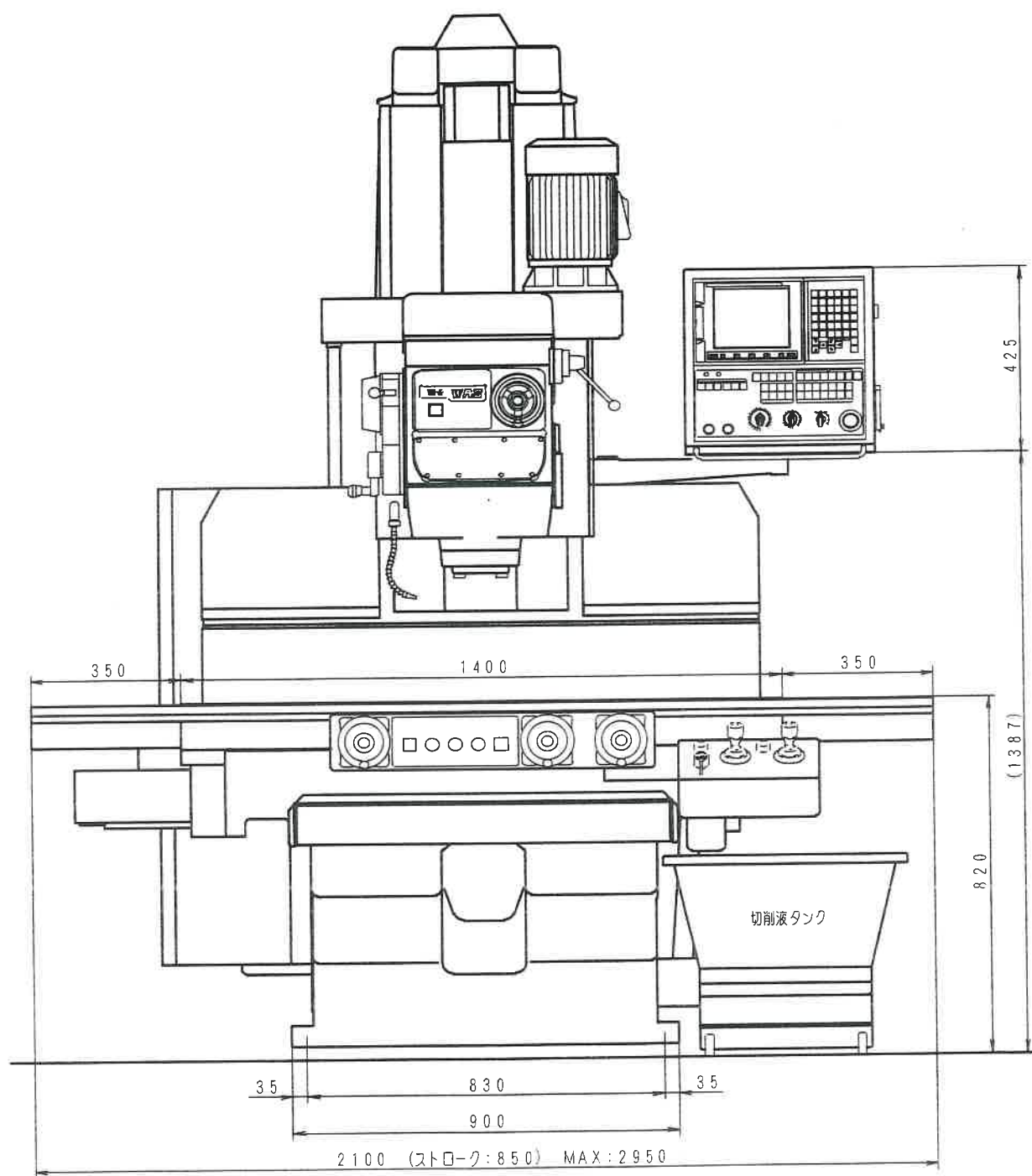
主軸3000回転速度表

主軸回転速度 16段 (min ⁻¹)								
—	1	2	3	4	5	6	7	8
低速側	88	115	140	180	230	300	370	460
高速側	550	730	900	1150	1450	1900	2300	3000

主軸4000回転速度表

主軸回転速度 16段 (min ⁻¹)								
—	1	2	3	4	5	6	7	8
低速側	120	150	190	240	300	380	480	600
高速側	720	950	1200	1500	1900	2500	3100	4000

1.4 外形寸法図(1/2) YZ-8WRⅢ



外形寸法図(2/2) YZ-8WRⅢ

