

Human & Hi-tech

新たなる切り口

NS-1235

HYDRAULIC-SWING TYPE
SHEARING MACHINE



コンパクトでエコノミー



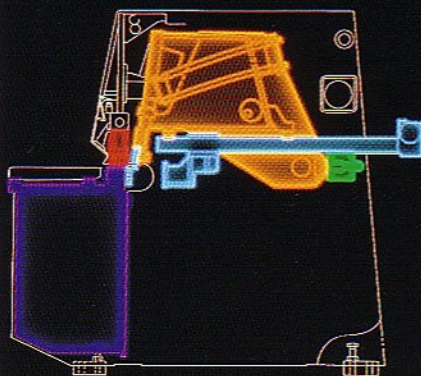
板厚3.5mm(普通鋼)まで対応する高性能マシン。

 **AMADA**

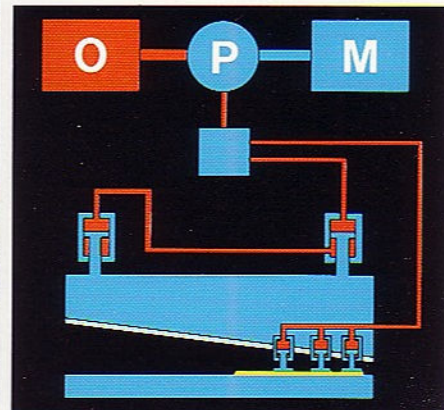
より高い信頼性と、 よりシンプルな メカニズムを追求。

NS-1235

HYDRAULIC-SWING TYPE
SHEARING MACHINE

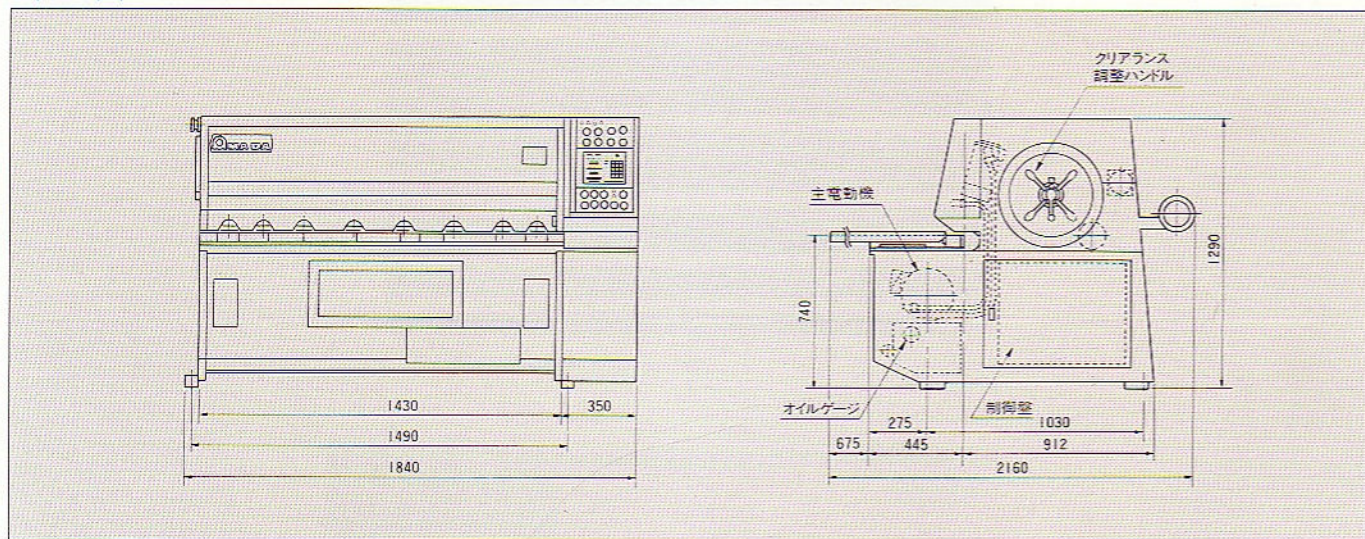


— シリーズ回路 —



- 最適な切断を実現するスイング式機構を採用。
- 簡単なハンドル操作でクリアランス調整可能。
- スピーディに位置決めが行えるマイコン制御のNCオートバックゲージ。
- 小から大まで余裕の切断を可能にする無段階ストローク調整機構。
- 騒音、振動、切断時の片荷重を押さえ、安定感のある切断を実現する油圧シリーズ回路。

● 商用図



● 仕様

切断能力	板厚	普通鋼(引張り強さ45kg/mm ² 相当)	3.5mm
		ステンレス(引張り強さ60kg/mm ² 相当)	2.0mm
		アルミ(引張り強さ25kg/mm ² 相当)	4.5mm
	長さ(サイドゲージ基準)	1255mm	
	ブレード型式	上刃：二方刃 下刃：四方刃	
	シャープ角(度'分)	1°18'	
	ストローク数	48～70S.P.M(60Hz)	

板押え	油圧式分割ユニット7本
クリアランス調整	ハンドル式
電動機	主ポンプ 5.5KW
	バックゲージ 0.4KW
オートバックゲージ	測長範囲 10～700mm
	移動速度 900mm(60Hz)
ケガキ用ライトビーム	40W×2ヶ
機械重量	2500kg

●本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

