

品名・仕様

本機機種	MILLAC44V
制御装置	FANUC 31i-A
塗装色	2003標準色
主軸回転速度(#40)	120~12000min-1(ビルトイン)
工具シャンク形状(#40)	MAS規格 BT40
プラスタッドボルト形状	MAS1形(標準)
主軸端面拘束	主軸BIGプラス
主電動機	15/11kW
主軸軸受潤滑方式	グリス潤滑
テーブルサイズ	630×400mm
切粉受皿	標準
ATC工具収納本数	24本
状態表示灯	3段式Cタイプ(シグナルタワー)
機内切粉処理(トイ部)	コイル式(左右各1本)
切削液ノズル	フレキシブルノズル3本追加
切粉エアブロー	あり(ノズル式)
ワーク洗浄ガン	あり(本機左前面部取付 250W)

仕様および付属品の詳細につきまして

品名・仕様

オイルスキマー	あり(ベルト式)
切削液ポンプ	600W
スケールフィードバック	X・Y・Z軸
自動工具長補正・折損検出	あり(タッチ式)
ドアインターロック	タイプII(覚書要)
FANUC-AI輪郭制御II	キット内訳(Soft-K含む)
ヘリカル補間	
カスタムマクロ	
リジットタップ	
工具補正個数	99個
工具寿命管理	
プログラム記憶容量	512KB(1280m)
稼働時間・部品数表示	
日本語表示	
インチ/メトリック切換	
複数プログラム同時編集	あり(バックグラウンド編集含む)
AI輪郭制御II	
ナノスムージング	あり(X・Y・Z軸)
データサーバ(ハード一式含む)	1GB
高速スキップ	あり
漏電遮断機能	あり
工具毎の許容回転数設定機能	*あり(必須)
荷造り運賃(単体・東京)	東京 横引き込
取扱説明書標準セット(国内)	和文1式(電気図, パーツブック含)

備考

塗装色は、2003標準色(クールホワイト+クリスタルシルバー+クー
一次側電源、刃具、油類は、貴社にてご準備願います。
エアブロー装着用のエア源は、貴社にてご準備願います。
御打合せの上、追加の際は別途御見積もりとさせていただきます。

仕様および付属品の詳細につきましては、添付カ